



High Performance Gewindeformer

XPF & M-NRT SERIE



INHALT

METRISCH

A-XPF NEUE ABMESSUNGEN	SEITE 10
A-OIL-XPF	SEITE 11
S-XPF	SEITE 12
S-OIL-XPF	SEITE 13
S-XPF 6GX	SEITE 14
S-OIL-XPF 6GX	SEITE 15
S-XPF 7GX	SEITE 16
S-XPF+0.1	SEITE 17
S-XPF FORM D	SEITE 18
S-XPF FORM E	SEITE 19
S-OIL-XPF FORM E	SEITE 20
S-LT-XPF	SEITE 21
S-OIL-LT-XPF	SEITE 22
S-XPF-LH	SEITE 23
S-XPF-HB Weldon	SEITE 24
S-XPF-GL	SEITE 25
S-XPF-GL 6GX	SEITE 26
C-OIL-XPF	SEITE 27

METRISCH FEIN

A-XPF NEUE ABMESSUNGEN	SEITE 28
A-OIL-XPF	SEITE 29
S-XPF	SEITE 30
S-OIL-XPF	SEITE 31
S-XPF 6GX	SEITE 32
S-OIL-XPF 6GX	SEITE 33
S-XPF FORM D	SEITE 34
S-XPF FORM E	SEITE 35
S-OIL-XPF FORM E	SEITE 36

METRISCH FEIN

S-OIL-LT-XPf	SEITE 37
S-XPf-GL	SEITE 38
S-XPf-GL 6GX	SEITE 39
C-OIL-XPf	SEITE 40

UNC

S-XPf	SEITE 41
S-OIL-XPf	SEITE 42

UNF

S-XPf	SEITE 43
S-OIL-XPf	SEITE 44

G (BSP)

S-XPf	SEITE 45
S-OIL-XPf	SEITE 46
S-XPf-GL	SEITE 47

M-NRT

METRISCH

M-NRT	SEITE 49
M-OIL-NRT	SEITE 50
M-NRT-GTX	SEITE 51
M-NRT FORM E	SEITE 52
M-OIL-NRT FORM E	SEITE 53

METRISCH FEIN

M-NRT	SEITE 54
-------------	----------

G (BSP)

M-NRT	SEITE 55
-------------	----------

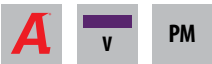
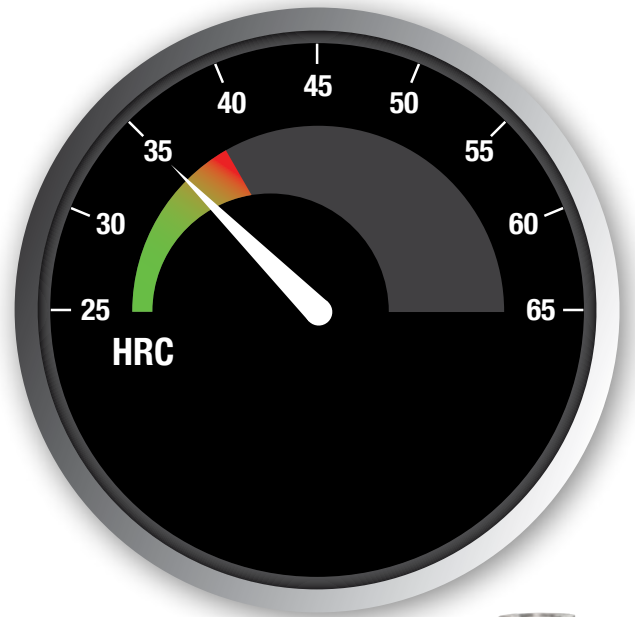
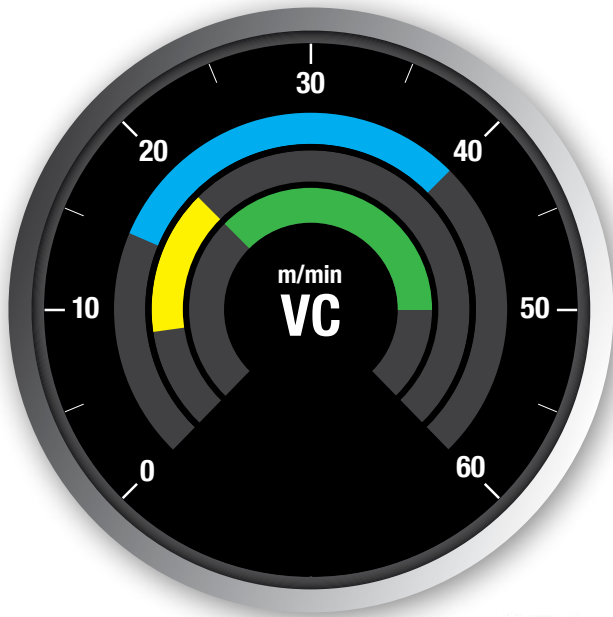
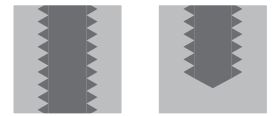
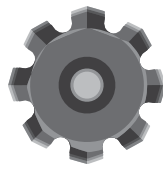
HIGH PERFORMANCE GEWINDEFORMER (XPF)

1 Spezielles Design um das Drehmoment zu reduzieren

2 V-Beschichtung :
extreme Verschleißfestigkeit

3 Verfügbar von M1 bis M45





A-XPF Serie

Erste Wahl in Qualität und Leistung.

Gewindeformer aus Pulvermetall für Durchgangs- und Sacklöcher

TiCN-Mehrlagenbeschichtung:
ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung in
Stahl, Aluminium und Edelstahl



S-XPF Serie

Erste Wahl in Qualität und Leistung.

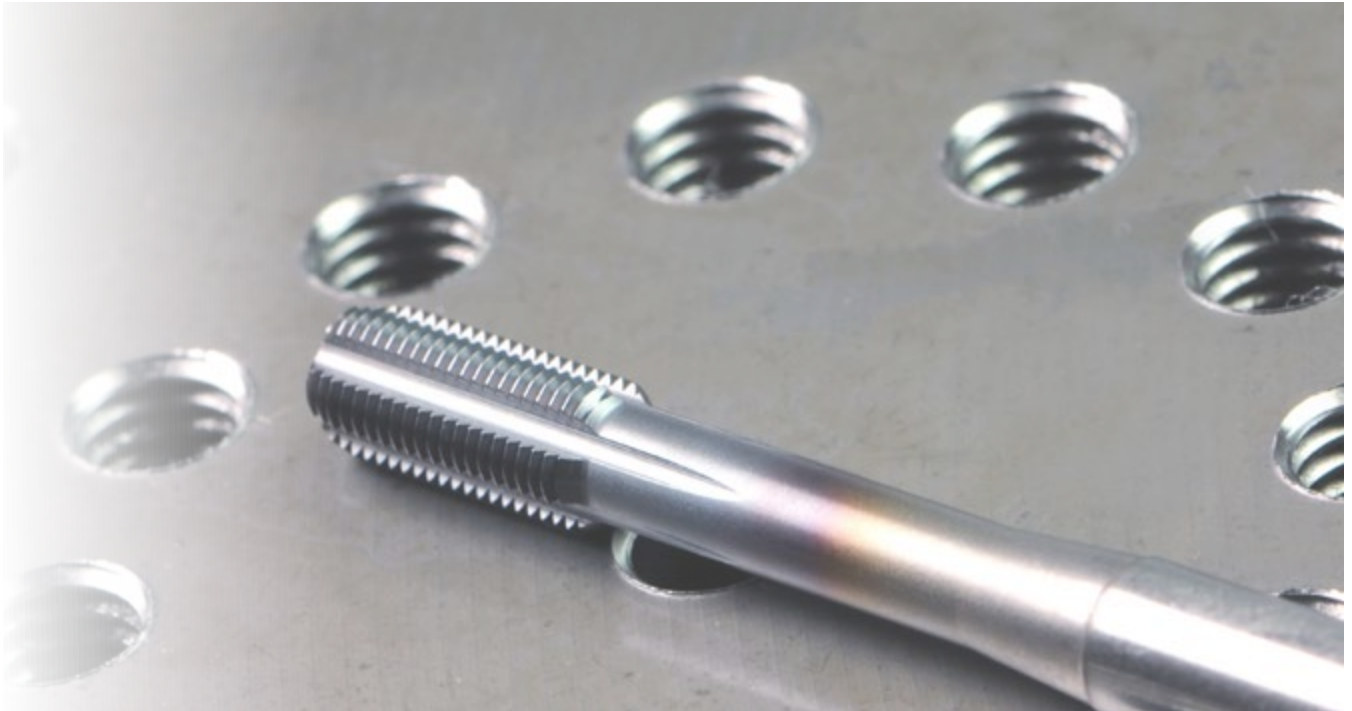
HSSE-Gewindeformer für Durchgangs-
und Sacklöcher

TiCN-Mehrlagenbeschichtung:
ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

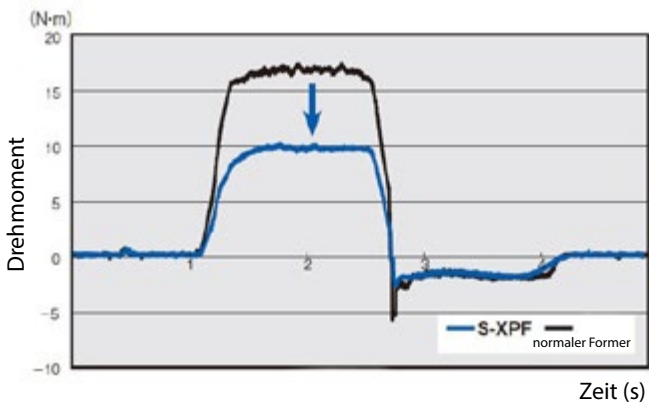
Für Stahl, Edelstahl und Aluminium



XPF IST ANDERS!

