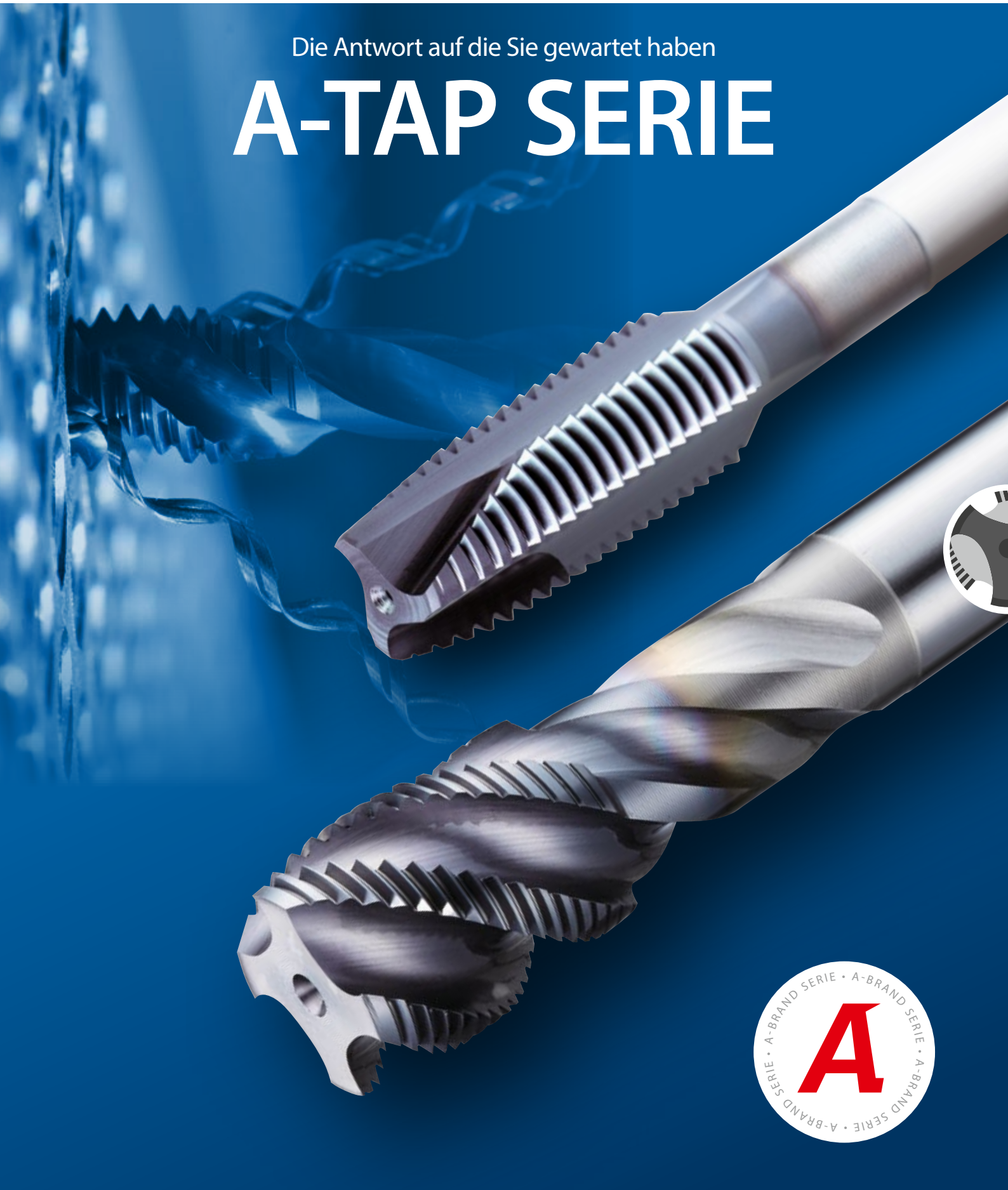




Die Antwort auf die Sie gewartet haben

A-TAP SERIE



GRUNDLOCH

Metrisch

| | |
|-------------------------------------|----------|
| A-SFT | SEITE 12 |
| A-OIL-SFT | SEITE 13 |
| A-SFT-6GX | SEITE 14 |
| A-SFT-7GX | SEITE 15 |
| A-SFT FORM E NEUE ABMESSUNGEN | SEITE 16 |
| A-SFT + 0.1 | SEITE 17 |
| A-LT-SFT | SEITE 18 |
| A-SFT-LH | SEITE 19 |
| A-SFT-HB Weldonschaft | SEITE 20 |

Metrisch Fein

| | |
|------------------------|----------|
| A-SFT | SEITE 21 |
| A-OIL-SFT | SEITE 22 |
| A-SFT-6GX | SEITE 23 |
| A-SFT FORM E NEU | SEITE 24 |

UNC

| | |
|-------------|----------|
| A-SFT | SEITE 25 |
|-------------|----------|

UNF

| | |
|-------------|----------|
| A-SFT | SEITE 26 |
|-------------|----------|

G (BSP)

| | |
|------------------------------|----------|
| A-SFT NEUE ABMESSUNGEN | SEITE 27 |
|------------------------------|----------|

R_p (BSPP)

| | |
|------------------------|----------|
| A-SFT FORM E NEU | SEITE 28 |
|------------------------|----------|

BSW

| | |
|-------------|----------|
| A-SFT | SEITE 29 |
|-------------|----------|

BSF

| | |
|-------------|----------|
| A-SFT | SEITE 30 |
|-------------|----------|

BA

| | |
|-------------|----------|
| A-SFT | SEITE 31 |
|-------------|----------|

R_c (BSPT)

| | |
|-------------|----------|
| A-TPT | SEITE 32 |
|-------------|----------|

R_c (ISO)

| | |
|----------------------------|----------|
| A-SFT R _c | SEITE 33 |
|----------------------------|----------|

NPT

| | |
|-------------|----------|
| A-SFT | SEITE 34 |
|-------------|----------|

NPSF

| | |
|--------------------|----------|
| A-SFT FORM E | SEITE 35 |
|--------------------|----------|

DURCHGANGSLOCH

Metrisch

| | |
|-----------------------------|----------|
| A-POT | SEITE 36 |
| A-OIL-POT | SEITE 37 |
| A-POT-6GX | SEITE 38 |
| A-POT-7GX | SEITE 39 |
| A-POT + 0.1 | SEITE 40 |
| A-LT-POT | SEITE 41 |
| A-POT-LH | SEITE 42 |
| A-POT-HB Weldonschaft | SEITE 43 |

Metrisch Fein

| | |
|-----------------|----------|
| A-POT | SEITE 44 |
| A-OIL-POT | SEITE 45 |
| A-POT-6GX | SEITE 46 |

UNC

| | |
|-------------|----------|
| A-POT | SEITE 47 |
|-------------|----------|

UNF

| | |
|-------------|----------|
| A-POT | SEITE 48 |
|-------------|----------|

G (BSP)

