



Gewindeschneidfutter

SYNCHROMASTER



MERKMALE: SYNCHROMASTER

1 Ermöglicht eine gleichbleibende Gewindetiefe und erhöht die Prozesssicherheit

3 Verhindert plötzlichen Werkzeugbruch

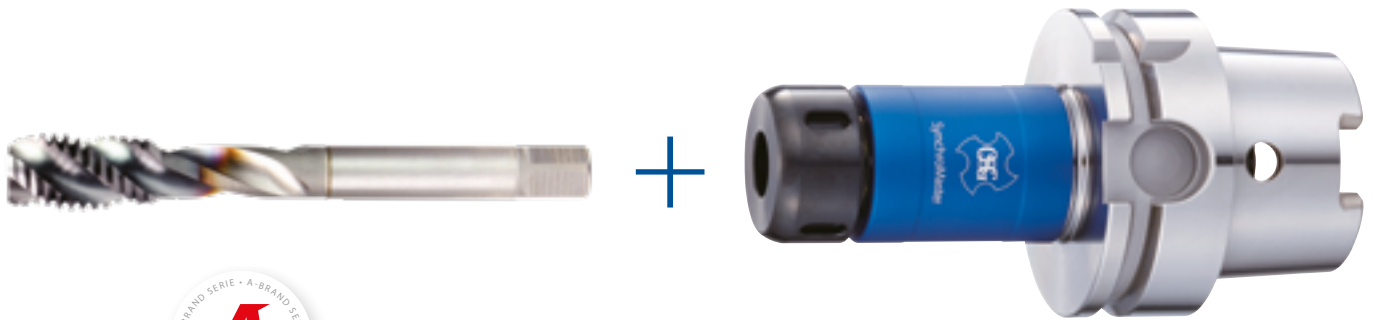
2 Verbessert die Gewindequalität

4 Erhöht die Standzeit der Werkzeuge

5 Durch die Kombination von SynchroMaster und synchronisierter Maschine werden optimale Ergebnisse mit allen A-TAP Werkzeugen erzielt

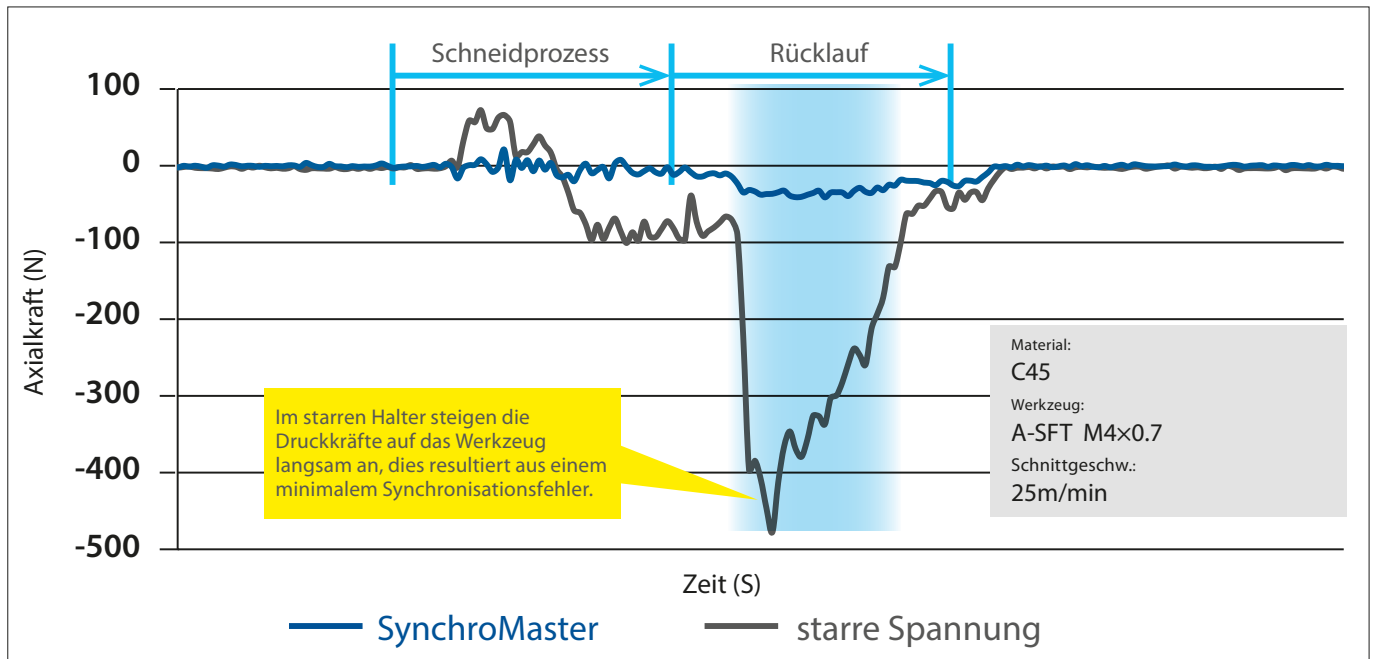


SYNCHROMASTER GEWINDESCHNEIDFUTTER



A-TAP & SYNCHROMASTER DIE BESTE KOMBINATION

SynchroMaster reduziert axiale und radiale Kräfte und fördert das hohe Potenzial der A-Tap Serie



Maschine	Aufnahme	Werkzeug (Beispiel)	Empfehlung
synchronisierte Maschine	SynchroMaster	A-TAP (A-SFT, A-POT, S-XPF)	●
		Allgemeine Gewindebohrer (EX-SFT, TIN-POT)	○

