



Gewindefräser "ins Volle"

# WH(O)-EM-PNC DLC-O-EM-PNC



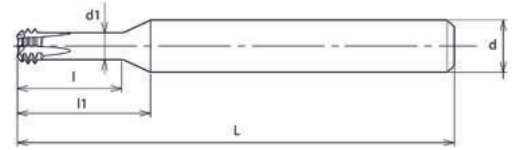
# MERKMALE: WH(O)-EM-PNC

---



# WH-EM-PNC

Gewinden | Gewindefräsen | Metrisch

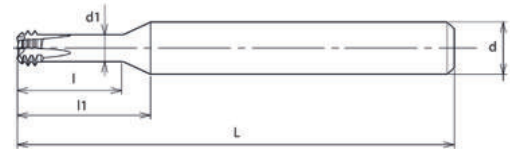


- Gewindefräsen ins Volle
- WXS-Beschichtung
- 45° Schneide zum Erstellen einer Fase
- Werkzeug ist linksschneidend (Spindeldrehrichtung links)
- Vorschubrichtung rechts (im Uhrzeigersinn)
- 4 Nuten, stabiler & negativer Spanwinkel



EDP	M	P	L	l	l1	d1	d	Z	Preis
48347003	3	0,5	50	7,5	12,3	1,70	6	4	
48347004	4	0,7	50	9,9	14,2	2,18	6	4	
48347005	5	0,8	50	12	15,5	2,97	6	4	
48347006	6	1	50	14,5	17,5	3,36	6	4	
48347008	8	1,25	70	19,2	24,1	4,66	10	4	
48347010	10	1,5	70	23,7	27,7	5,78	10	4	
48347012	12	1,75	80	28,4	31,4	6,92	10	4	

# WHO-EM-PNC

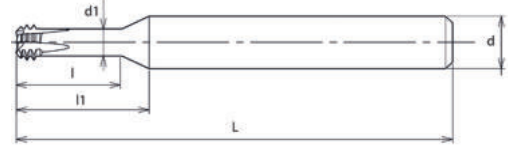


- Gewindefräsen ins Volle
- WXS-Beschichtung
- 45° Schneide zum Erstellen einer Fase
- Werkzeug ist linksschneidend (Spindeldrehrichtung links)
- Vorschubrichtung rechts (im Uhrzeigersinn)
- 4 Nuten, stabiler & negativer Spanwinkel mit innerer Kühlmittelzufuhr



EDP	M	P	L	l	l1	d1	d	Z	Preis
48348003	3	0,5	50	7,5	12,3	1,7	6	4	
48348004	4	0,7	50	9,9	14,2	2,18	6	4	
48348005	5	0,8	50	12	15,5	2,97	6	4	
48348006	6	1	50	14,5	17,5	3,36	6	4	
48348008	8	1,25	70	19,2	24,1	4,66	10	4	
48348009	10	1,5	70	23,7	27,7	5,78	10	4	
48348010	10	1,5	70	23,7	27,7	5,78	10	4	
48348012	12	1,75	80	28,4	31,4	6,92	10	4	
48348014	14	2	90	33	37,9	6,62	12	4	
48348016	16	2	90	37	39,5	9,36	12	4	

# WHO-EM-PNC



- Gewindefräsen ins Volle
- WXS-Beschichtung
- 45° Schneide zum Erstellen einer Fase
- Werkzeug ist linksschneidend (Spindeldrehrichtung links)
- Vorschubrichtung rechts (im Uhrzeigersinn)
- 4 Nuten, stabiler & negativer Spanwinkel mit innerer Kühlmittelzufuhr

P ○ C < 0,2%
P ○ 0,25 < C < 0,4
P ○ C > 0,45%
P ○ SCM
M ○ INOX
K ○ GG
K ○ GGG
S ○ Ti
S ○ Ni
H ○ 25-45 HRC
H ○ 45-55 HRC
H ○ 55-65 HRC

G
VHM
WXS
h6
LH



EDP	M	P	L	l	l1	d1	d	Z	Preis
48348104	G1/16	28	57	18	19,2	5,8	6	4	
48348100	G1/8	28	72	22	24,4	7,3	10	4	
48348101	G1/4	19	72	30	31,5	9,8	10	4	
48348105	G3/8	19	83	37	38,5	11,8	12	4	
48348102	G1/2	14	100	47	48,8	15,7	16	4	