| | |
|-------------|----------|
| A-POT | SEITE 49 |
|-------------|----------|

BSW

| | |
|-------------|----------|
| A-POT | SEITE 50 |
|-------------|----------|

BSF

| | |
|-------------|----------|
| A-POT | SEITE 51 |
|-------------|----------|

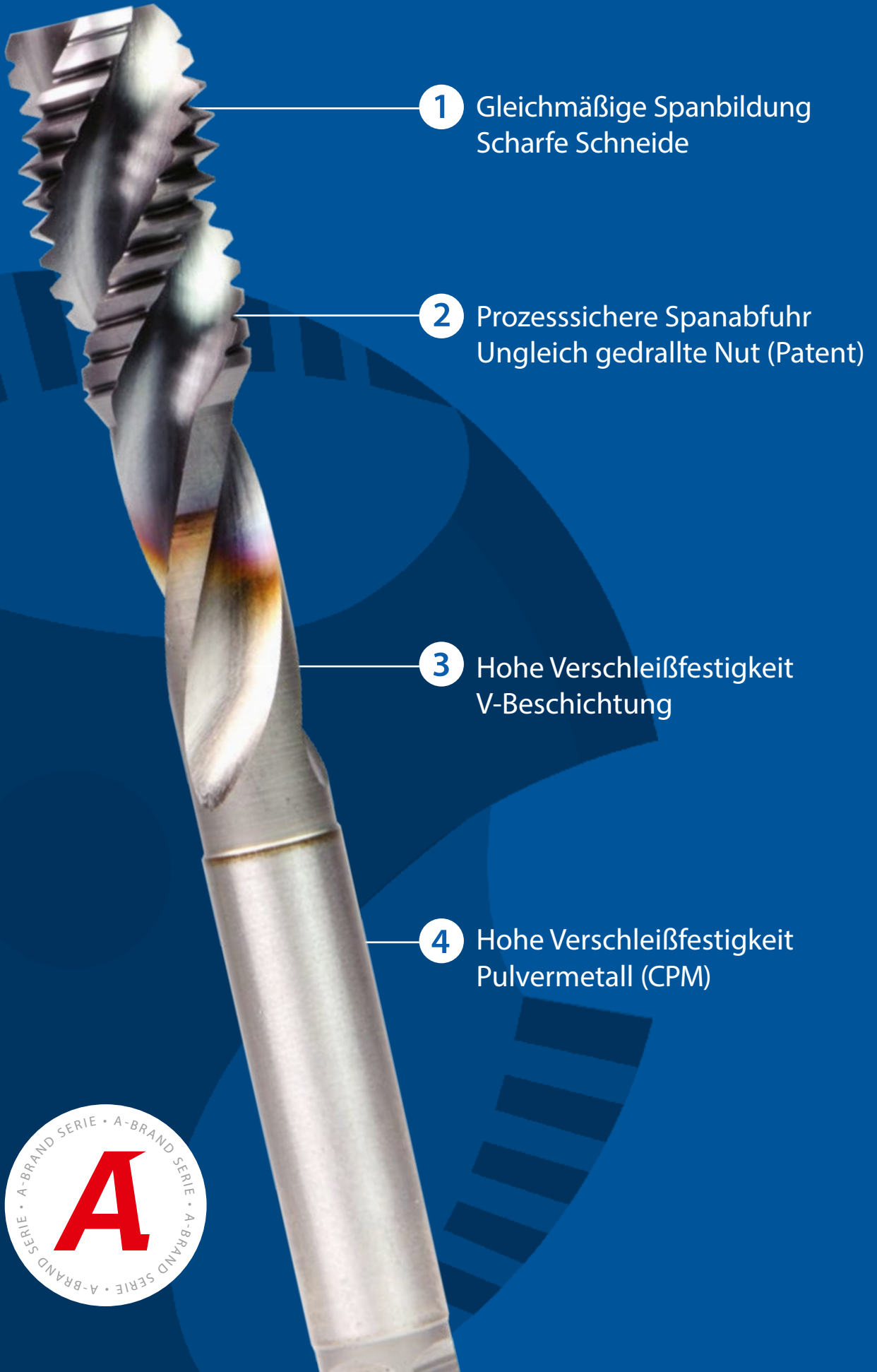
BA

| | |
|-------------|----------|
| A-POT | SEITE 52 |
|-------------|----------|

GEWINDESCHNEIDFUTTER

| | |
|---------------------|---------|
| Synchromaster | SEITE 5 |
|---------------------|---------|

Die Antwort auf die Sie erwartet haben...



1 Gleichmäßige Spanbildung
Scharfe Schneide

2 Prozesssichere Spanabfuhr
Ungleich gedrahlte Nut (Patent)

3 Hohe Verschleißfestigkeit
V-Beschichtung

4 Hohe Verschleißfestigkeit
Pulvermetall (CPM)



SYNCHROMASTER

1 Ermöglicht eine gleichbleibende Gewindetiefe und erhöht die Prozesssicherheit

3 Verhindert plötzlichen Werkzeugbruch

2 Verbessert die Gewindequalität

4 Erhöht die Standzeit der Werkzeuge

5 Durch die Kombination von SynchroMaster und synchronisierter Maschine werden optimale Ergebnisse mit allen A-TAP Werkzeugen erzielt

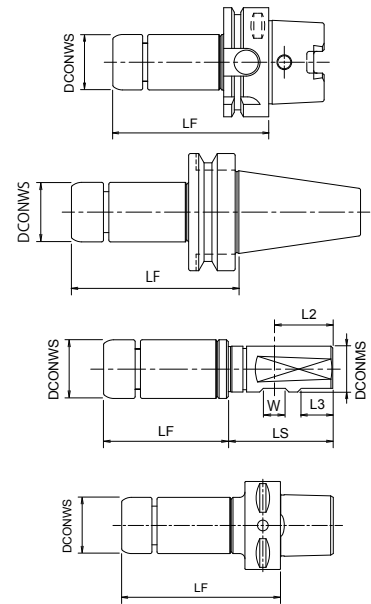


SYNCHROMASTER

Gewinden | Gewindeschneidfutter | SynchroMaster



Polygonschaft



- Synchro- Gewindeschneidfutter mit radialer Schnittdruckkompensation
- Verbessert die Standzeit
- Für Gewinde von M3 bis M24
- HSK & BT für ER16, Zylinderschaft (HB/HE) & Polygonschaft für ER16 & ER32 Spannzange

Gewinden | Gewindeschneidfutter

SynchroMaster

| EDP | Designation | LF | LS | DCONWS | DCONMS | L2 | L3 | Preis |
|--------------------------|-----------------|-----|----|--------|--------|----|----|--------|
| 79912 | HSK40A-SMH16-85 | 85 | - | 32 | - | - | - | 630,00 |
| 79913 | HSK63A-SMH16-90 | 90 | - | 32 | - | - | - | 630,00 |
| 79910 | BT30-SMH16-90 | 90 | - | 32 | - | - | - | 498,00 |
| 79911 | BT40-SMH16-90 | 90 | - | 32 | - | - | - | 498,00 |
| 79924 | ST20D-SMH16-68 | 68 | 51 | 32 | 20 | 25 | - | 476,00 |
| 79925 | ST25D-SMH16-68 | 68 | 57 | 32 | 25 | 32 | 17 | 476,00 |
| 48329004 | ST20D-SMH32-87 | 87 | 51 | 50 | 20 | 25 | - | 670,00 |
| 48329002 | ST25D-SMH32-87 | 87 | 57 | 50 | 25 | 32 | 17 | 670,00 |
| 79994 <small>NEW</small> | C4-SMH16-90A | 90 | - | 32 | - | - | - | 770,00 |
| 79995 <small>NEW</small> | C5-SMH16-90A | 90 | - | 32 | - | - | - | 770,00 |
| 79996 <small>NEW</small> | C6-SMH16-90A | 90 | - | 32 | - | - | - | 770,00 |
| 79997 <small>NEW</small> | C5-SMH32-120A | 120 | - | 50 | - | - | - | 970,00 |
| 79998 <small>NEW</small> | C6-SMH32-120A | 120 | - | 50 | - | - | - | 970,00 |

Zubehör & Ersatzteile

| Anwendbar für | EDP | Bezeichnung | Spezifikation | Preis |
|---------------|-------|-------------|----------------|-------|
| SMH16 | 79923 | FKT-32L | Spannschlüssel | 29,75 |
| SMH16 | 79922 | ERP-16T | Überwurfmutter | 62,00 |
| SMH32 | 79993 | FKT-50L | Spannschlüssel | 43,25 |
| SMH32 | 79992 | ERP-32T | Überwurfmutter | 89,00 |

SYNCHROMASTER GEWINDESCHNEIDFUTTER

Stabiler Aufbau der integrierten Komponenten

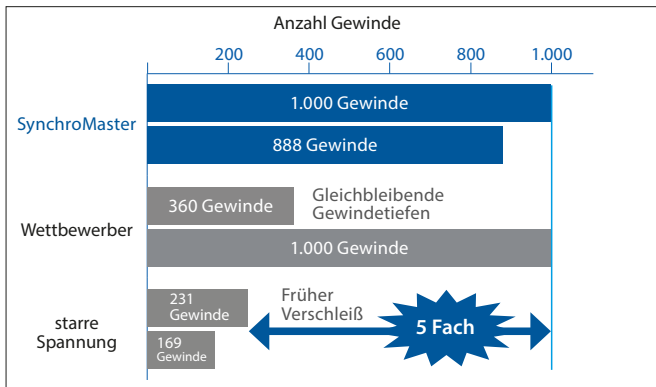
- Durch die stabile Metallkonstruktion wird die Lebensdauer deutlich erhöht
- Der minimale Längenausgleich sorgt für konstante Gewindetiefen



- Nachteile von herkömmlichen Synchro Futtern:
- Kunstharz oder Gummidämpfer in der Konstruktion
 - Frühzeitiger Verlust der Dämpfeigenschaften
 - Wartung erforderlich

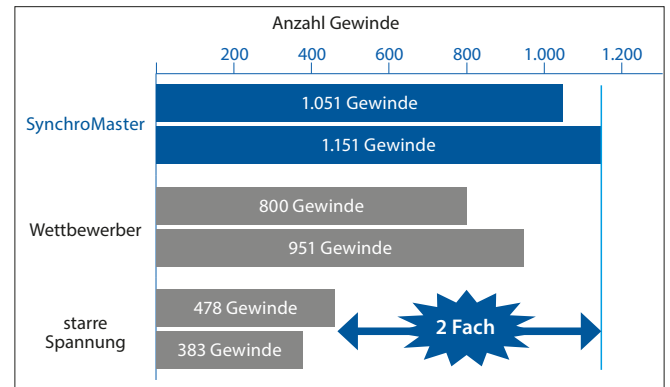
Lange Lebensdauer

Stabiler Prozess auch mit kurzem Anschnitt



Material: C45 Werkzeug: A-SFT M4x0,7 Form E Schnittgeschw.: 10m/min

Bessere Standzeit für Gewindeformer



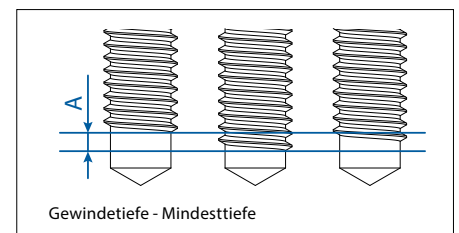
Material: 42CrMo4 (30HRC) Werkzeug: S-XPf M10x1,5 Form E Schnittgeschw.: 15m/min

