



Gewindefräser "ins Volle"

WH(O)-EM-PNC DLC-O-EM-PNC



MERKMALE: WH(O)-EM-PNC



1 45° Schneide für Senkfase

2 Gewindefräsen ins Volle

3 auch mit innerer Kühlmittelzufuhr

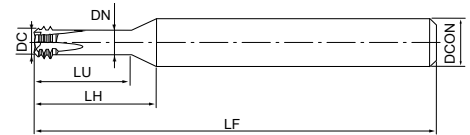
4 Werkzeug ist linksschneidend
(Spindeldrehrichtung links)

5 Vorschubrichtung rechts
(im Uhrzeigersinn)

6 Ultrafeines Hartmetall

WH-EM-PNC

Gewinden | Gewindefräsen | Metrisch



- Gewindefräsen ins Volle
- WXS-Beschichtung
- 45° Schneide zum Erstellen einer Fase
- Werkzeug ist linksschneidend (Spindeldrehrichtung links)
- Vorschubrichtung rechts (im Uhrzeigersinn)
- 4 Nuten, stabiler & negativer Spanwinkel

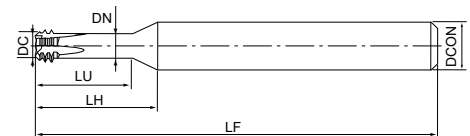
Material compatibility icons: P (C < 0,2%), P (0,25 < C < 0,4), P (C > 0,45%), P (SCM), M (INOX), K (GG), K (GGG), S (Ti), S (Ni), H (25-45 HRC), H (45-55 HRC), H (55-65 HRC).

Performance icons: M, MF, MJ, VHM, WXS, h6, LH.



EDP	M	DC	TP	LF	LU	LH	DN	DCON	NOF	RPRG	Preis
48347003	3	2,4	0,5	50	7,5	12,3	1,70	6	4	1,205	118,00
48347004	4	3,1	0,7	50	9,9	14,2	2,18	6	4	1,534	121,00
48347005	5	4	0,8	50	12	15,5	2,97	6	4	1,982	123,00
48347006	6	4,6	1	50	14,5	17,5	3,36	6	4	2,276	125,00
48347008	8	6,2	1,25	70	19,2	24,1	4,66	10	4	3,045	138,00
48347010	10	7,5	1,5	70	23,7	27,7	5,78	10	4	3,698	146,00
48347012	12	9	1,75	80	28,4	31,4	6,92	10	4	4,44	152,00

WHO-EM-PNC



- Gewindefräsen ins Volle
- WXS-Beschichtung
- 45° Schneide zum Erstellen einer Fase
- Werkzeug ist linksschneidend (Spindeldrehrichtung links)
- Vorschubrichtung rechts (im Uhrzeigersinn)
- 4 Nuten, stabiler & negativer Spanwinkel mit innerer Kühlmittelzufuhr

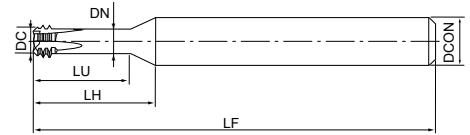
Material compatibility icons: P (C < 0,2%), P (0,25 < C < 0,4), P (C > 0,45%), P (SCM), M (INOX), K (GG), K (GGG), S (Ti), S (Ni), H (25-45 HRC), H (45-55 HRC), H (55-65 HRC).

Performance icons: M, MJ, MF, VHM, WXS, h6, LH.



EDP	M	TP	DC	LF	LU	LH	DN	DCON	NOF	RPRG	Preis
48348003	3	0,5	2,4	50	7,5	12,3	1,7	6	4	1,205	140,00
48348004	4	0,7	3,1	50	9,9	14,2	2,18	6	4	1,534	143,00
48348005	5	0,8	4	50	12	15,5	2,97	6	4	1,982	145,00
48348006	6	1	4,6	50	14,5	17,5	3,36	6	4	2,276	148,00
48348008	8	1,25	6,2	70	19,2	24,1	4,66	10	4	3,045	157,00
48348009	10	1,0	7,5	70	23,7	27,7	5,78	10	4	3,705	159,00
48348010	10	1,5	7,5	70	23,7	27,7	5,78	10	4	3,698	159,00
48348012	12	1,75	9	80	28,4	31,4	6,92	10	4	4,44	164,00
48348014	14	2	9	90	33	37,9	6,62	12	4	4,436	179,00
48348016	16	2	11,7	90	37	39,5	9,36	12	4	5,719	208,00