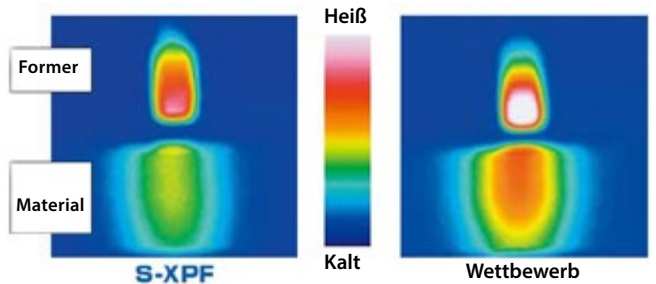


Reduziert das nötige Drehmoment ca. **40%**



Etwa **20%** geringere Hitzeentwicklung

Wärmebildaufnahme direkt nach dem Gewinden



* Für die Wärmebildaufnahme wurde Gewindeschneidpaste verwendet, im Normalbetrieb wird jedoch Emulsion empfohlen.

**geringere
Gratbildung**

**Höhere
Lebensdauer**

Minimalmengenschmierung

Der XPF hat auch bei chlorfreien Kühlschmiermitteln eine hohe Standzeit. Der S-OIL-XPF eignet sich zu dem für MMS Bearbeitung.



Die richtige Schnittgeschwindigkeit

Geringe Schnittgeschwindigkeit bedeutet nicht unbedingt höhere Standzeit. Langsames Gewindeformen bedeutet zwar geringere Hitzeentwicklung aber auch höhere Leistungsaufnahme und mehr Verschleiß. Die Schnittgeschwindigkeit sollte für eine hohe Standzeit passend gewählt werden.

Einfluß der Schnittgeschwindigkeit auf die Standzeit

Werkzeug	S-OIL-XPF M8x1,25
Material	C50
Kernloch	Ø 7,4 x 23 mm (Sackloch)
Gewindetiefe	18 mm (2,3D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	10~40 m/min
Kühlung	MMS 50cm ³ /Std. (Intern)
Maschine	Horizontales BAZ



Schnitt- geschwindigkeit	geformte Gewinde					
	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	
10m/min	2.500 (Gewinde)					Verschlissen
	3.000 (Gewinde)					Verschlissen
20m/min	4.500 (Gewinde)					Verschlissen
	4.375 (Gewinde)					nicht mehr lehrerhaltig
30m/min	3.806 (Gewinde)					Hohe Geräusch- entwicklung
	3.355 (Gewinde)					nicht mehr lehrerhaltig
40m/min	1.606 (Gewinde)					nicht mehr lehrerhaltig
	812 (Gewinde)					nicht mehr lehrerhaltig

Wahl des Kühlschmiermittels

Hochschmierende Emulsion wird ebenso wie Vollschnierung mit Öl empfohlen. Bei hohen Schnittgeschwindigkeiten muss Emulsion verwendet werden. Minimalmengenschnierung kann unter Umständen nur bei Schnittgeschwindigkeiten bis 20m/min verwendet werden.

Passendes Spannfutter

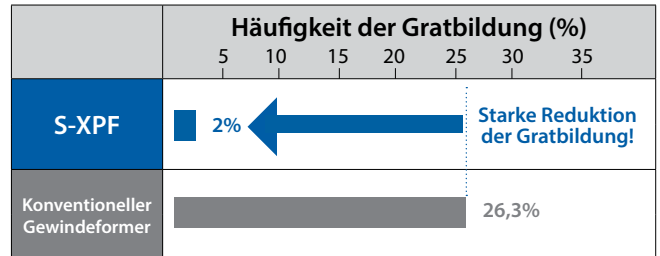
Um die maximale Leistung des XPF umsetzen zu können empfehlen wir die OSG SynchroMaster Werkzeugaufnahme.



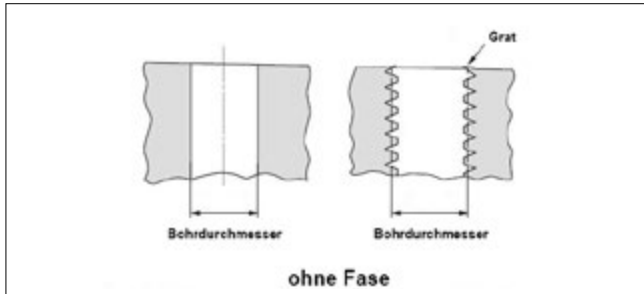
Maßnahmen gegen Gratbildung

Beim XPF ist verglichen mit herkömmlichen Gewindeformern die Gratbildung durch das niedrige Drehmoment reduziert.

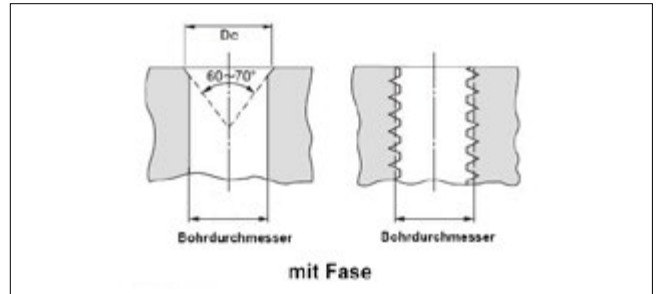
Werkzeug	S-XPF M3x0,5 4P	Konventioneller Gewindeformer
Material	Messing	
Kernloch	Ø 2,76 x 3mm (Durchgang)	
Gewindetiefe	3mm (Durchgang)	
Schnittgeschw.	(N/A)	
Kühlung	Emulsion	
Maschine	Sondermaschinen	



Erstellen einer 60° Senkung



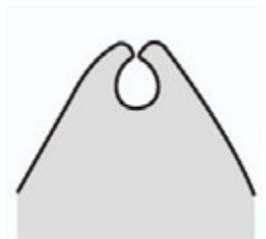
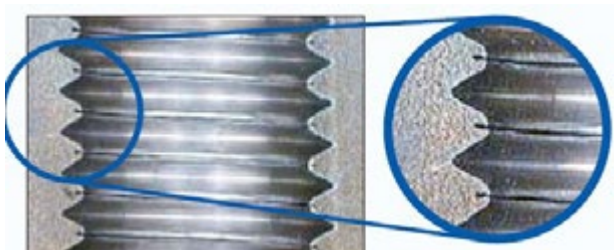
Beim Gewindeformen entsteht das Gewinde durch plastisches Verformen. Dadurch entsteht am Gewindeanfang ein Grat wenn die Bohrung nicht angesenkt wird. Um Gratbildung zu vermeiden wird eine 60° Fase empfohlen.



Wird eine 118° Fase zum Bohren benötigt kann die Gratbildung vermieden werden in dem der Fasendurchmesser gleich Gewindeabmessung + zwei Gewindegänge beträgt. (Beispiel: M10x1,5 -> 10mm + (1,5x2)=13mm)

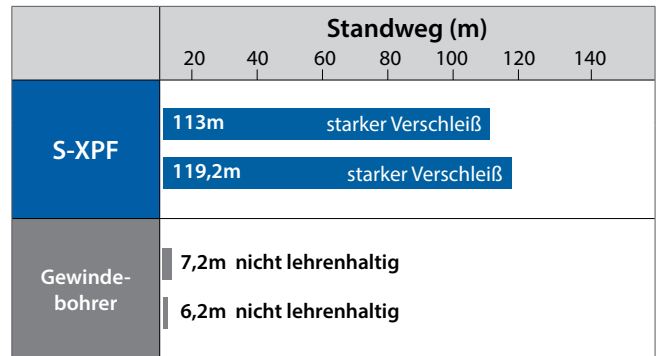
Optischer Unterschied zu einem geschnittenen Gewinde

Beim geformten Gewinde entsteht eine "Fließkralle".



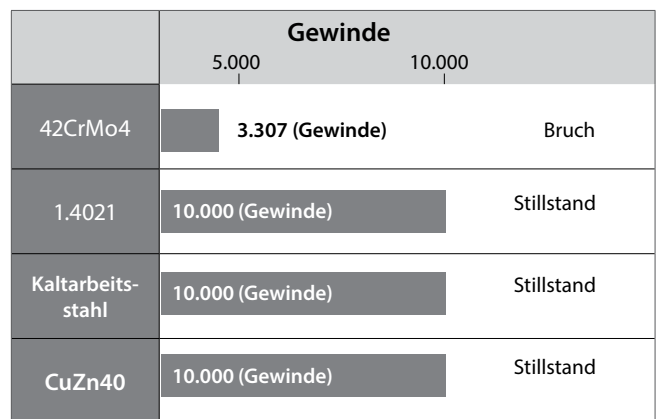
17 Mal höhere Standzeit als Gewindebohrer!