Ermöglicht gleichbleibende Gewindetiefen

exakte Gewindetiefen vergleichbar mit starrer Spannung

| Futter | Abweichung Gewindetiefe |
|-----------------|-------------------------|
| SynchroMaster | 0,10 mm |
| Wettbewerber | 0,20 mm |
| starre Spannung | 0,07 mm |

Material: C45 Werkzeug: S-XPf M10x1,5 2P Schnittgeschw.: 22m/min



SynchroMaster (Halter und Mutter)



Spannzange (separat erhältlich)



Spannschlüssel (separat erhältlich)

OSG'S PREMIUMMARKE "A-TAP SERIE"

Die Lösung der Gewindeprobleme

Durch eine unkontrollierte Spanabfuhr werden die meisten Probleme hervorgerufen. Die A-TAP-Serie löst genau diese Probleme und ist in einer großen Bandbreite von Materialien und Schnittgeschwindigkeiten einsetzbar.

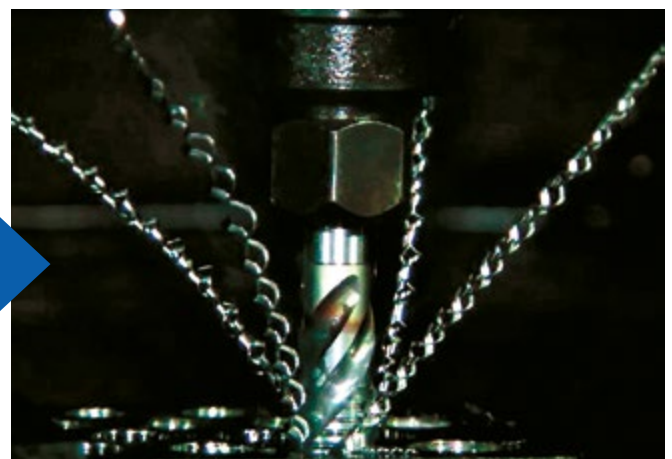
| Gewindeprobleme | |
|----------------------------------|------|
| N.1 Bruch und Schneidenausbrüche | 26 % |
| N.2 Maßfehler | 17 % |
| N.3 Materialaufschweißungen | 14 % |
| Andere | 43 % |



Der größte Vorteil der A-TAP Serie : Bestmögliche Spanabfuhr



konventioneller Gewindebohrer

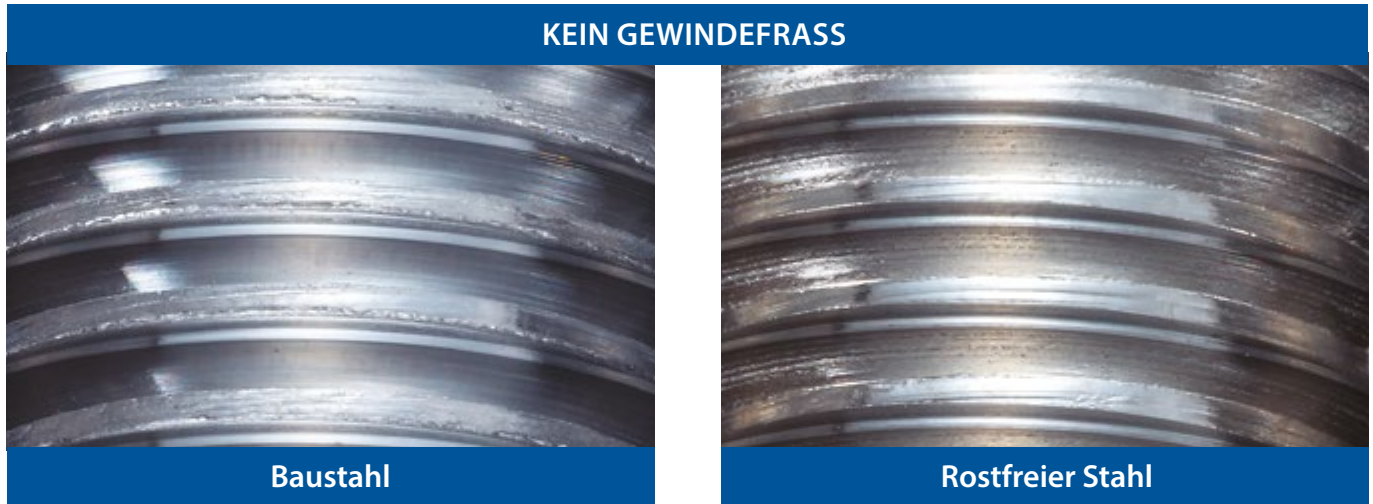


A-SFT

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Für Baustähle und rostfreie Stähle

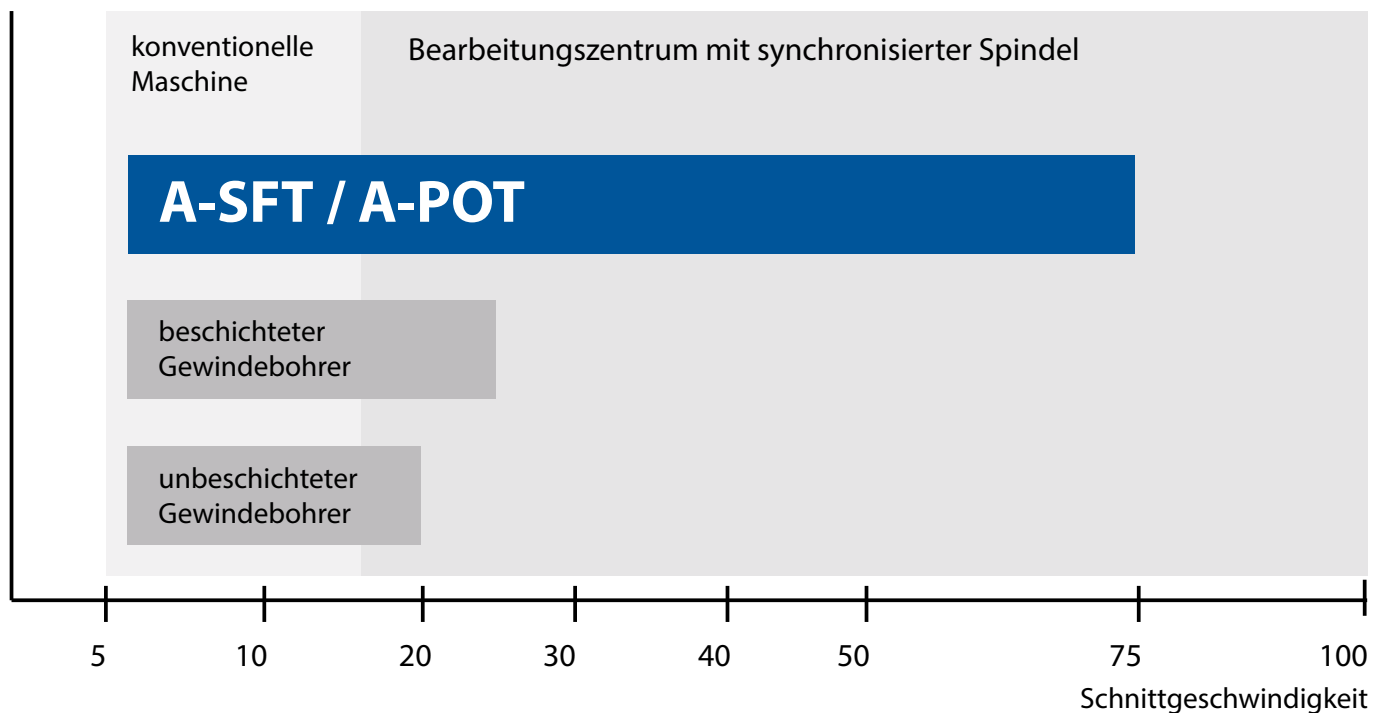
In einer großen Bandbreite von Materialien einsetzbar



High Performance auf Bearbeitungszentren

In einem großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einsetzbar

Standzeit



- Beispiel gilt für die Bearbeitung von Kohlenstoffstählen unter Einsatz von Emulsion.
- Beim Einsatz auf einem Bearbeitungszentrum mit synchronisierter Spindel werden mehr als $V_c=15\text{m/min}$ empfohlen.
- Das beste Verhältnis zwischen Standzeit und Schnittgeschwindigkeit muss durch Versuche ermittelt werden.