●: Sehr gut ○: Gut



SYNCHROMASTER GEWINDESCHNEIDFUTTER

Stabiler Aufbau der integrierten Komponenten

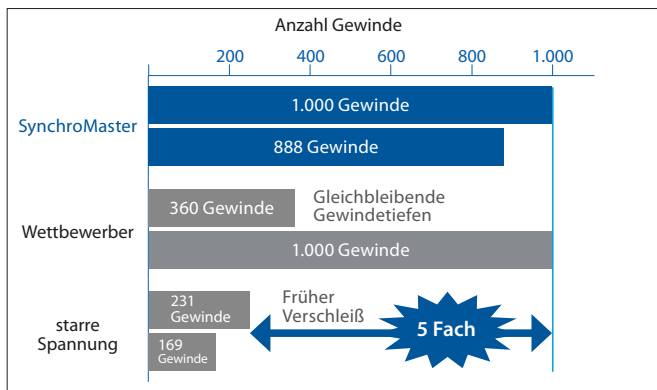
- Durch die stabile Metallkonstruktion wird die Lebensdauer deutlich erhöht
- Der minimale Längenausgleich sorgt für konstante Gewindetiefen



- Nachteile von herkömmlichen Synchro Futtern:
- Kunstharz oder Gummidämpfer in der Konstruktion
 - Frühzeitiger Verlust der Dämpfeigenschaften
 - Wartung erforderlich

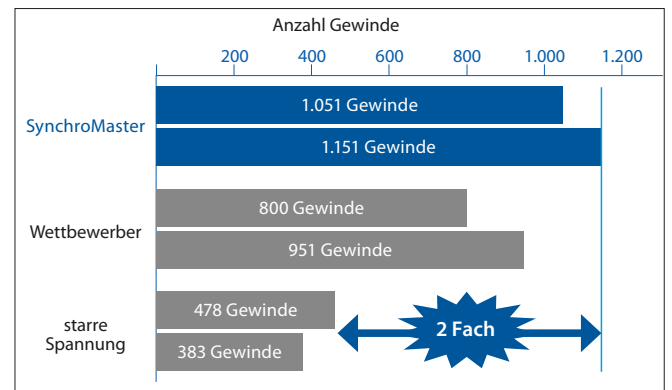
Lange Lebensdauer

Stabiler Prozess auch mit kurzem Anschnitt



Material: C45 Werkzeug: A-SFT M4x0,7 Form E Schnittgeschw.: 10m/min

Bessere Standzeit für Gewindeformer



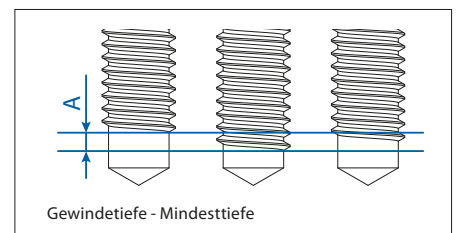
Material: 42CrMo4 (30HRC) Werkzeug: S-XPf M10x1,5 Form E Schnittgeschw.: 15m/min

Ermöglicht gleichbleibende Gewindetiefen

exakte Gewindetiefen vergleichbar mit starrer Spannung

Futter	Abweichung Gewindetiefe
SynchroMaster	0,10 mm
Wettbewerber	0,20 mm
starre Spannung	0,07 mm

Material: C45 Werkzeug: S-XPf M10x1,5 2P Schnittgeschw.: 22m/min



SynchroMaster (Halter und Mutter)



Spannzange (separat erhältlich)



Spannschlüssel (separat erhältlich)

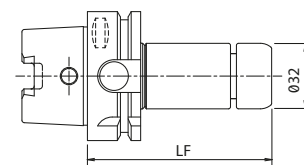
SYNCHROMASTER

Gewindeschneiden | Futter | SynchroMaster

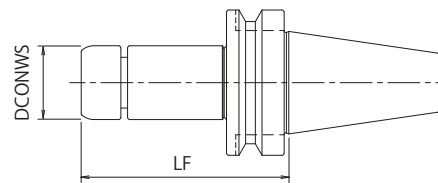


- Synchro - Gewindeschneidfutter mit radialer Schnittdruckkompensation
- Verbessert die Standzeit
- Für Gewindegrößen von M3 bis M12
- HSK, BT und Zylinderschaft (HB/HE), ER16 Spannzange für ST Type

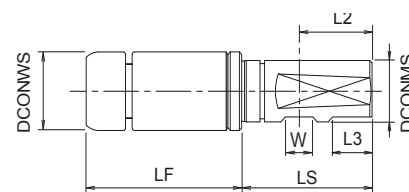
HSK Aufnahme





BT Aufnahme



ST Aufnahme



EDP	Bezeichnung	LF	LS	DCONWS	DCONMS	L2	L3	Preise
79912	HSK40ASMH1685	85	-	32	-	-	-	
79913	HSK63ASMH1690	90	-	32	-	-	-	
79910	BT30SMH1690	90	-	32	-	-	-	
79911	BT40SMH1690	90	-	32	-	-	-	
79924	ST20D-SMH16-68	68	51	32	20	25	-	
79925	ST25D-SMH16-68	68	57	32	25	32	17	
48329004	 ST20D-SMH32-87	87	51	50	20	25	-	
48329002	 ST25D-SMH32-87	87	57	50	25	32	17	

Zubehör & Ersatzteile

Geeignete	EDP	Bezeichnung	Spezifikation	Preise
SMH16	79923	FKT-32L	Schraubenschlüssel	
SMH16	79922	ERP-16T	Überwurfmutter	
SMH32	79993	FKT-50L	Schraubenschlüssel	
SMH32	79992	ERP-32T	Überwurfmutter	



de.osgeurope.com





shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2023

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf>. Einsehen können.
Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

www.osg-germany.de

KOSG2023020-05/2023-V1 • PDF