Werkzeug	S-XPf M6x1 2P	Gewindebohrer M6x1
Material	C45	
Kernloch	Ø5,55x25mm (Durchgangsloch)	Ø5x15mm (Durchgangsloch)
Gewindetiefe	18mm (3D) (Sackloch)	12mm (2D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	15m/min (796 min ⁻¹)	10m/min (530 min ⁻¹)
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (10%)	
Maschine	Horizontales BAZ	



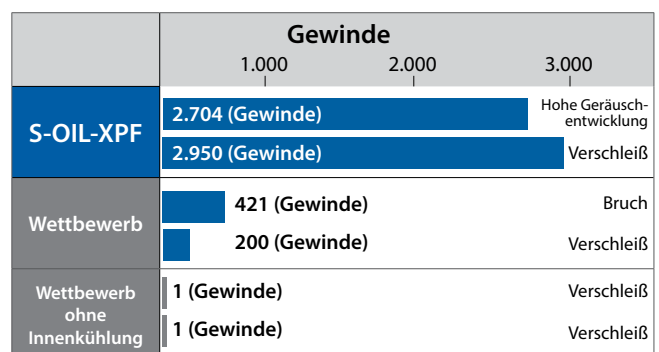
Ideal für eine Vielzahl von Werkstoffen, insbesondere bei Gewinden mit kleinem Durchmesser

Werkzeug	S-XPf M1x0,25 2P			
Material	42CrMo4	1.4021	Kaltarbeitsstahl	CuZn40
Kernloch	Ø0,89 ~ 0,90 x 4mm (Durchgangsloch)			
Gewindetiefe	2mm (2D) (Sackloch)			
Schnittgeschw.	5m/min (1.590 min ⁻¹)		10m/min (3.180 min ⁻¹)	
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (10%)			
Maschine	Vertikales BAZ			



Innere Zufuhr von Kühlschmierstoffen für verbesserte Standzeiten

Werkzeug	S-OIL-XPf M10x1,5 2P
Material	42CrMo4 (35HRC)
Kernloch	Ø9,3x24mm (Durchgangsloch)
Gewindetiefe	20mm (2D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	20m/min
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (5%)
Maschine	Horizontales BAZ



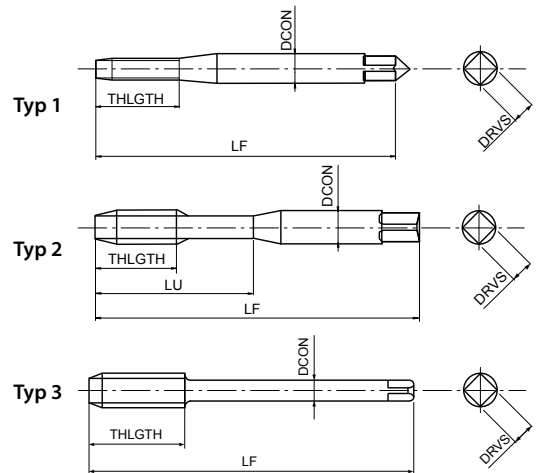
A-XPf NEUE ABMESSUNGEN



Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Pulvermetall für hohe Standzeit



Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

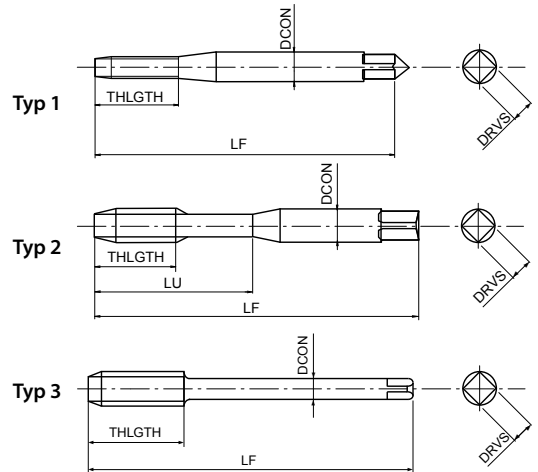
A	M	PM	V D > M16	VI D ≤ M16	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 2174
----------	----------	-----------	---------------------	----------------------	------------------	--------------	--	--	-----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
*48133111	1	0,25	40	5,5	-	2,5	2,1	4	0,89 ~ 0,90	1	2174	85,00
*48133112	1,1	0,25	40	5,5	-	2,5	2,1	4	0,99 ~ 1,00	1	2174	85,00
*48133113	1,2	0,25	40	5,5	-	2,5	2,1	4	1,09 ~ 1,10	1	2174	82,00
*48133115	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	4	1,26 ~ 1,28	1	2174	81,00
48133118	1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	4	1,45 ~ 1,48	1	2174	79,50
48133119	1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	4	1,55 ~ 1,58	1	2174	76,00
48133120	1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	4	1,65 ~ 1,68	1	2174	73,00
48133125	2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	5	1,82 ~ 1	1	2174	63,00
48133127	2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	5	2,00 ~ 2,04	1	2174	62,50
48133128	2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	5	2,12 ~ 2,15	1	2174	62,50
48133133	2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	5	2,30 ~ 2,34	1	2174	62,00
48133136	2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	5	2,40 ~ 2,44	1	2174	62,00
48133138	3	0,5	56	8	18	3,5	2,7	5	2,77 ~ 2,82	2	2174	58,00
48133142	3,5	0,6	56	9	20	4	3	5	3,23 ~ 3,28	2	2174	62,00
48133144	4	0,7	63	11	21	4,5	3,4	5	3,66 ~ 3,72	2	2174	58,50
48133147	4,5	0,75	70	12	25	6	4,9	5	4,14 ~ 4,20	2	2174	81,50
48133149	5	0,8	70	12	25	6	4,9	6	4,62 ~ 4,68	2	2174	59,50
48133152	5,5	0,9	80	12	30	6	4,9	6	5,06 ~ 5,13	2	2174	82,00
48133155	6	1	80	10	30	6	4,9	6	5,51 ~ 5,59	2	2174	61,00
48133158	7	1	80	10	30	7	5,5	6	6,51 ~ 6,59	2	2174	68,50
48133161	8	1,25	90	12	35	8	6,2	6	7,37 ~ 7,45	2	2174	67,00
48133165	9	1,25	90	12	35	9	7	6	8,37 ~ 8,45	2	2174	92,50
48133169	10	1,5	100	15	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	2	2174	80,50
48133175	11	1,5	100	15	-	8	6,2	8	10,24 ~ 10,33	3	2174	110,00
48133179	12	1,75	110	17	-	9	7	9	11,10 ~ 11,20	3	2174	95,00
48133191	14	2	110	20	-	11	9	9	12,96 ~ 13,08	3	2174	118,00
48133202	16	2	110	20	-	12	9	9	14,96 ~ 15,08	3	2174	163,00
48133214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	3	2174	191,00
48133228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	3	2174	216,00
48133238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	3	2174	292,00
48133247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	3	2174	306,00
48133262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	3	2174	356,00
48133271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,68	3	2174	382,00

Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium



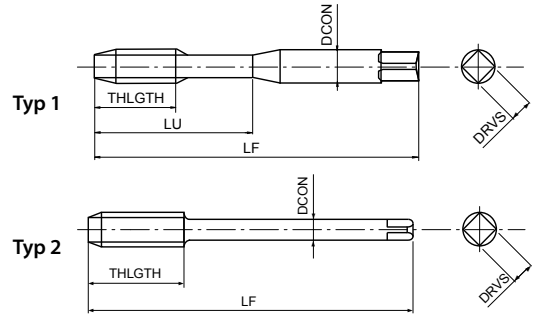
Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	-----------------	-----------------

Metrisch

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48030111	1	0,25	40	5,50	-	2,5	2,1	4	0,89 ~ 0,90	1	2174	71,00
48030112	1,1	0,25	40	5,50	-	2,5	2,1	4	0,99 ~ 1,00	1	2174	71,00
48030113	1,2	0,25	40	6	-	2,5	2,1	4	1,09 ~ 1,10	1	2174	68,00
48030115	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	4	1,26 ~ 1,28	1	2174	67,50
48030118	1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	4	1,45 ~ 1,48	1	2174	66,00
48030119	1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	4	1,55 ~ 1,58	1	2174	64,00
48030120	1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	4	1,65 ~ 1,68	1	2174	61,00
48030125	2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	4	1,82 ~ 1,85	1	2174	52,50
48030127	2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	4	2,00 ~ 2,04	1	2174	52,00
48030128	2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	4	2,12 ~ 2,15	1	2174	52,00
48030133	2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	4	2,30 ~ 2,34	1	2174	51,50
48030136	2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	4	2,40 ~ 2,44	1	2174	51,50
48030138	3	0,5	56	8	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	2	2174	49,50
48030142	3,5	0,6	56	9	20	4	3	4	3,23 ~ 3,28	2	2174	51,50
48030144	4	0,7	63	11	21	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	2	2174	50,00
48030147	4,5	0,75	70	12	25	6	4,9	5	4,14 ~ 4,20	2	2174	67,50
48030149	5	0,8	70	12	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	2	2174	50,50
48030152	5,5	0,9	80	12	30	6	4,9	5	5,06 ~ 5,13	2	2174	68,50
48030155	6	1	80	10	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	2	2174	51,50
48030158	7	1	80	10	30	7	5,5	5	6,51 ~ 6,59	2	2174	57,00
48030161	8	1,25	90	12	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	2	2174	57,00
48030165	9	1,25	90	12	35	9	7	8	8,37 ~ 8,45	2	2174	77,50
48030169	10	1,5	100	15	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	2	2174	68,00
48030175	11	1,5	100	15	-	8	6,2	8	10,24 ~ 10,33	3	2174	92,00
48030179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	3	2174	81,00
48030191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	3	2174	100,00
48030202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	3	2174	138,00
48069214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	3	2174	159,00
48069228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	3	2174	181,00
48069238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	3	2174	244,00
48069247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	3	2174	256,00
48069262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	3	2174	296,00
48069271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	3	2174	318,00



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

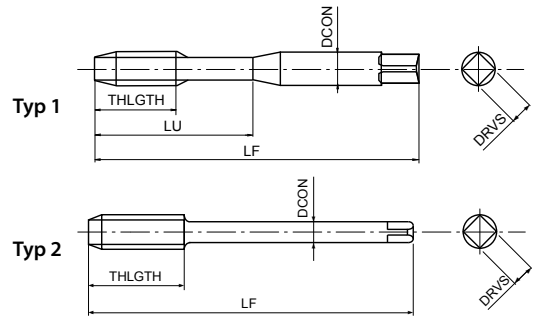
A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX					DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	--	--	--	--	-----------------	-----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48042149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	2174	80,50
48042155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	2174	73,50
48042161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	2174	77,50
48042169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	2174	84,50
48042179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	2174	99,00
48042191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	2174	116,00
48042202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	2174	155,00
48071214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	2	2174	174,00
48071228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	2	2174	252,00
48071238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	2	2174	298,00
48071247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	2	2174	320,00
48071262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	2	2174	368,00
48071271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	2	2174	418,00
48071281	33	3,5	180	21	-	25	20	8	31,09 ~ 31,28	2	2174	670,00
48071294	36	4	200	24	-	28	22	8	33,80 ~ 34,01	2	2174	830,00
48071304	39	4	200	24	-	32	24	9	36,80 ~ 37,01	2	2174	920,00
48071314	42	4,5	200	27	-	32	24	9	39,52 ~ 39,73	2	2174	1.100,00
48071319	45	4,5	220	27	-	36	29	9	42,52 ~ 42,73	2	2174	1.240,00