1.4301

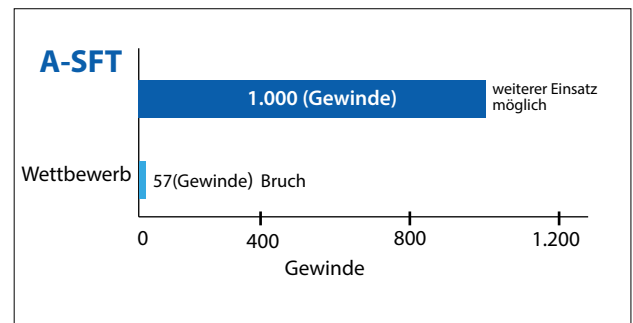
Tiefe Gewinde (2xD) in rostfreien Stählen

Sehr gute Ergebnisse in rostfreien Stählen mit Emulsion



■ Schneide nach 1.000 Gewinden

| | |
|------------------------|------------------------------------|
| Werkzeug | A-SFT M8x1,25 |
| Material | 1.4301 |
| Kernlochbohrung | Ø6,8x22mm (Sackloch) |
| Gewindetiefe | 16mm (2D) |
| Schnittgeschwindigkeit | 10m/min (398min ⁻¹) |
| Kühlschmierstoff | Emulsion (10%) ohne Chlor |
| Maschine | vertikales BAZ mit Synchronspindel |

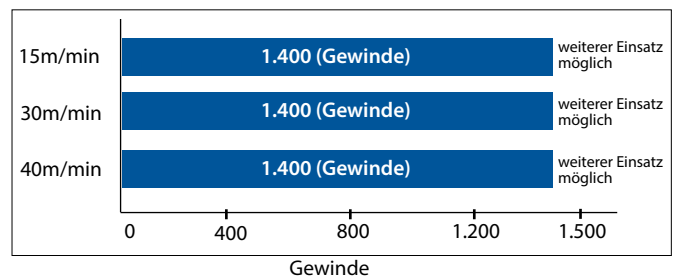


C 45

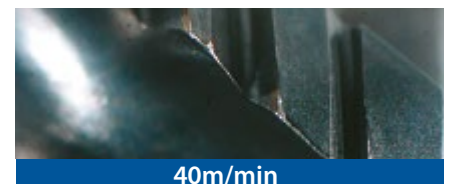
Hohe Schnittgeschwindigkeiten auf Bearbeitungszentren

Die Bearbeitung mit 15m/min, 30 m/min und 40m/min ist stabil

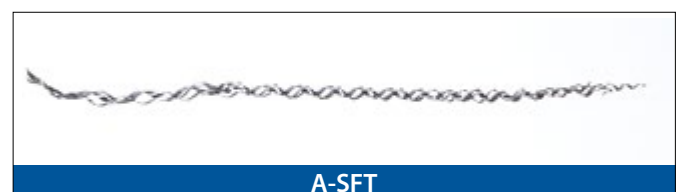
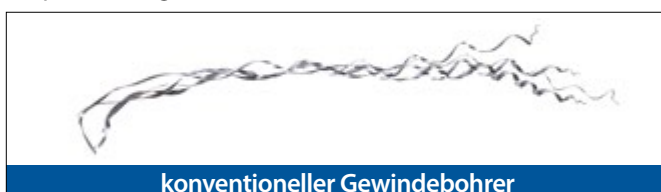
| | |
|------------------|------------------------------------|
| Werkzeug | A-SFT M6x1 |
| Material | C 45 |
| Kernlochbohrung | Ø5x16mm (Sackloch) |
| Gewindetiefe | 12mm (2D) |
| Kühlschmierstoff | Emulsion (10%) |
| Maschine | vertikales BAZ mit Synchronspindel |



■ Schneide nach 1.400 Gewinde



■ Spanbildung bei 40m/min



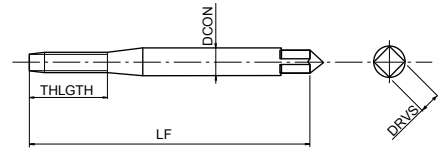
A-SFT

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch

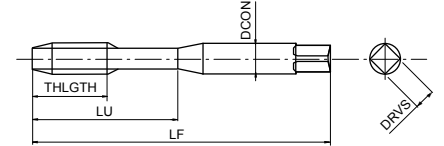


- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

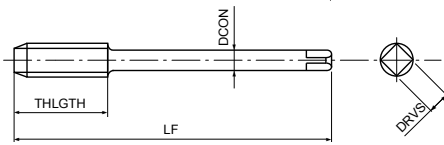
Typ 1



Typ 2



Typ 3



Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|-----------------|-------------|--------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | m/min |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|--|----------------|--|----------------|
| A | M | PM | V | 45° | ISO 2 6HX | C/2,5 | | DIN 371 | | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|--|----------------|--|----------------|

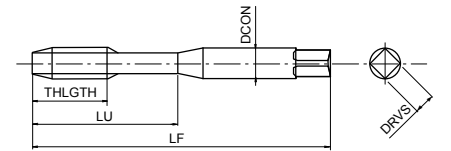
* Toleranz 5HX

Metrisch

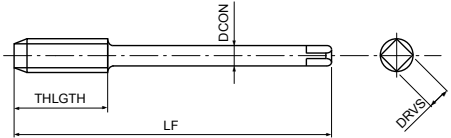
| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|-----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| *48139111 | 1 | 0,25 | 40 | - | 5 | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 47,00 |
| *48139112 | 1,1 | 0,25 | 40 | - | 5 | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 47,00 |
| *48139113 | 1,2 | 0,25 | 40 | - | 5 | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 47,00 |
| *48139115 | 1,4 | 0,3 | 40 | - | 6 | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 41,25 |
| 48139118 | 1,6 | 0,35 | 40 | - | 7 | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 41,25 |
| 48139119 | 1,7 | 0,35 | 40 | - | 8 | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 38,25 |
| 48139120 | 1,8 | 0,35 | 40 | - | 8 | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 38,25 |
| 48139125 | 2 | 0,4 | 45 | 3,2 | 10 | 2,8 | 2,1 | 2 | 2 | 371 | 33,50 |
| 48139127 | 2,2 | 0,45 | 45 | 3,6 | 11 | 2,8 | 2,1 | 2 | 2 | 371 | 33,50 |
| 48139128 | 2,3 | 0,4 | 45 | 3,6 | 12 | 2,8 | 2,1 | 2 | 2 | 371 | 33,50 |
| 48139133 | 2,5 | 0,45 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 2 | 371 | 33,25 |
| 48139136 | 2,6 | 0,45 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 2 | 371 | 31,25 |
| 48139138 | 3 | 0,5 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2 | 371 | 29,00 |
| 48139142 | 3,5 | 0,6 | 56 | 4,8 | 20 | 4 | 3 | 3 | 2 | 371 | 44,50 |
| 48139144 | 4 | 0,7 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 371 | 30,25 |
| 48139147 | 4,5 | 0,75 | 70 | 6 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 40,00 |
| 48139149 | 5 | 0,8 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 31,00 |
| 48139152 | 5,5 | 0,9 | 80 | 7,2 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 46,25 |
| 48139155 | 6 | 1 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 31,25 |
| 48139158 | 7 | 1 | 80 | 8 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 371 | 42,00 |
| 48139161 | 8 | 1,25 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 371 | 37,25 |
| 48139165 | 9 | 1,25 | 90 | 10 | 35 | 9 | 7 | 3 | 2 | 371 | 48,50 |
| 48139169 | 10 | 1,5 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 45,25 |
| 48139139 | 3 | 0,5 | 56 | 4 | - | 2,2 | - | 3 | 3 | 376 | 35,75 |
| 48139185 | 4 | 0,7 | 63 | 5,6 | - | 2,8 | 2,1 | 3 | 3 | 376 | 35,00 |
| 48139150 | 5 | 0,8 | 70 | 6,4 | - | 3,5 | 2,7 | 3 | 3 | 376 | 34,75 |
| 48139187 | 6 | 1 | 80 | 8 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 3 | 376 | 35,00 |
| 48139159 | 7 | 1 | 80 | 8 | - | 5,5 | 4,3 | 3 | 3 | 376 | 47,50 |
| 48139188 | 8 | 1,25 | 90 | 10 | - | 6 | 4,9 | 3 | 3 | 376 | 40,25 |
| 48139166 | 9 | 1,25 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 376 | 52,00 |
| 48139189 | 10 | 1,5 | 100 | 12 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 376 | 46,00 |
| 48139175 | 11 | 1,5 | 100 | 12 | - | 8 | 6,2 | 3 | 3 | 376 | 85,00 |
| 48139179 | 12 | 1,75 | 110 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 3 | 376 | 57,00 |
| 48139191 | 14 | 2 | 110 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 3 | 376 | 67,50 |
| 48139202 | 16 | 2 | 110 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 3 | 376 | 79,00 |
| 48139214 | 18 | 2,5 | 125 | 25 | - | 14 | 11 | 4 | 3 | 376 | 107,00 |
| 48139228 | 20 | 2,5 | 140 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 3 | 376 | 127,00 |
| 48139238 | 22 | 2,5 | 140 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 376 | 138,00 |
| 48139247 | 24 | 3 | 160 | 30 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 376 | 170,00 |