WHO-EM-PNC



- Gewindefräsen ins Volle
- WXS-Beschichtung
- 45° Schneide zum Erstellen einer Fase
- Werkzeug ist linksschneidend (Spindeldrehrichtung links)
- Vorschubrichtung rechts (im Uhrzeigersinn)
- 4 Nuten, stabiler & negativer Spanwinkel mit innerer Kühlmittelzufuhr



EDP	G	DC	TP	LF	LU	LH	DN	DCON	NOF	RPRG	Preis
48348104	G1/16	5,8	28	57	18	19,2	4,93	6	4	2,9	170,00
48348100	G1/8	7,3	28	72	22	24,4	5,9	10	4	3,65	206,00
48348101	G1/4	9,8	19	72	30	31,5	7,74	10	4	4,9	212,00
48348105	G3/8	11,8	19	83	37	38,5	9,76	12	4	5,9	272,00
48348102	G1/2	15,7	14	100	46,8	48,8	12,92	16	4	7,85	416,00

Gewinden | Gewindefräsen


MERKMALE: DLC-O-EM-PNC




SCHNITTDATEN

Gewinden | Gewindefräser | Schnittdaten

WH-EM-PNC / WHO-EM-PNC

	Werkstoff	Vc (m/min)	F (mm/Zahn)	
	Stähle mit niedriger Zugfestigkeit	C~0,25%	40-100	0,01-0,03
	Stähle mit mittlerer Zugfestigkeit	C~0,25% ~ 0,45%	40-100	0,01-0,03
	Stähle mit hoher Zugfestigkeit	C0,45%~	40-100	0,01-0,03
	Legierter Stahl	z.B. 42CrMo4	40-100	0,01-0,03
	Gehärteter Stahl	25~45 HRC	40-100	0,01-0,03
		45~55 HRC	30-80	0,01-0,03
		50~60 HRC	30-50	0,01-0,03
	Edelstahl	z.B. 1.4301	40-100	0,01-0,03
	Werkzeugstahl	z.B. 1.2379	40-100	0,01-0,03
	Stahlguss	z.B. GGG-60	40-100	0,01-0,05
	Gusseisen	z.B. GG-25	40-120	0,01-0,1
	Duktiles Gusseisen	z.B. GGG-40	40-120	0,01-0,05
	Kupfer	Cu	-	-
	Messing	Bs	-	-
	Messingguss	BsC	80-150	0,02-0,05
	Bronze	PB	-	-
	Gewalztes Aluminium	AL	-	-
	Aluminium, gewalzter Stahl	AC, ADC	-	-
	Magnesiumgusslegierung	MC	-	-
	Zinkgusslegierung	ZDC	-	-
	Titanlegierungen	Ti-6AL-4V	40-80	0,01-0,03
	Nickellegierung	Inconel®	40-80	0,01-0,03
	Duroplast	-	-	-
	Thermoplast	-	-	-

DLC-O-EM-PNC

	Werkstoff	Vc (m/min)	F (mm/Zahn)	
	Stähle mit niedriger Zugfestigkeit	C~0,25%	-	-
	Stähle mit mittlerer Zugfestigkeit	C~0,25% ~ 0,45%	-	-
	Stähle mit hoher Zugfestigkeit	C0,45%~	-	-
	Legierter Stahl	z.B. 42CrMo4	-	-
	Gehärteter Stahl	25~45 HRC	-	-
		45~55 HRC	-	-
		50~60 HRC	-	-
	Edelstahl	z.B. 1.4301	-	-
	Werkzeugstahl	z.B. 1.2379	-	-
	Stahlguss	z.B. GGG-60	-	-
	Gusseisen	z.B. GG-25	-	-
	Duktiles Gusseisen	z.B. GGG-40	-	-
	Kupfer	Cu	80-150	0,03~0,1
	Messing	Bs	80-150	0,03~0,1
	Messingguss	BsC	65-130	0,03~0,1
	Bronze	PB	80-150	0,03~0,1
	Gewalztes Aluminium	AL	150-250	0,03~0,1
	Aluminium-Gusslegierung	z.B. A7075	150-250	0,03~0,1
	Magnesium-Gusslegierung	MC	-	-
	Zink-Gusslegierung	ZDC	-	-
	Titanlegierungen	Ti-6AL-4V	-	-
	Nickelbasislegierung	Inconel®	-	-
	Duroplaste	-	-	-
	Thermoplaste	-	-	-

rinden | Gewindefräsen



Metrisch



shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2025.

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf> einsehen können.

Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

www.osg-germany.de

KOSG2025011-01/2025-V1 • PDF