S-OIL-XPf 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz, radialer Kühlmittelaustritt

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min
A	M	HSS-Co	V	ISO 3 6GX				
					C/2,5			DIN 2174
								DIN 2174

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48293149	5	0,8	0,0240	70	-	25	6	4,9	5	4,64 ~ 4,71	1	2174	93,50
48293155	6	1	0,0260	80	-	30	6	4,9	5	5,55 ~ 5,63	1	2174	85,50
48293161	8	1,25	0,0280	90	-	35	8	6,2	5	7,40 ~ 7,47	1	2174	90,50
48293169	10	1,5	0,0320	100	-	39	10	8	8	9,26 ~ 9,35	1	2174	99,00
48293179	12	1,75	0,0340	110	18	-	9	7	8	11,14 ~ 11,24	2	2174	116,00
48293191	14	2	0,0380	110	20	-	11	9	8	13,00 ~ 13,12	2	2174	135,00
48293202	16	2	0,0380	110	20	-	12	9	8	15,00 ~ 15,12	2	2174	180,00

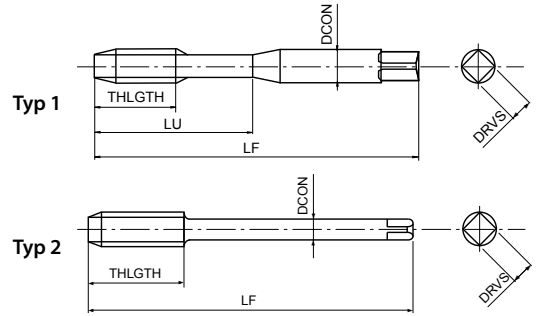
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

S-XPF 7GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 7G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

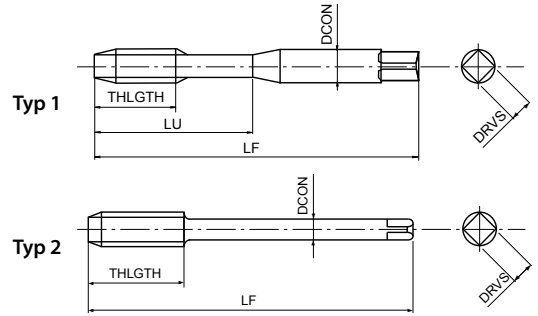
A	M	HSS-Co	V	7GX	C/2,5	DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------	--------------	-----------------	-----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48087125	2	0,4	0,0380	45	-	8	2,8	2,1	4	1,86 ~ 1,90	1	2174	67,00
48087133	2,5	0,45	0,0400	50	-	9	2,8	2,1	4	2,34 ~ 2,38	1	2174	65,50
48087138	3	0,5	0,0400	56	-	18	3,5	2,7	4	2,81 ~ 2,85	1	2174	63,00
48087142	3,5	0,6	0,0440	56	-	20	4	3	4	3,27 ~ 3,31	1	2174	63,50
48087144	4	0,7	0,0440	63	-	21	4,5	3,4	4	3,71 ~ 3,77	1	2174	63,50
48087149	5	0,8	0,0480	70	-	25	6	4,9	5	4,67 ~ 4,73	1	2174	64,50
48087155	6	1	0,0520	80	-	30	6	4,9	5	5,56 ~ 5,64	1	2174	65,50
48087161	8	1,25	0,0560	90	-	35	8	6,2	5	7,42 ~ 7,50	1	2174	73,00
48087169	10	1,5	0,0640	100	-	39	10	8	8	9,30 ~ 9,39	1	2174	87,00
48087179	12	1,75	0,0680	110	17	-	9	7	8	11,17 ~ 11,28	2	2174	102,00
48087191	14	2	0,0760	110	20	-	11	9	8	13,04 ~ 13,16	2	2174	128,00
48087202	16	2	0,0760	110	20	-	12	9	8	15,04 ~ 15,16	2	2174	176,00

Metrisch

S-XPF +0.1

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6H Toleranz mit +0,1mm Aufmaß

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC		m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		

A	M	HSS-Co	V	6H +0.1	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	----------------	--------------	--	--	-----------------	-----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48298138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,87~2,92	1	2174	64,50
48298144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,77 ~ 3,82	1	2174	65,00
48298149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,72~4,78	1	2174	66,00
48298155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,61 ~ 5,69	1	2174	67,00
48298161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,47 ~ 7,55	1	2174	74,50
48298169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,34 ~ 9,43	1	2174	89,00
48298179	12	1,75	110	18	-	9	7	8	11,20 ~ 11,30	2	2174	105,00
48298202	16	2	110	20	-	12	9	8	15,06 ~ 15,18	2	2174	180,00

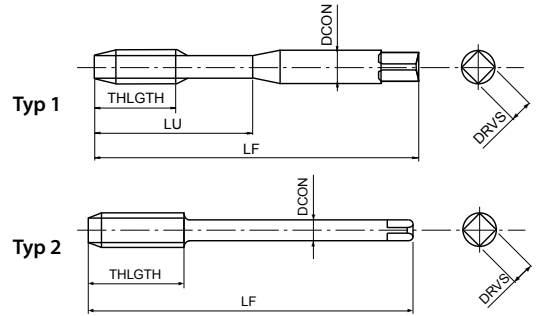
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

S-XPF FORM D

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form D

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC		
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		m/min
A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	D/4	DIN 2174	DIN 2174		

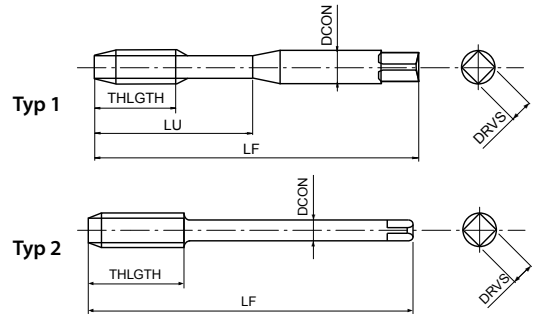
Metrisch

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48088138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77~2,82	1	2174	55,50
48088144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,67~3,72	1	2174	56,50
48088149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62~4,68	1	2174	57,00
48088155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51~5,59	1	2174	58,00
48088161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37~7,45	1	2174	64,00
48088169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24~9,33	1	2174	76,50
48088179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10~11,20	2	2174	90,00
48088191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96~13,08	2	2174	113,00
48088202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96~15,08	2	2174	155,00

S-OIL-XPF FORM E



Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E, axialer Kühlmittelaustritt

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

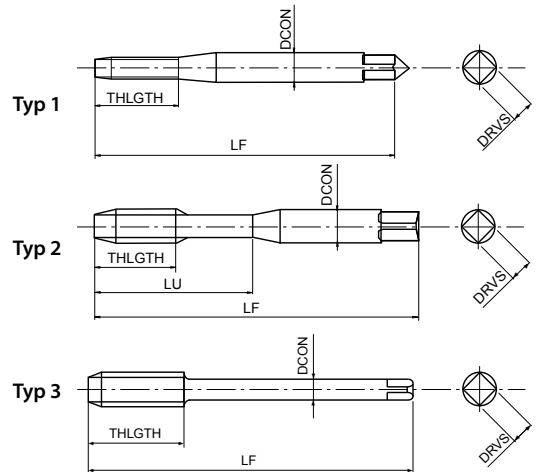
A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	E/1,5			DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	-----------------	-----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48294149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	2174	85,00
48294155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	2174	75,00
48294161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	2174	79,00
48294169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	2174	86,50
48294179	12	1,75	110	18	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	2174	100,00
48294191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	2174	118,00
48294202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	2174	158,00

Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Langer Schaft für tief liegendes Gewinde

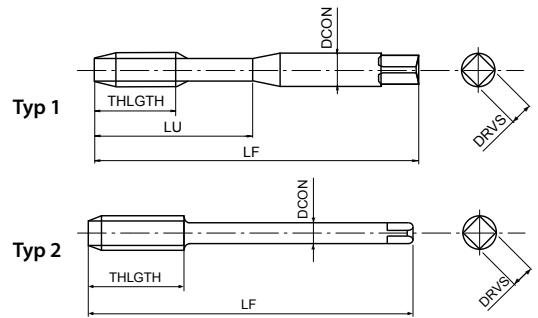


P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX						
----------	----------	---------------	----------	------------------	--	--	--	--	--	--

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	Preis
48115125	2	0,4	80	-	8	2,8	2,1	0	1,82 ~ 1,85	1	103,00
48115133	2,5	0,45	100	-	9	2,8	2,1	0	2,30 ~ 2,34	1	101,00
48115138	3	0,5	100	-	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	2	97,00
48115144	4	0,7	125	-	21	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	2	98,50
48115149	5	0,8	140	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	2	99,50
48115155	6	1	160	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	2	101,00
48115161	8	1,25	180	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	2	113,00
48115169	10	1,5	200	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	2	134,00
48115179	12	1,75	200	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	3	159,00





- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit

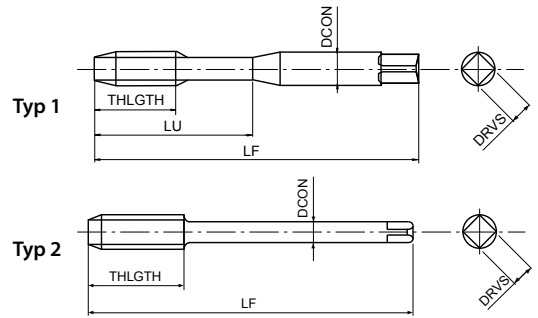
P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC		
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min	
A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5	DIN 2174	DIN 2174		