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Axialer Kühlmittelaustritt

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|-----------------|-------------|--------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | m/min |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|-----|-----------|-------|--|--|---------|---------|
| A | M | PM | V | 45° | ISO 2 6HX | C/2,5 | | | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|-----|-----------|-------|--|--|---------|---------|

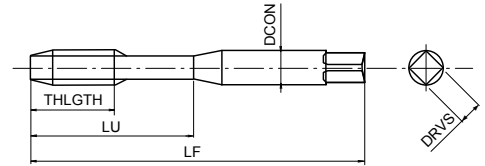
| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|----------|
| 48140155 | 6 | 1 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 50,50 |
| 48140161 | 8 | 1,25 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 57,50 |
| 48140169 | 10 | 1,5 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 64,00 |
| 48140179 | 12 | 1,75 | 110 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 376 | 81,50 |
| 48140191 | 14 | 2 | 110 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 376 | 91,00 |
| 48140202 | 16 | 2 | 110 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 376 | 103,00 |
| 48140214 | 18 | 2,5 | 125 | 25 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 376 | 149,00 |
| 48140228 | 20 | 2,5 | 140 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 376 | 177,00 |
| 48140238 | 22 | 2,5 | 140 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 376 | 193,00 |
| 48140247 | 24 | 3 | 160 | 30 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 376 | 236,00 |
| 48140262 | 27 | 3 | 160 | 36 | - | 20 | 16 | 4 | 2 | 376 | 304,00 |
| 48140271 | 30 | 3,5 | 180 | 42 | - | 22 | 18 | 4 | 2 | 376 | 380,00 |
| 48140281 | 33 | 3,5 | 180 | 42 | - | 25 | 20 | 4 | 2 | 376 | 426,00 |
| 48140294 | 36 | 4 | 200 | 48 | - | 28 | 22 | 4 | 2 | 376 | 468,00 |
| 48140304 | 39 | 4 | 200 | 48 | - | 32 | 24 | 4 | 2 | 376 | 570,00 |
| 48140314 | 42 | 4,5 | 200 | 54 | - | 32 | 24 | 4 | 2 | 376 | 690,00 |
| 48140319 | 45 | 4,5 | 220 | 54 | - | 36 | 29 | 4 | 2 | 376 | 820,00 |
| 48140325 | 48 | 5 | 250 | 60 | - | 36 | 29 | 4 | 2 | 376 | 950,00 |
| 48140337 | 52 | 5 | 250 | 60 | - | 40 | 32 | 4 | 2 | 376 | 1.260,00 |
| 48140347 | 56 | 5,5 | 250 | 66 | - | 40 | 32 | 4 | 2 | 376 | 1.380,00 |

A-SFT 6GX

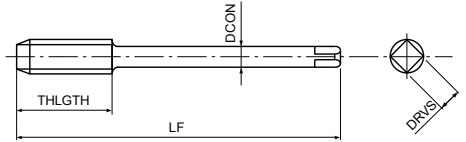
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|-----------------|-------------|--------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | m/min |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|--|----------------|--|----------------|
| A | M | PM | V | 45° | ISO 3 6GX | C/2,5 | | DIN 371 | | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|--|----------------|--|----------------|

Metrisch

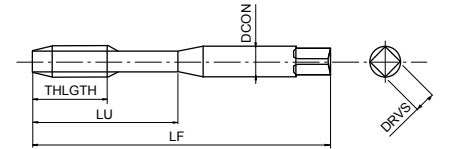
| EDP | TD | TP | Aufmaß | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|-----|------|--------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|-------|
| 48201125 | 2 | 0,4 | 0,0190 | 45 | 3,2 | 10 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 39,25 |
| 48201133 | 2,5 | 0,45 | 0,0200 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 39,25 |
| 48201138 | 3 | 0,5 | 0,0200 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 34,25 |
| 48201144 | 4 | 0,7 | 0,0220 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 35,50 |
| 48201149 | 5 | 0,8 | 0,0240 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 36,00 |
| 48201155 | 6 | 1 | 0,0260 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 36,25 |
| 48201161 | 8 | 1,25 | 0,0280 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 43,75 |
| 48201169 | 10 | 1,5 | 0,0320 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 53,00 |
| 48201179 | 12 | 1,75 | 0,0340 | 110 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 376 | 66,50 |
| 48201191 | 14 | 2 | 0,0380 | 110 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 376 | 78,00 |
| 48201202 | 16 | 2 | 0,0380 | 110 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 376 | 92,50 |

A-SFT 7GX

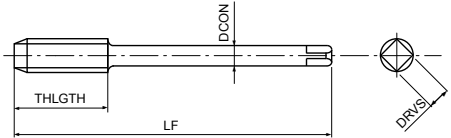
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 7G Innengewindetoleranz

| | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | m/min |

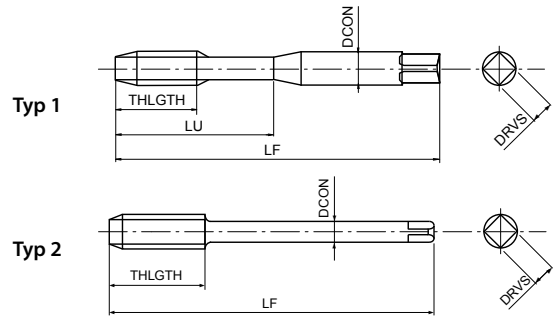
| | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------|--------------|----------------|----------------|
| A | M | PM | V | 45° | 7GX | C/2,5 | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------|--------------|----------------|----------------|

| EDP | TD | TP | Aufmaß | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOV | Typ | DIN | Preis |
|----------|-----|------|--------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|-------|
| 48202125 | 2 | 0,4 | 0,0380 | 45 | 3,2 | 10 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 41,50 |
| 48202133 | 2,5 | 0,45 | 0,0400 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 41,25 |
| 48202138 | 3 | 0,5 | 0,0400 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 36,00 |
| 48202144 | 4 | 0,7 | 0,0440 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 37,00 |
| 48202149 | 5 | 0,8 | 0,0480 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 37,75 |
| 48202155 | 6 | 1 | 0,0520 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 38,25 |
| 48202161 | 8 | 1,25 | 0,0560 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 45,75 |
| 48202169 | 10 | 1,5 | 0,0640 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 56,00 |
| 48202179 | 12 | 1,75 | 0,0680 | 110 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 376 | 69,50 |
| 48202191 | 14 | 2 | 0,0760 | 110 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 3 | 376 | 82,00 |
| 48202202 | 16 | 2 | 0,0760 | 110 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 376 | 97,50 |



A-SFT FORM E NEUE ABMESSUNGEN

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Anschnitt Form E

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|---------------------|----------------|-----------------------|
| P C < 0,2% | P C ≥ 0,45% | P C ≥ 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC, ADC | S Ti | H 25-35 HRC |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|---------------------|----------------|-----------------------|

| | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|----------------|----------------|
| A | M | PM | V | 45° | ISO 2 6HX | E/1,5 | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|----------------|----------------|

Metrisch

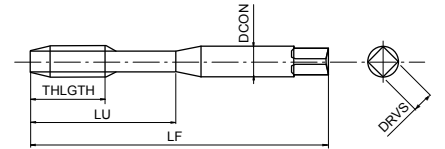
| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| 48203125 | 2 | 0,4 | 45 | 3,2 | 10 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 33,75 |
| 48203127 | 2,2 | 0,45 | 45 | 3,6 | 11 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 33,50 |
| 48203128 | 2,3 | 0,4 | 45 | 3,6 | 12 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 33,50 |
| 48203133 | 2,5 | 0,45 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 33,50 |
| 48203136 | 2,6 | 0,45 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 31,50 |
| 48203138 | 3 | 0,5 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 29,00 |
| 48203142 | 3,5 | 0,6 | 56 | 4,8 | 20 | 4 | 3 | 3 | 1 | 371 | 44,50 |
| 48203144 | 4 | 0,7 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 30,25 |
| 48203147 | 4,5 | 0,75 | 70 | 6 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 40,25 |
| 48203149 | 5 | 0,8 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 31,00 |
| 48203152 | 5,5 | 0,9 | 80 | 7,2 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 46,50 |
| 48203155 | 6 | 1 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 31,25 |
| 48203158 | 7 | 1 | 80 | 8 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 1 | 371 | 42,25 |
| 48203161 | 8 | 1,25 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 37,25 |
| 48203165 | 9 | 1,25 | 90 | 10 | 35 | 9 | 7 | 3 | 1 | 371 | 48,75 |
| 48203169 | 10 | 1,5 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 45,25 |
| 48203139 | 3 | 0,5 | 56 | 4 | - | 2,2 | - | 3 | 2 | 376 | 35,75 |
| 48203185 | 4 | 0,7 | 63 | 5,6 | - | 2,8 | 2,1 | 3 | 2 | 376 | 35,25 |
| 48203150 | 5 | 0,8 | 70 | 6,4 | - | 3,5 | 2,7 | 3 | 2 | 376 | 35,00 |
| 48203187 | 6 | 1 | 80 | 5 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 376 | 35,25 |
| 48203159 | 7 | 1 | 80 | 8 | - | 5,5 | 4,3 | 3 | 2 | 376 | 47,75 |
| 48203188 | 8 | 1,25 | 90 | 10 | - | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 376 | 40,25 |
| 48203166 | 9 | 1,25 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 376 | 52,50 |
| 48203189 | 10 | 1,5 | 100 | 12 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 376 | 46,25 |
| 48203175 | 11 | 1,5 | 100 | 12 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 376 | 85,50 |
| 48203179 | 12 | 1,75 | 110 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 376 | 57,00 |
| 48203191 | 14 | 2 | 110 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 376 | 67,50 |
| 48203202 | 16 | 2 | 110 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 376 | 79,00 |
| 48203214 | 18 | 2,5 | 125 | 25 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 376 | 107,00 |
| 48203228 | 20 | 2,5 | 140 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 376 | 127,00 |
| 48203238 | 22 | 2,5 | 140 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 376 | 139,00 |
| 48203247 | 24 | 3 | 160 | 30 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 376 | 171,00 |