Gewinden | Gewindefräsen



G

# MERKMALE: DLC-O-EM-PNC

---



1 Gewindefräsen ins Volle

2 Zwei Nuten, große Spanräume

3 Werkzeug ist linksschneidend  
(Spindeldrehrichtung links)

4 Innere Kühlmittelzufuhr

5 Vorschubrichtung rechts  
(im Uhrzeigersinn)


6 Ultrafeines Hartmetall




# SCHNITTDATEN

Gewinden | Gewindefräser | Schnittdaten

## WH-EM-PNC / WHO-EM-PNC

	Werkstoff	Vc (m/min)	F (mm/Zahn)
Stähle mit niedriger Zugfestigkeit	C~0,25%	40-100	0,01-0,03
Stähle mit mittlerer Zugfestigkeit	C~0,25% ~ 0,45%	40-100	0,01-0,03
Stähle mit hoher Zugfestigkeit	C0,45%~	40-100	0,01-0,03
Legierter Stahl	z.B. 42CrMo4	40-100	0,01-0,03
Gehärteter Stahl	25~45 HRC	40-100	0,01-0,03
	45~55 HRC	30-80	0,01-0,03
	50~60 HRC	30-50	0,01-0,03
Edelstahl	z.B. 1.4301	40-100	0,01-0,03
Werkzeugstahl	z.B. 1.2379	40-100	0,01-0,03
Stahlguss	z.B. GGG-60	40-100	0,01-0,05
Gusseisen	z.B. GG-25	40-120	0,01-0,1
Duktiles Gusseisen	z.B. GGG-40	40-120	0,01-0,05
Kupfer	Cu	-	-
Messing	Bs	-	-
Messingguss	BsC	80-150	0,02-0,05
Bronze	PB	-	-
Gewalztes Aluminium	AL	-	-
Aluminium, gewalzter Stahl	AC, ADC	-	-
Magnesiumgusslegierung	MC	-	-
Zinkgusslegierung	ZDC	-	-
Titanlegierungen	Ti-6AL-4V	40-80	0,01-0,03
Nickellegierung	Inconel®	40-80	0,01-0,03
Duroplast	-	-	-
Thermoplast	-	-	-

## DLC-O-EM-PNC

	Werkstoff	Vc (m/min)	F (mm/Zahn)
Stähle mit niedriger Zugfestigkeit	C~0,25%	-	-
Stähle mit mittlerer Zugfestigkeit	C~0,25% ~ 0,45%	-	-
Stähle mit hoher Zugfestigkeit	C0,45%~	-	-
Legierter Stahl	z.B. 42CrMo4	-	-
Gehärteter Stahl	25~45 HRC	-	-
	45~55 HRC	-	-
	50~60 HRC	-	-
Edelstahl	z.B. 1.4301	-	-
Werkzeugstahl	z.B. 1.2379	-	-
Stahlguss	z.B. GGG-60	-	-
Gusseisen	z.B. GG-25	-	-
Duktiles Gusseisen	z.B. GGG-40	-	-
Kupfer	Cu	80-150	0,03~0,1
Messing	Bs	80-150	0,03~0,1
Messingguss	BsC	65-130	0,03~0,1
Bronze	PB	80-150	0,03~0,1
Gewalztes Aluminium	AL	150-250	0,03~0,1
Aluminium-Gusslegierung	z.B. A7075	150-250	0,03~0,1
Magnesium-Gusslegierung	MC	-	-
Zink-Gusslegierung	ZDC	-	-
Titanlegierungen	Ti-6AL-4V	-	-
Nickelbasislegierung	Inconel®	-	-
Duroplaste	-	-	-
Thermoplaste	-	-	-

Gewinden | Gewindefräsen

Metrisch



*shaping your dreams*

## **OSG GmbH**

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25  
D - 73037 Göppingen  
Germany  
Tel: +49 7161 6064 - 0  
Fax: +49 7161 6064 - 444  
info@osg-germany.de

## **OSG EUROPE LOGISTICS**

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1  
B-1300 Z.I. Wavre - Nord  
Belgium  
Tel: +32 10 23 05 07  
Fax: +32 10 23 05 11  
info@osgeurope.com

## **OSG GmbH**

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13  
D-61352 Bad Homburg  
Deutschland  
Tel: +49 6172 10 62 06  
Fax: +49 6172 10 62 13  
verkauf@wexo.com

## **Österreich**

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1  
A-6850 Dornbirn  
Tel.: +49 7161 6064-0  
Fax: + 49 7161 6064-444  
info@osg-germany.de

## **Vischer & Bolli AG**

Im Schossacher 17  
CH-8600 Dübendorf  
Schweiz  
Tel.: +41 44 802 15 15  
Fax: +41 44 802 15 95  
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2023.

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf>. Einsehen können.

Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

[www.osg-germany.de](http://www.osg-germany.de)

KOSG2023012-01/2023-V1-1000