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48296138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	0	2,77 ~ 2,82	1	2174	49,50
48296144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	0	3,67 ~ 3,72	1	2174	50,00
48296149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	0	4,62 ~ 4,68	1	2174	50,50
48296155	6	1	80	8	30	6	4,9	0	5,51 ~ 5,59	1	2174	51,50
48296161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	0	7,37 ~ 7,45	1	2174	57,00
48296169	10	1,5	100	12	39	10	8	0	9,24 ~ 9,33	1	2174	68,00
48296179	12	1,75	110	17	-	9	7	0	11,10 ~ 11,20	2	2174	81,00



S-XPF-GL 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit, für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindeformer

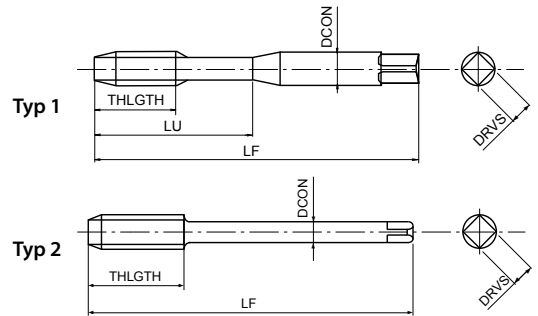
P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC		
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		m/min
A	M	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5	DIN 2174	DIN 2174		

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48297138	3	0,5	0,0200	56	-	18	3,5	2,7	0	2,79 ~ 2,83	1	2174	58,00
48297144	4	0,7	0,0220	63	-	21	4,5	3,4	0	3,69 ~ 3,75	1	2174	58,50
48297149	5	0,8	0,0240	70	-	25	6	4,9	0	4,64 ~ 4,71	1	2174	59,50
48297155	6	1	0,0260	80	-	30	6	4,9	0	5,55 ~ 5,63	1	2174	60,50
48297161	8	1,25	0,0280	90	-	35	8	6,2	0	7,40 ~ 7,47	1	2174	67,00
48297169	10	1,5	0,0320	100	-	39	10	8	0	9,26 ~ 9,35	1	2174	80,00
48297179	12	1,75	0,0340	110	18	-	9	7	0	11,14 ~ 11,24	2	2174	94,00

Metrisch

C-OIL-XPf

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- VHM Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	VHM	V	ISO 2 6HX	C/2,5					DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	------------	----------	------------------	--------------	--	--	--	--	-----------------	-----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48226149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	2174	290,00
48226155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	2174	280,00
48226161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	2174	312,00
48226169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	2174	374,00
48226179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	2174	440,00
48226191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	2174	560,00
48226202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	2174	750,00

Gewinden | Gewindeformer

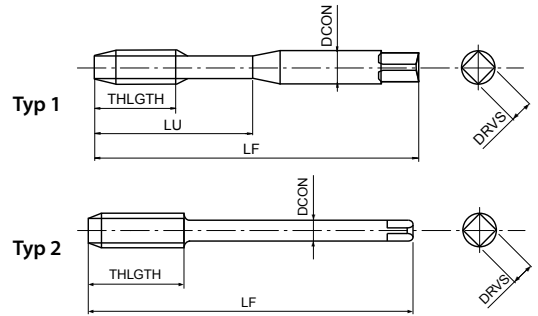


Metrisch

A-XPF NEUE ABMESSUNGEN



Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Pulvermetall für hohe Standzeit

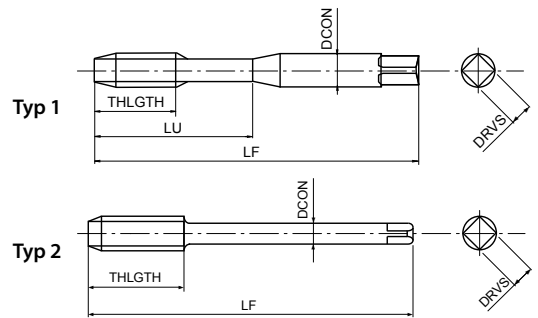
Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	PM	V D > M16	VI D ≤ M16	ISO 2 6HX	C/2,5		DIN 2174
----------	-----------	-----------	---------------------	----------------------	------------------	--------------	--	-----------------

Metrisch Fein

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48133145	4	0,5	63	8	21	4,5	3,4	5	3,77 ~ 3,82	1	2174	70,50
48133151	5	0,5	70	8	25	6	4,9	6	4,77 ~ 4,82	1	2174	71,50
48133157	6	0,5	80	8	30	6	4,9	6	5,65 ~ 5,71	1	2174	73,00
48133156	6	0,75	80	8	30	6	4,9	6	5,79 ~ 5,83	1	2174	73,00
48133160	7	0,75	80	8	30	7	5,5	6	6,65 ~ 6,71	1	2174	81,50
48133164	8	0,5	80	10	-	6	4,9	6	7,65 ~ 7,71	2	2174	81,50
48133163	8	0,75	80	10	-	6	4,9	6	7,79 ~ 7,83	2	2174	81,50
48133162	8	1	90	10	-	6	4,9	6	7,51 ~ 7,59	2	2174	68,50
48133171	10	1	90	12	-	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	2	2174	97,50
48133170	10	1,25	100	12	-	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	2	2174	90,50
48133182	12	1	100	15	-	9	7	9	11,52 ~ 11,60	2	2174	106,00
48133181	12	1,25	100	15	-	9	7	9	11,39 ~ 11,46	2	2174	99,00
48133180	12	1,5	100	15	-	9	7	9	11,25 ~ 11,34	2	2174	99,00
48133194	14	1	100	15	-	11	9	9	13,52 ~ 13,60	2	2174	142,00
48133193	14	1,25	100	12	-	11	9	9	13,39 ~ 13,46	2	2174	121,00
48133192	14	1,5	100	15	-	11	9	9	13,25 ~ 13,34	2	2174	121,00
48133204	16	1	100	15	-	12	9	9	15,52 ~ 15,60	2	2174	196,00
48133203	16	1,5	100	15	-	12	9	9	15,25 ~ 15,34	2	2174	166,00
48133218	18	1	110	15	-	14	11	8	17,52 ~ 17,60	2	2174	224,00
48133216	18	1,5	110	15	-	14	11	8	17,25 ~ 17,34	2	2174	186,00
48133232	20	1	125	15	-	16	12	8	19,52 ~ 19,60	2	2174	258,00
48133230	20	1,5	125	15	-	16	12	8	19,25 ~ 19,34	2	2174	216,00
48133240	22	1,5	125	15	-	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	2	2174	292,00
48133250	24	1,5	140	15	-	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	2	2174	306,00



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5	DIN 2174	DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	--------------	-----------------	-----------------

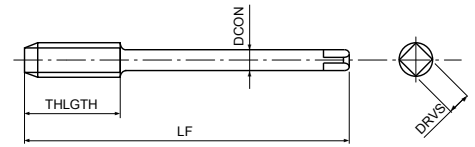
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48030145	4	0,5	63	8	21	4,5	3,4	4	3,77 ~ 3,82	1	2174	59,00
48030151	5	0,5	70	8	25	6	4,9	5	4,77 ~ 4,82	1	2174	59,50
48030157	6	0,5	80	8	30	6	4,9	5	5,79 ~ 5,83	1	2174	61,00
48030156	6	0,75	80	8	30	6	4,9	5	5,65 ~ 5,71	1	2174	61,00
48030160	7	0,75	80	8	30	7	5,5	5	6,65 ~ 6,71	1	2174	67,50
48030164	8	0,5	80	10	-	6	4,9	5	7,79 ~ 7,83	2	2174	67,50
48030163	8	0,75	80	10	-	6	4,9	5	7,65 ~ 7,71	2	2174	67,50
48030162	8	1	90	10	-	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	2	2174	57,50
48030171	10	1	90	12	-	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	2	2174	81,00
48030170	10	1,25	100	12	-	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	2	2174	75,00
48030182	12	1	100	15	-	9	7	8	11,52 ~ 11,60	2	2174	95,00
48030181	12	1,25	100	15	-	9	7	8	11,39 ~ 11,46	2	2174	82,50
48030180	12	1,5	100	15	-	9	7	8	11,25 ~ 11,34	2	2174	82,50
48030194	14	1	100	15	-	11	9	8	13,52 ~ 13,60	2	2174	118,00
48030193	14	1,25	100	15	-	11	9	8	13,39 ~ 13,46	2	2174	100,00
48030192	14	1,5	100	15	-	11	9	8	13,25 ~ 13,34	2	2174	100,00
48030204	16	1	100	15	-	12	9	8	15,52 ~ 15,60	2	2174	163,00
48030203	16	1,5	100	15	-	12	9	8	15,25 ~ 15,34	2	2174	138,00
48030218	18	1	110	15	-	14	11	8	17,52 ~ 17,60	2	2174	187,00
48030216	18	1,5	110	15	-	14	11	8	17,25 ~ 17,34	2	2174	156,00
48030232	20	1	125	15	-	16	12	8	19,52 ~ 19,60	2	2174	212,00
48030230	20	1,5	125	15	-	16	12	8	19,25 ~ 19,34	2	2174	178,00
48030240	22	1,5	125	15	-	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	2	2174	238,00
48030250	24	1,5	140	15	-	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	2	2174	252,00

Metrisch Fein

S-XPF 6GX



Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindeformer

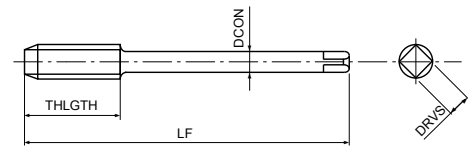
P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC		
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		m/min
A	MF	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5				DIN 2174