A-SFT+0.1

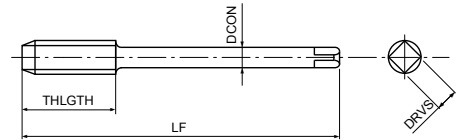
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6H Toleranz mit +0,1mm Aufmaß

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|--|-------|
| P | P | P | P | M | N | N | S | H | | |
| C < 0,2% | 0,25 < C < 0,4 | C > 0,45% | SCM | INOX | Al | AC,ADC | Ti | 25-35 HRC | | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | m/min |

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------|----------------|--------------|--|----------------|----------------|
| A | M | PM | V | 45° | 6H +0.1 | C/2,5 | | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------|----------------|--------------|--|----------------|----------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| 48204138 | 3 | 0,5 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 37,75 |
| 48204144 | 4 | 0,7 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 39,25 |
| 48204149 | 5 | 0,8 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 40,00 |
| 48204155 | 6 | 1 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 40,50 |
| 48204161 | 8 | 1,25 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 48,50 |
| 48204169 | 10 | 1,5 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 59,00 |
| 48204179 | 12 | 1,75 | 110 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 376 | 74,00 |
| 48204202 | 16 | 2 | 110 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 376 | 103,00 |

Gewinden | Gewindebohrer

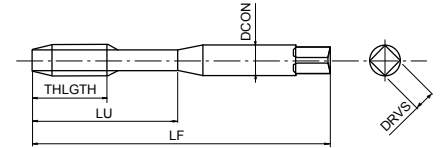
Metrisch

A-LT-SFT

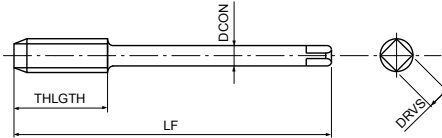
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Mit langem Schaft für tief liegende Gewinde

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | |
| 15-25 | 15-25 | 10-25 | 8-20 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

| | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|-----|--------------|-------|--|
| A | M | PM | V | 45° | ISO 2 6HX | C/2,5 | |
|----------|----------|-----------|----------|-----|--------------|-------|--|

Metrisch

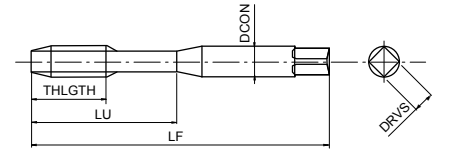
| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | Preis |
|----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|--------|
| 48208125 | 2 | 0,4 | 80 | 3,2 | 10 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 67,50 |
| 48208133 | 2,5 | 0,45 | 100 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 66,50 |
| 48208138 | 3 | 0,5 | 100 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 58,50 |
| 48208144 | 4 | 0,7 | 125 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 60,50 |
| 48208149 | 5 | 0,8 | 160 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 62,00 |
| 48208155 | 6 | 1 | 160 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 62,50 |
| 48208161 | 8 | 1,25 | 180 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 75,00 |
| 48208169 | 10 | 1,5 | 200 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 91,50 |
| 48209155 | 6 | 1 | 160 | 10 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 71,00 |
| 48209161 | 8 | 1,25 | 180 | 11 | - | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 77,50 |
| 48209169 | 10 | 1,5 | 200 | 14 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 93,50 |
| 48209179 | 12 | 1,75 | 200 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 115,00 |
| 48209191 | 14 | 2 | 200 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 148,00 |
| 48209202 | 16 | 2 | 200 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 160,00 |
| 48209214 | 18 | 2,5 | 200 | 25 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 228,00 |
| 48209228 | 20 | 2,5 | 200 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 224,00 |

A-SFT-LH

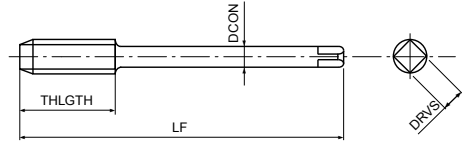
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für Linksgewinde

| | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|-----|-----------|-------|--|---------|---------|----|
| A | M | PM | V | 45° | ISO 2 6HX | C/2,5 | | DIN 371 | DIN 376 | LH |
|----------|----------|-----------|----------|-----|-----------|-------|--|---------|---------|----|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| 48217138 | 3 | 0,5 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 42,25 |
| 48217144 | 4 | 0,7 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 43,50 |
| 48217149 | 5 | 0,8 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 44,50 |
| 48217155 | 6 | 1 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 45,00 |
| 48217161 | 8 | 1,25 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 53,50 |
| 48217169 | 10 | 1,5 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 66,00 |
| 48217179 | 12 | 1,75 | 110 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 376 | 83,00 |
| 48217191 | 14 | 2 | 110 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 376 | 99,00 |
| 48217202 | 16 | 2 | 110 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 376 | 116,00 |
| 48217214 | 18 | 2,5 | 125 | 25 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 376 | 157,00 |
| 48217228 | 20 | 2,5 | 140 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 376 | 186,00 |
| 48217238 | 22 | 2,5 | 140 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 376 | 202,00 |
| 48217247 | 24 | 3 | 160 | 30 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 376 | 250,00 |

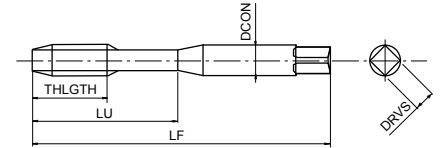
Gewinden | Gewindebohrer



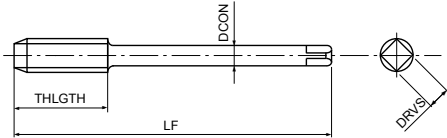
Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

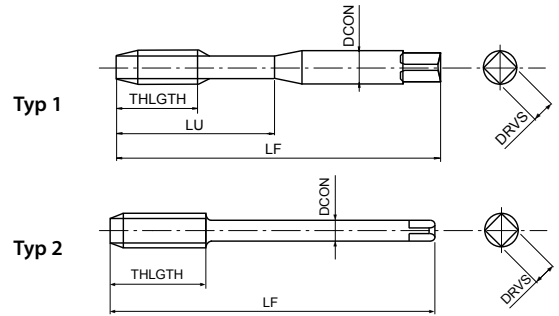
| | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|----------------|----------------|
| A | MF | PM | V | 45° | ISO 2 6HX | C/2,5 | DIN 371 | DIN 374 |
|----------|-----------|-----------|----------|------------|------------------|--------------|----------------|----------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| 48139135 | 2,5 | 0,35 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 39,25 |
| 48139137 | 2,6 | 0,35 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 36,75 |
| 48139141 | 3 | 0,35 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 34,25 |
| 48139143 | 3,5 | 0,35 | 56 | 4,8 | 20 | 4 | 3 | 3 | 1 | 371 | 52,50 |
| 48139145 | 4 | 0,5 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 35,75 |
| 48139146 | 4 | 0,35 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 35,75 |
| 48139148 | 4,5 | 0,5 | 70 | 6 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 47,50 |
| 48139151 | 5 | 0,5 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 36,50 |
| 48139601 | 6 | 0,75 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 43,75 |
| 48139602 | 6 | 0,5 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 43,75 |
| 48139160 | 7 | 0,75 | 80 | 8 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 1 | 371 | 49,50 |
| 48139603 | 8 | 1 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 48,50 |
| 48139604 | 8 | 0,75 | 80 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 46,00 |
| 48139605 | 9 | 1 | 90 | 10 | 35 | 9 | 7 | 3 | 1 | 371 | 57,00 |
| 48139606 | 10 | 1,25 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 50,00 |
| 48139607 | 10 | 1 | 90 | 12 | 35 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 51,00 |
| 48139608 | 10 | 0,75 | 90 | 12 | 35 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 53,50 |
| 48139156 | 6 | 0,75 | 80 | 8 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 374 | 43,75 |
| 48139157 | 6 | 0,5 | 80 | 8 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 374 | 43,75 |
| 48139162 | 8 | 1 | 90 | 10 | - | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 374 | 48,50 |
| 48139163 | 8 | 0,75 | 80 | 8 | - | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 374 | 46,00 |
| 48139167 | 9 | 1 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 57,00 |
| 48139170 | 10 | 1,25 | 100 | 12 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 50,00 |
| 48139171 | 10 | 1 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 51,00 |
| 48139172 | 10 | 0,75 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 53,50 |
| 48139176 | 11 | 1 | 90 | 12 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 374 | 100,00 |
| 48139180 | 12 | 1,5 | 100 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 374 | 61,50 |
| 48139181 | 12 | 1,25 | 100 | 12 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 374 | 58,50 |
| 48139182 | 12 | 1 | 100 | 12 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 374 | 58,50 |
| 48139192 | 14 | 1,5 | 100 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 374 | 75,50 |
| 48139193 | 14 | 1,25 | 100 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 374 | 89,50 |
| 48139194 | 14 | 1 | 100 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 374 | 89,50 |
| 48139203 | 16 | 1,5 | 100 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 374 | 87,50 |
| 48139204 | 16 | 1 | 100 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 374 | 93,00 |
| 48139216 | 18 | 1,5 | 110 | 16 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 374 | 101,00 |
| 48139218 | 18 | 1 | 110 | 16 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 374 | 119,00 |
| 48139220 | 20 | 2 | 140 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 374 | 150,00 |
| 48139230 | 20 | 1,5 | 125 | 16 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 374 | 127,00 |
| 48139232 | 20 | 1 | 125 | 16 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 374 | 150,00 |
| 48139239 | 22 | 2 | 140 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 164,00 |
| 48139240 | 22 | 1,5 | 125 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 131,00 |
| 48139241 | 22 | 1 | 125 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 164,00 |
| 48139249 | 24 | 2 | 140 | 30 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 200,00 |
| 48139250 | 24 | 1,5 | 140 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 173,00 |
| 48139251 | 24 | 1 | 140 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 200,00 |

A-SFT FORM E NEU

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Anschnitt Form E

Gewinden | Gewindebohrer

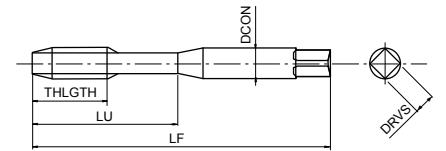
Metrisch Fein

| | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|------------------|---------------------|----------------|-----------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C ≥ 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC, ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | m/min |
| A | MF | PM | V | 45° | ISO 2 6HX | E/1,5 | DIN 371 | DIN 374 | | |

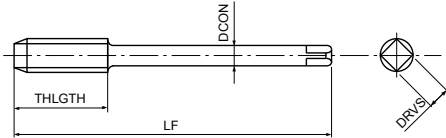
| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Type | DIN | Preis |
|----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|-----|------|-----|--------|
| 48203135 | 2,5 | 0,35 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 39,50 |
| 48203137 | 2,6 | 0,35 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 37,00 |
| 48203141 | 3 | 0,35 | 56 | 4 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 34,50 |
| 48203143 | 3,5 | 0,35 | 56 | 4,8 | 20 | 4 | 3 | 3 | 1 | 371 | 52,50 |
| 48203146 | 4 | 0,35 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 35,75 |
| 48203145 | 4 | 0,5 | 63 | 5,6 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 35,75 |
| 48203148 | 4,5 | 0,5 | 70 | 6 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 47,50 |
| 48203151 | 5 | 0,5 | 70 | 6,4 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 36,50 |
| 48203602 | 6 | 0,5 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 43,75 |
| 48203601 | 6 | 0,75 | 80 | 8 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 43,75 |
| 48203160 | 7 | 0,75 | 80 | 8 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 1 | 371 | 49,75 |
| 48203604 | 8 | 0,75 | 80 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 46,00 |
| 48203603 | 8 | 1 | 90 | 10 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 48,75 |
| 48203605 | 9 | 1 | 90 | 10 | 35 | 9 | 7 | 3 | 1 | 371 | 57,00 |
| 48203608 | 10 | 0,75 | 90 | 12 | 35 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 53,50 |
| 48203607 | 10 | 1 | 90 | 12 | 35 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 51,00 |
| 48203606 | 10 | 1,25 | 100 | 12 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 50,50 |
| 48203157 | 6 | 0,5 | 80 | 8 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 374 | 43,75 |
| 48203156 | 6 | 0,75 | 80 | 8 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 374 | 43,75 |
| 48203163 | 8 | 0,75 | 80 | 8 | - | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 374 | 46,00 |
| 48203162 | 8 | 1 | 90 | 10 | - | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 374 | 48,75 |
| 48203167 | 9 | 1 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 57,00 |
| 48203172 | 10 | 0,75 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 53,50 |
| 48203171 | 10 | 1 | 90 | 10 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 51,00 |
| 48203170 | 10 | 1,25 | 100 | 12 | - | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 374 | 50,50 |
| 48203176 | 11 | 1 | 90 | 12 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 374 | 101,00 |
| 48203182 | 12 | 1 | 100 | 12 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 374 | 58,50 |
| 48203181 | 12 | 1,25 | 100 | 12 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 374 | 58,50 |
| 48203180 | 12 | 1,5 | 100 | 14 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 374 | 61,50 |
| 48203194 | 14 | 1 | 100 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 374 | 89,50 |
| 48203193 | 14 | 1,25 | 100 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 374 | 89,50 |
| 48203192 | 14 | 1,5 | 100 | 16 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 374 | 75,50 |
| 48203204 | 16 | 1 | 100 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 374 | 93,50 |
| 48203203 | 16 | 1,5 | 100 | 16 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 374 | 88,00 |
| 48203218 | 18 | 1 | 110 | 16 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 374 | 119,00 |
| 48203216 | 18 | 1,5 | 110 | 16 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 374 | 101,00 |
| 48203232 | 20 | 1 | 125 | 16 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 374 | 150,00 |
| 48203230 | 20 | 1,5 | 125 | 16 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 374 | 127,00 |
| 48203220 | 20 | 2 | 140 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 2 | 374 | 150,00 |
| 48203241 | 22 | 1 | 125 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 164,00 |
| 48203240 | 22 | 1,5 | 125 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 132,00 |
| 48203239 | 22 | 2 | 140 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 164,00 |
| 48203251 | 24 | 1 | 140 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 202,00 |
| 48203250 | 24 | 1,5 | 140 | 16 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 173,00 |
| 48203249 | 24 | 2 | 140 | 30 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 374 | 202,00 |



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

| | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

| | | | | | | | | |
|----------|------------|-----------|----------|------------|-----------------|--------------|-------------------|-------------------|
| A | UNC | PM | V | 45° | ANSI 2BX | C/2,5 | DIN 2184-1 | DIN 2184-1 |
|----------|------------|-----------|----------|------------|-----------------|--------------|-------------------|-------------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|------|----|-----|--------|----|------|------|-----|-----|--------|--------|
| 48139453 | 2 | 56 | 45 | 3,6 | 11 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 45,25 |
| 48139455 | 3 | 48 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 45,00 |
| 48139457 | 4 | 40 | 56 | 5,1 | 18 | 3,5 | 2,7 | 2 | 1 | 2184-1 | 39,50 |
| 48139459 | 5 | 40 | 56 | 5,1 | 18 | 3,5 | 2,7 | 2 | 1 | 2184-1 | 39,50 |
| 48139461 | 6 | 32 | 56 | 6,4 | 20 | 4 | 3 | 2 | 1 | 2184-1 | 37,50 |
| 48139464 | 8 | 32 | 63 | 6,4 | 21 | 4,5 | 3,4 | 2 | 1 | 2184-1 | 37,50 |
| 48139466 | 10 | 24 | 70 | 8,5 | 25 | 6 | 4,9 | 2 | 1 | 2184-1 | 39,50 |
| 48139468 | 12 | 24 | 80 | 8,5 | 30 | 6 | 4,9 | 2 | 1 | 2184-1 | 41,50 |
| 48139471 | 1/4 | 20 | 80 | 10,2 | 30 | 7 | 5,5 | 2 | 1 | 2184-1 | 43,75 |
| 48139474 | 5/16 | 18 | 90 | 11,3 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 2184-1 | 45,50 |
| 48139479 | 3/8 | 16 | 100 | 12,7 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 2184-1 | 50,00 |
| 48139484 | 7/16 | 14 | 100 | 14,5 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 2184-1 | 66,50 |
| 48139489 | 1/2 | 13 | 110 | 15,6 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 2184-1 | 68,50 |
| 48139494 | 9/16 | 12 | 110 | 16,9 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 69,50 |
| 48139501 | 5/8 | 11 | 110 | 18,5 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 92,00 |
| 48139515 | 3/4 | 10 | 125 | 25,4 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 2184-1 | 114,00 |
| 48139526 | 7/8 | 9 | 140 | 28,2 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 2184-1 | 144,00 |
| 48139538 | 1 | 8 | 160 | 31,8 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 2184-1 | 192,00 |