Metrisch Fein

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	PHD	DIN	Preis
48086162	8	1	0,0260	90	12	6	4,9	5	7,55 ~ 7,62	2174	67,00
48086171	10	1	0,0260	90	12	7	5,5	8	9,54 ~ 9,62	2174	95,00
48086170	10	1,25	0,0280	100	12	7	5,5	8	9,40 ~ 9,47	2174	88,50
48086182	12	1	0,0260	100	15	9	7	8	11,55 ~ 11,63	2174	111,00
48086181	12	1,25	0,0280	100	15	9	7	8	11,41 ~ 11,49	2174	97,00
48086180	12	1,5	0,0320	100	15	9	7	8	11,27 ~ 11,36	2174	97,00
48086193	14	1,25	0,0280	100	12	11	9	8	13,41 ~ 13,49	2174	117,00
48086192	14	1,5	0,0320	100	15	11	9	8	13,27 ~ 13,36	2174	117,00
48086203	16	1,5	0,0320	100	15	12	9	8	15,27 ~ 15,36	2174	162,00
48086216	18	1,5	0,0320	110	15	14	11	8	17,27 ~ 17,36	2174	182,00
48086230	20	1,5	0,0320	125	15	16	12	8	19,27 ~ 19,36	2174	208,00
48086240	22	1,5	0,0320	125	15	18	14,5	8	21,27 ~ 21,36	2174	278,00
48086250	24	1,5	0,0320	140	15	18	14,5	8	23,29 ~ 23,38	2174	294,00

S-XPF FORM D

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form D

Gewinden | Gewindeformer

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

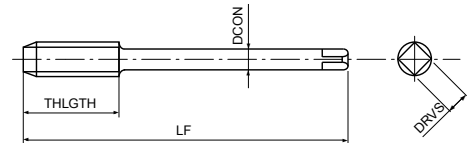
A	MF	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	D/4		DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	------------	--	-----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	PHD	DIN	Preis
48088162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	2174	64,50
48088171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	2174	90,50
48088170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	2174	84,50
48088182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	2174	106,00
48088181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	2174	92,50
48088180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	2174	92,50
48088192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	2174	113,00
48088203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	2174	155,00
48088216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	2174	174,00
48088230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	2174	199,00

Metrisch Fein

S-XPF-GL 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



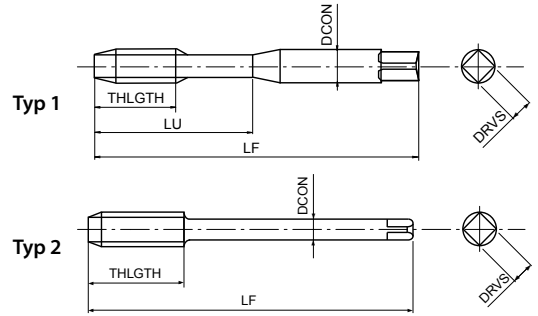
- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit, für 6G Innengewindetoleranz

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC		
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		m/min
A	MF	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5				DIN 2174

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	PHD	DIN	Preis
48297162	8	1	0,0260	90	10	6	4,9	0	7,54 ~ 7,62	2174	67,00
48297171	10	1	0,0260	90	10	7	5,5	0	9,54 ~ 9,62	2174	95,00
48297170	10	1,25	0,0280	100	12	7	5,5	0	9,40 ~ 9,47	2174	88,50
48297182	12	1	0,0260	100	12	9	7	0	11,55 ~ 11,63	2174	111,00
48297181	12	1,25	0,0280	100	12	9	7	0	11,41 ~ 11,49	2174	97,00
48297180	12	1,5	0,0320	100	15	9	7	0	11,27 ~ 11,36	2174	97,00
48297193	14	1,25	0,0280	100	16	11	9	0	13,41 ~ 13,49	2174	117,00
48297192	14	1,5	0,0320	100	16	11	9	0	13,27 ~ 13,36	2174	117,00
48297203	16	1,5	0,0320	100	15	12	9	0	15,27 ~ 15,36	2174	162,00
48297216	18	1,5	0,0320	110	15	14	11	0	17,27 ~ 17,36	2174	182,00
48297230	20	1,5	0,0320	125	15	16	12	0	19,27 ~ 19,36	2174	208,00
48297240	22	1,5	0,0320	125	15	18	14,5	0	21,27 ~ 21,36	2174	278,00
48297250	24	1,5	0,0320	140	15	18	14,5	0	23,29 ~ 23,38	2174	294,00

Gewinden | Gewindeformer
Metrisch Fein





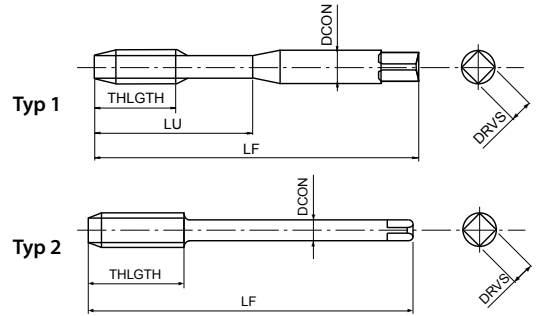
- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC		m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		

A	UNC	HSS-Co	V	ANSI 2BX	C/2,5			DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	---------------	----------	-----------------	-------	--	--	-------------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48091459	5	40	56	-	18	3,5	2,7	4	2,86 ~ 2,93	1	2184-1	63,00
48091461	6	32	56	-	20	4	3	4	3,09 ~ 3,17	1	2184-1	69,00
48091464	8	32	63	-	21	4,5	3,4	4	3,76 ~ 3,84	1	2184-1	62,50
48091466	10	24	70	-	25	6	4,9	5	4,26 ~ 4,35	1	2184-1	58,50
48091471	1/4	20	80	-	30	7	5,5	5	5,66 ~ 5,76	1	2184-1	65,50
48091474	5/16	18	90	-	35	8	6,2	5	7,18 ~ 7,29	1	2184-1	68,00
48091479	3/8	16	100	-	35	9	7	8	8,66 ~ 8,78	1	2184-1	78,50
48091484	7/16	14	100	18,1	-	8	6,2	8	10,12 ~ 10,27	2	2184-1	91,00
48091489	1/2	13	110	19,5	-	9	7	8	11,62 ~ 11,78	2	2184-1	102,00
48091494	9/16	12	110	21,1	-	11	9	8	13,14 ~ 13,28	2	2184-1	124,00
48091501	5/8	11	110	23,1	-	12	9	8	14,61 ~ 14,76	2	2184-1	164,00
48091515	3/4	10	125	20,3	-	14	11	8	17,65 ~ 17,80	2	2184-1	197,00
48091526	7/8	9	140	22,6	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,84	2	2184-1	242,00
48091538	1	8	160	25,4	-	18	14,5	8	23,63 ~ 23,84	2	2184-1	284,00





- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

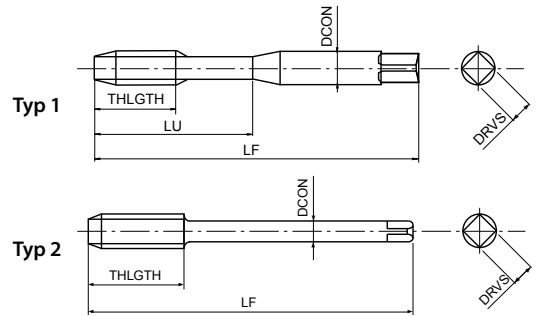
Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	UNC	HSS-Co	V	ANSI 2BX	C/2,5				DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	---------------	----------	-----------------	--------------	--	--	--	-------------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48042471	1/4	20	80	13	30	7	5,5	5	5,66 ~ 5,76	1	2184-1	92,00
48042474	5/16	18	90	14	35	8	6,2	5	7,18 ~ 7,29	1	2184-1	92,00
48042479	3/8	16	100	11	39	10	8	8	8,66 ~ 8,78	1	2184-1	98,00
48042484	7/16	14	100	14	-	8	6,2	8	10,12 ~ 10,27	2	2184-1	110,00
48042489	1/2	13	110	20	-	9	7	8	11,62 ~ 11,78	2	2184-1	123,00
48042494	9/16	12	110	22	-	11	9	8	13,14 ~ 13,28	2	2184-1	148,00
48042501	5/8	11	110	14	-	12	9	8	14,61 ~ 14,76	2	2184-1	197,00
48042515	3/4	10	125	25,4	-	14	11	8	17,65 ~ 17,80	2	2184-1	236,00
48042526	7/8	9	140	24	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,84	2	2184-1	300,00
48042538	1	8	160	31,8	-	18	14,5	8	23,63 ~ 23,84	2	2184-1	352,00

UNC



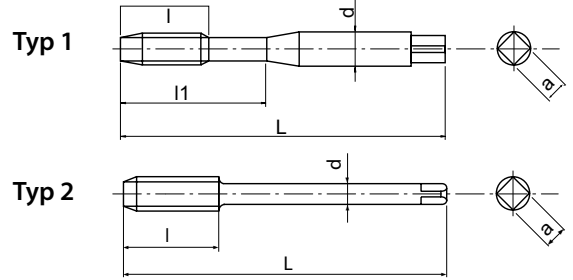
- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	UNF	HSS-Co	V	ANSI 2BX	C/2,5	DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	---------------	----------	-----------------	--------------	-------------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
48091462	6	40	56	-	20	4	3	4	3,19 ~ 3,26	1	2184-1	83,00
48091467	10	32	70	-	25	6	4,9	5	4,41 ~ 4,47	1	2184-1	70,00
48091472	1/4	28	80	-	30	7	5,5	5	5,87 ~ 5,94	1	2184-1	79,00
48091476	5/16	24	90	-	35	8	6,2	5	7,39 ~ 7,47	1	2184-1	82,00
48091481	3/8	24	90	-	35	9	7	8	8,98 ~ 9,06	1	2184-1	93,50
48091486	7/16	20	100	12,7	-	8	6,2	8	10,45 ~ 10,55	2	2184-1	110,00
48091491	1/2	20	100	12,7	-	9	7	8	12,04 ~ 12,14	2	2184-1	124,00
48091496	9/16	18	100	14,1	-	11	9	8	13,56 ~ 13,64	2	2184-1	148,00
48091504	5/8	18	100	14,1	-	12	9	8	15,15 ~ 15,23	2	2184-1	197,00
48091517	3/4	16	110	12,7	-	14	12	8	18,22 ~ 18,30	2	2184-1	236,00
48091528	7/8	14	125	14,5	-	18	14,5	8	21,27 ~ 21,38	2	2184-1	286,00
48091539	1	12	125	16,9	-	18	14,5	8	24,26 ~ 24,37	2	2184-1	326,00





- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

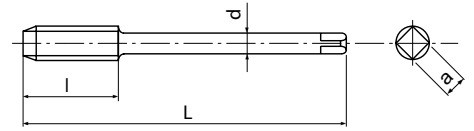
Gewinden | Gewindeformer

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

A	UNF	HSS-Co	V	ANSI 2BX			
----------	------------	---------------	----------	-----------------	--	--	--

EDP	UNF	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48042472	1/4	28	80	9,1	30	7	5,5	5	5,87 ~ 5,94	1	DIN2184-1	110,00
48042476	5/16	24	90	10,6	35	8	6,2	5	7,39 ~ 7,47	1	DIN2184-1	111,00
48042481	3/8	24	90	10,6	35	10	8	8	8,98 ~ 9,06	1	DIN2184-1	117,00
48042486	7/16	20	100	12,7	-	8	6,2	8	10,45 ~ 10,55	2	DIN2184-1	131,00
48042491	1/2	20	100	12,7	-	9	7	8	12,04 ~ 12,14	2	DIN2184-1	148,00
48042496	9/16	18	100	14,1	-	11	9	8	13,56 ~ 13,64	2	DIN2184-1	177,00
48042504	5/8	18	100	14,1	-	12	9	8	15,15 ~ 15,23	2	DIN2184-1	236,00
48042517	3/4	16	110	12,7	-	14	11	8	18,22 ~ 18,30	2	DIN2184-1	284,00
48042528	7/8	14	125	14,5	-	18	14,5	8	21,27 ~ 21,38	2	DIN2184-1	340,00
48042539	1	12	140	16,9	-	18	14,5	8	24,26 ~ 24,37	2	DIN2184-1	390,00

UNF



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

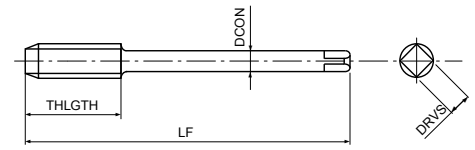
A	G	HSS-Co	V	C/2,5			DIN 2189
----------	----------	--------	----------	-------	--	--	----------

EDP	G	P	L	l	d	a	Z	\emptyset	DIN	Preis
48064838	1/8	28	90	9	7	5,5	8	9,24 ~ 9,35	189	77,50
48064839	1/4	19	100	13	11	9	8	12,41 ~ 12,62	2189	104,00
48064840	3/8	19	100	13	12	9	8	15,92 ~ 16,12	2189	133,00
48064841	1/2	14	125	18	16	12	8	19,93 ~ 20,15	2189	179,00
48064842	5/8	14	125	18	18	14,5	8	21,89 ~ 22,11	2189	244,00
48064843	3/4	14	140	18	20	16	8	25,42 ~ 25,64	2189	296,00
48064844	7/8	14	150	18	22	18	8	29,18 ~ 29,40	2189	370,00
48064845	1	11	160	23	25	20	8	31,92 ~ 32,20	2189	500,00



S-XPF-GL

Gewinden | Gewindeformer | G (BSP)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit



EDP	TD	TP	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	PHD	DIN	Preis
48296838	1/8	28	90	9	7	5,5	0	9,24 ~ 9,35	2189	77,50
48296839	1/4	19	100	13	11	9	0	12,41 ~ 12,62	2189	104,00
48296840	3/8	19	100	13	12	9	0	15,92 ~ 16,12	2189	133,00
48296841	1/2	14	125	18	16	12	0	19,93 ~ 20,15	2189	179,00
48296842	5/8	14	125	18	18	14,5	0	21,89 ~ 22,11	2189	244,00
48296843	3/4	14	140	18	20	16	0	25,42 ~ 25,64	2189	296,00
48296844	7/8	14	150	18	22	18	0	29,18 ~ 29,40	2189	370,00
48296845	1	11	160	23	25	20	0	31,92 ~ 32,20	2189	500,00





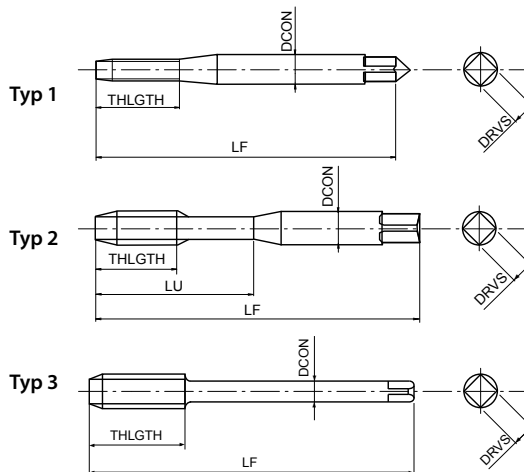
1 Spezielles Design um das Drehmoment zu reduzieren. Für rostfreie Stähle und zähe Materialien geeignet.

2 TiN Beschichtung

3 Hohe Verschleißfestigkeit
Pulvermetall HSS



- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiN-Beschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium



P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	
20-30	20-30	15-30	10-20	6-12	10-25	15-40	m/min

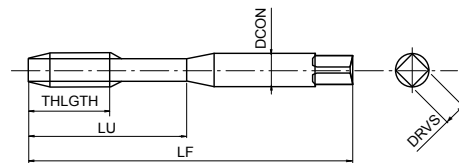
M	PM	TiN	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174
----------	-----------	------------	------------------	-------	--	--	----------	----------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
EP0203111	1	0,25	40	5,5	-	2,5	2,1	3	0,89	1	2174	83,50
EP0203115	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	3	1,27	1	2174	80,00
EP0203118	1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	3	1,44	1	2174	78,50
EP0203125	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	3	1,82	1	2174	62,50
EP0203133	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	4	2,3	2	2174	61,00
EP0203138	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	4	2,8	2	2174	58,00
EP0203142	3,5	0,6	56	11	20	4	3	4	3,25	2	2174	61,00
EP0203144	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	4	3,7	2	2174	58,50
EP0203147	4,5	0,75	70	14	25	6	4,9	4	4,15	2	2174	80,00
EP0203149	5	0,8	70	14	25	6	4,9	5	4,65	2	2174	59,50
EP0203152	5,5	0,9	80	14	30	6	4,9	5	5,1	2	2174	81,00
EP0203155	6	1	80	16	30	6	4,9	5	5,55	2	2174	61,00
EP0203158	7	1	80	16	30	7	5,5	5	6,55	2	2174	67,50
EP0203161	8	1,25	90	18	35	8	6,2	5	7,45	2	2174	67,00
EP0203165	9	1,25	90	18	35	9	7	5	8,45	2	2174	91,00
EP0203169	10	1,5	100	20	39	10	8	5	9,35	2	2174	80,50
EP0203175	11	1,5	100	22	-	8	6,2	5	10,35	3	2174	108,00
EP0203179	12	1,75	110	24	-	9	7	5	11,2	3	2174	95,00
EP0203191	14	2	110	25	-	11	9	6	13,1	3	2174	118,00
EP0203202	16	2	110	27	-	12	9	6	15,1	3	2174	163,00
EP0203214	18	2,5	125	32	-	14	11	7	16,8	3	2174	191,00
EP0203228	20	2,5	140	32	-	16	12	7	18,8	3	2174	216,00
EP0203238	22	2,5	140	32	-	18	14,5	7	20,8	3	2174	292,00
EP0203247	24	3	160	36	-	18	14,5	7	22,6	3	2174	306,00

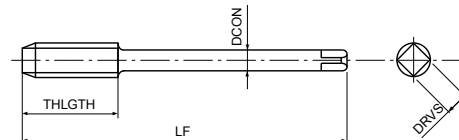




Typ 1



Typ 2



- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiN-Beschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC			
20-30	20-30	15-30	10-20	6-12	10-25	15-40	m/min		
M	PM	TiN	ISO 2 6HX	C/2,5				DIN 2174	DIN 2174

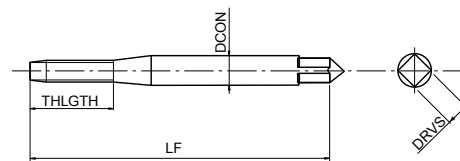
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
EP0206149	5	0,8	70	14	25	6	4,9	5	4,65	1	2174	96,50
EP0206155	6	1	80	16	30	6	4,9	5	5,55	1	2174	88,50
EP0206161	8	1,25	90	18	35	8	6,2	5	7,45	1	2174	92,50
EP0206169	10	1,5	100	20	39	10	8	5	9,35	1	2174	101,00
EP0206179	12	1,75	110	24	-	9	7	5	11,2	2	2174	118,00
EP0206191	14	2	110	25	-	11	9	6	13,1	2	2174	138,00
EP0206202	16	2	110	27	-	12	9	6	15,1	2	2174	185,00
EP0206214	18	2,5	125	32	-	14	11	7	16,8	2	2174	208,00
EP0206228	20	2,5	140	32	-	16	12	7	18,8	2	2174	300,00
EP0206238	22	2,5	140	32	-	18	14,5	7	20,8	2	2174	358,00
EP0206247	24	3	160	36	-	18	14,5	7	22,6	2	2174	384,00

M-NRT 6GX

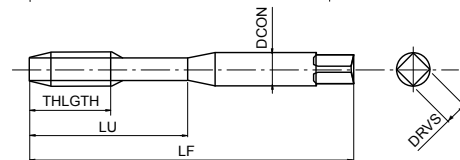
Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



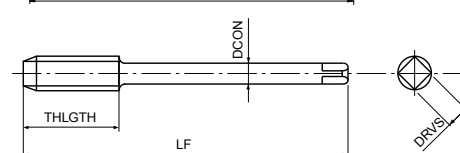
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiN-Beschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	
20-30	20-30	15-30	10-20	6-12	10-25	15-40	m/min

M	PM	TiN	ISO 3 6GX	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174
----------	-----------	------------	------------------	--------------	--	--	-----------------	-----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
EP0204125	2	0,4	0,0190	45	9	-	2,8	2,1	3	1,82	1	2174	73,00
EP0204133	2,5	0,45	0,0200	50	9	14	2,8	2,1	4	2,3	2	2174	71,50
EP0204138	3	0,5	0,0200	56	10	18	3,5	2,7	4	2,8	2	2174	68,00
EP0204142	3,5	0,6	0,0210	56	11	20	4	3	4	3,25	2	2174	69,00
EP0204144	4	0,7	0,0220	63	12	21	4,5	3,4	4	3,7	2	2174	68,50
EP0204149	5	0,8	0,0240	70	14	25	6	4,9	5	4,65	2	2174	69,50
EP0204155	6	1	0,0260	80	16	30	6	4,9	5	5,55	2	2174	71,00
EP0204161	8	1,25	0,0280	90	18	35	8	6,2	5	7,45	2	2174	79,00
EP0204169	10	1,5	0,0320	100	20	39	10	8	5	9,35	2	2174	94,00
EP0204179	12	1,75	0,0340	110	24	-	9	7	5	11,2	3	2174	111,00
EP0204191	14	2	0,0380	110	25	-	11	9	6	13,1	3	2174	138,00
EP0204202	16	2	0,0380	110	27	-	12	9	6	15,1	3	2174	191,00

Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

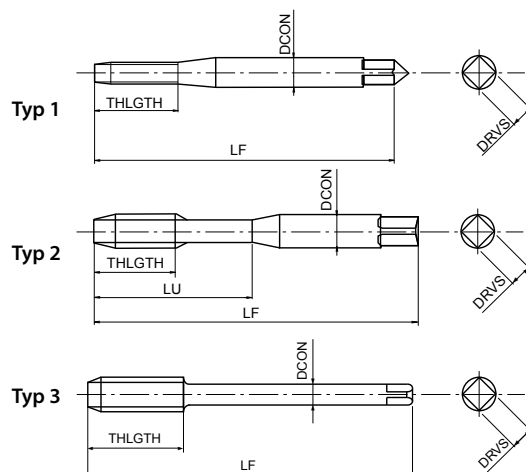
M-NRT FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch

INDEX



- ⌘ Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- ⌘ TiN-Beschichtung
- ⌘ Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- ⌘ Anschnitt Form E



P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	
20-30	20-30	15-30	10-20	6-12	10-25	15-40	m/min



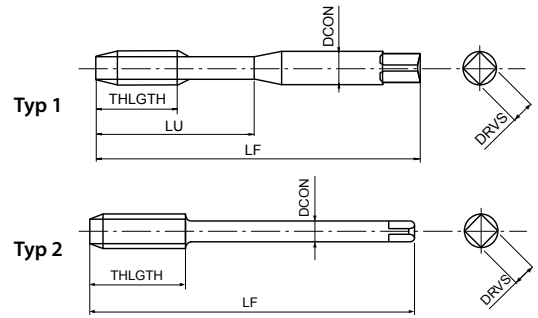
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
EP0205125	2	0,4	45	9	-	2,8	2,1	3	1,82	1	2174	67,00
EP0205133	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	4	2,3	2	2174	66,00
EP0205138	3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	4	2,8	2	2174	63,00
EP0205142	3,5	0,6	56	11	20	4	3	4	3,25	2	2174	64,00
EP0205144	4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	4	3,7	2	2174	63,50
EP0205149	5	0,8	70	14	25	6	4,9	5	4,65	2	2174	64,00
EP0205155	6	1	80	16	30	6	4,9	5	5,55	2	2174	62,50
EP0205161	8	1,25	90	18	35	8	6,2	5	7,45	2	2174	69,00
EP0205169	10	1,5	100	20	39	10	8	5	9,35	2	2174	82,00
EP0205179	12	1,75	110	24	-	9	7	5	11,2	3	2174	97,00
EP0205191	14	2	110	25	-	11	9	6	13,1	3	2174	121,00
EP0205202	16	2	110	27	-	12	9	6	15,1	3	2174	167,00

Gewinden | Gewindeformer

Metrisch

M-OIL-NRT FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiN-Beschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E, axialer Kühlmittelaustritt

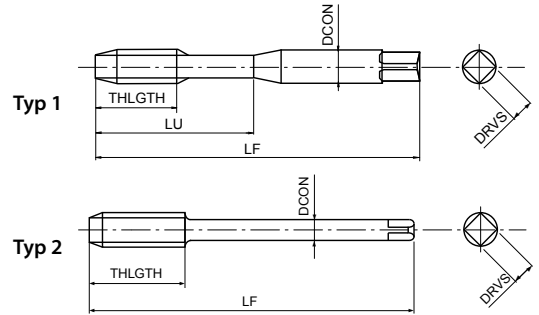
P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	
20-30	20-30	15-30	10-20	6-12	10-25	15-40	m/min
M	PM	TiN	ISO 2 6HX	E/1,5	DIN 2174	DIN 2174	

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
EP0207149	5	0,8	70	14	25	6	4,9	5	4,65	1	2174	98,50
EP0207155	6	1	80	16	30	6	4,9	5	5,55	1	2174	90,50
EP0207161	8	1,25	90	18	35	8	6,2	5	7,45	1	2174	95,50
EP0207169	10	1,5	100	20	39	10	8	5	9,35	1	2174	104,00
EP0207179	12	1,75	110	24	-	9	7	5	11,2	2	2174	122,00
EP0207191	14	2	110	25	-	11	9	6	13,1	2	2174	143,00
EP0207202	16	2	110	27	-	12	9	6	15,1	2	2174	190,00

Gewinden | Gewindeformer



Metrisch



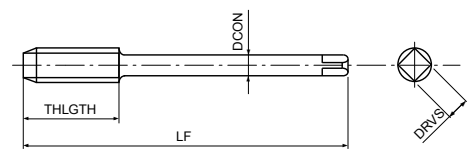
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiN-Beschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C ≥ 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	
20-30	20-30	15-30	10-20	6-12	10-25	15-40	m/min
MF	PM	TiN	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 2174 DIN 2174

Metrisch Fein

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	PHD	Typ	DIN	Preis
EP0203145	4	0,5	63	8	21	4,5	3,4	4	3,8	1	2174	69,50
EP0203151	5	0,5	70	9	25	6	4,9	5	4,8	1	2174	71,00
EP0203157	6	0,5	80	10	30	6	4,9	5	5,8	1	2174	72,00
EP0203156	6	0,75	80	14	30	6	4,9	5	5,65	1	2174	72,00
EP0203160	7	0,75	80	14	30	7	5,5	5	6,65	1	2174	80,00
EP0203164	8	0,5	80	10	35	8	6,2	5	7,775	1	2174	80,00
EP0203163	8	0,75	80	14	35	8	6,2	5	7,65	1	2174	80,00
EP0203162	8	1	90	18	35	8	6,2	5	7,55	1	2174	68,50
EP0203171	10	1	90	18	39	10	8	5	9,55	1	2174	95,50
EP0203170	10	1,25	100	20	39	10	8	5	9,45	1	2174	89,00
EP0203182	12	1	100	22	-	9	7	5	11,55	2	2174	112,00
EP0203181	12	1,25	100	22	-	9	7	5	11,45	2	2174	97,50
EP0203180	12	1,5	100	22	-	9	7	5	11,35	2	2174	97,50
EP0203194	14	1	100	22	-	11	9	6	13,55	2	2174	139,00
EP0203193	14	1,25	100	22	-	11	9	6	13,45	2	2174	118,00
EP0203192	14	1,5	100	22	-	11	9	6	13,35	2	2174	118,00
EP0203204	16	1	100	20	-	12	9	6	15,55	2	2174	193,00
EP0203203	16	1,5	100	20	-	12	9	6	15,35	2	2174	163,00
EP0203218	18	1	110	25	-	14	11	7	17,55	2	2174	222,00
EP0203216	18	1,5	110	25	-	14	11	7	17,35	2	2174	183,00
EP0203232	20	1	125	25	-	16	12	7	19,55	2	2174	254,00
EP0203230	20	1,5	125	25	-	16	12	7	19,35	2	2174	210,00
EP0203240	22	1,5	125	25	-	18	14,5	7	21,35	2	2174	280,00
EP0203250	24	1,5	140	28	-	18	14,5	7	23,35	2	2174	296,00



- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiN-Beschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium



EDP	TD	TP	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	PHD	DIN	Preis
EP0203838	1/8	28	90	18	7	5,5	5	9,25	2189	91,50
EP0203839	1/4	19	100	22	11	9	6	12,5	2189	124,00
EP0203840	3/8	19	100	22	12	9	6	16	2189	158,00
EP0203841	1/2	14	125	25	16	12	7	20	2189	210,00
EP0203842	5/8	14	125	25	18	14,5	7	22	2189	288,00
EP0203843	3/4	14	140	28	20	16	8	25,5	2189	350,00

Gewinden | Gewindeformer



G (BSP)



shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

**Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de**

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

**Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com**

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

**Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com**

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

**Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de**

Vischer & Bolli AG

**Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com**

All rights reserved. © OSG Europe 2024.

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf> einsehen können.
Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

www.osg-germany.de

KOSG2025012-01/2025-V1 • PDF