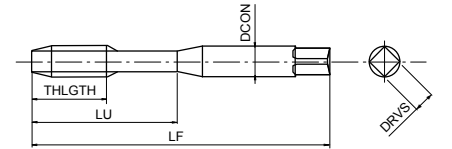


A-SFT

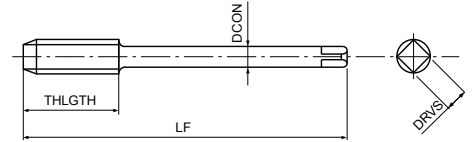
Gewinden | Gewindebohrer | UNF



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|-----------------|-------------|--------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | m/min |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | |

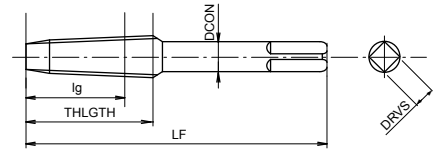
| | | | | | | | | | |
|----------|------------|-----------|----------|-----|-----------------|-------|--|-------------------|-------------------|
| A | UNF | PM | V | 45° | ANSI 2BX | C/2,5 | | DIN 2184-1 | DIN 2184-1 |
|----------|------------|-----------|----------|-----|-----------------|-------|--|-------------------|-------------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|------|----|-----|--------|----|------|------|-----|-----|--------|--------|
| 48139454 | 2 | 64 | 45 | 3,6 | 11 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 53,00 |
| 48139456 | 3 | 56 | 50 | 3,6 | 13 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 53,00 |
| 48139458 | 4 | 48 | 56 | 5,1 | 18 | 3,5 | 2,7 | 2 | 1 | 2184-1 | 46,50 |
| 48139460 | 5 | 44 | 56 | 5,1 | 18 | 3,5 | 2,7 | 2 | 1 | 2184-1 | 46,50 |
| 48139462 | 6 | 40 | 56 | 6,4 | 20 | 4 | 3 | 2 | 1 | 2184-1 | 52,50 |
| 48139465 | 8 | 36 | 63 | 6,4 | 21 | 4,5 | 3,4 | 2 | 1 | 2184-1 | 44,25 |
| 48139467 | 10 | 32 | 70 | 8,5 | 25 | 6 | 4,9 | 2 | 1 | 2184-1 | 54,00 |
| 48139469 | 12 | 28 | 80 | 8,5 | 30 | 6 | 4,9 | 2 | 1 | 2184-1 | 49,25 |
| 48139472 | 1/4 | 28 | 80 | 10,2 | 30 | 7 | 5,5 | 2 | 1 | 2184-1 | 62,00 |
| 48139476 | 5/16 | 24 | 90 | 11,3 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 2184-1 | 65,00 |
| 48139481 | 3/8 | 24 | 90 | 12,7 | 35 | 10 | 8 | 3 | 1 | 2184-1 | 66,50 |
| 48139486 | 7/16 | 20 | 100 | 14,5 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 2184-1 | 71,50 |
| 48139491 | 1/2 | 20 | 100 | 15,6 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 2184-1 | 70,00 |
| 48139496 | 9/16 | 18 | 100 | 16,9 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 82,00 |
| 48139504 | 5/8 | 18 | 100 | 18,5 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 93,50 |
| 48139517 | 3/4 | 16 | 110 | 25,4 | - | 14 | 11 | 4 | 2 | 2184-1 | 122,00 |
| 48139528 | 7/8 | 14 | 125 | 28,2 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 2184-1 | 148,00 |
| 48139539 | 1 | 12 | 140 | 31,8 | - | 18 | 14,5 | 4 | 2 | 2184-1 | 206,00 |

UNF

A-TPT

Gewinden | Gewindebohrer | RC (BSPT)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM geradegenuteter Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- RC (BSPT) Kegelform 1:16

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|----------------|--------------------|--------------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | N Al | N AC,ADC | m/min |
| 5-10 | 5-10 | 5-10 | 5-10 | 5-10 | 10-15 | |

| | | | | | | |
|----------|----------------|-----------|----------|--------------|--|-----------------|
| A | Rc (PT) | PM | V | C/2,5 | | DIN 5156 |
|----------|----------------|-----------|----------|--------------|--|-----------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | DCON | DRVS | NOF | DIN | Preis |
|----------|-----|----|-----|--------|------|------|-----|------|--------|
| 48212384 | 1/8 | 28 | 90 | 15 | 7 | 5,5 | 4 | 5156 | 94,00 |
| 48212394 | 1/4 | 19 | 100 | 19 | 11 | 9 | 4 | 5156 | 113,00 |
| 48212404 | 3/8 | 19 | 110 | 21 | 12 | 9 | 4 | 5156 | 156,00 |
| 48212414 | 1/2 | 14 | 125 | 26 | 16 | 12 | 4 | 5156 | 194,00 |
| 48212434 | 3/4 | 14 | 140 | 28 | 20 | 16 | 4 | 5156 | 306,00 |
| 48212454 | 1 | 11 | 160 | 33 | 25 | 20 | 4 | 5156 | 436,00 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

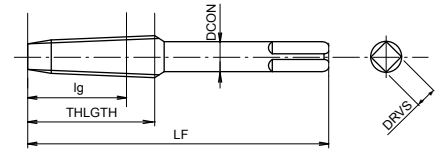


RC (BSPT)

A-SFT Rc



Gewinden | Gewindebohrer | RC (BSPT)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- RC (ISO) Kegelform 1:16

| | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|-------------|------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | N Al | N AC, ADC | m/min |
| 5-10 | 5-10 | 5-10 | 5-10 | 5-10 | 10-15 | |

| | | | | | | |
|----------|------------------|-----------|----------|------------|--------------|-----------------|
| A | Rc (BSPT) | PM | V | 45° | C/2,5 | DIN 5156 |
|----------|------------------|-----------|----------|------------|--------------|-----------------|

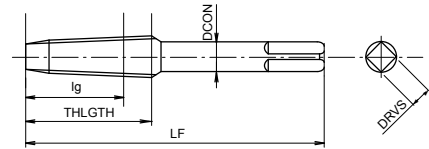
| EDP | TD | TP | LF | l | d | a | l1 | Z | DIN | Preis |
|----------|------|----|-----|------|----|-----|----|---|------|--------|
| 48302374 | 1/16 | 28 | 90 | 10,1 | 6 | 4,9 | 14 | 3 | 5156 | 122,00 |
| 48302384 | 1/8 | 28 | 90 | 10,1 | 7 | 5,5 | 15 | 3 | 5156 | 97,00 |
| 48302394 | 1/4 | 19 | 100 | 15 | 11 | 9 | 19 | 3 | 5156 | 117,00 |
| 48302404 | 3/8 | 19 | 100 | 15,4 | 12 | 9 | 21 | 4 | 5156 | 160,00 |
| 48302414 | 1/2 | 14 | 125 | 20,5 | 16 | 12 | 26 | 4 | 5156 | 200,00 |
| 48302434 | 3/4 | 14 | 140 | 21,8 | 20 | 16 | 28 | 4 | 5156 | 318,00 |
| 48302454 | 1 | 11 | 160 | 26 | 25 | 23 | 33 | 4 | 5156 | 450,00 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Gewinden | Gewindebohrer RC (BSPT)



A-SFT NPT

Gewinden | Gewindebohrer | NPT



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- NPT Kegelform 1:16

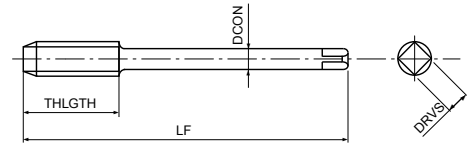
| | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|----------------|--------------------|--------------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | N Al | N AC,ADC | m/min |
| 5-10 | 5-10 | 5-10 | 5-10 | 5-10 | 10-15 | |

| | | | | | | |
|----------|------------|-----------|----------|------------|--------------|-----------------|
| A | NPT | PM | V | 45° | C/2,5 | DIN 5156 |
|----------|------------|-----------|----------|------------|--------------|-----------------|

| EDP | TD | TP | LF | lg | DCON | DRVS | THLGTH | NOF | DIN | Preis |
|----------|------|------|-----|-------|------|------|--------|-----|------|--------|
| 48331500 | 1/16 | 27 | 90 | 12 | 6 | 4,9 | 18 | 3 | 5156 | 122,00 |
| 48331600 | 1/8 | 27 | 90 | 12,05 | 7 | 5,5 | 19 | 3 | 5156 | 97,00 |
| 48331700 | 1/4 | 18 | 100 | 17,45 | 11 | 9 | 28 | 3 | 5156 | 117,00 |
| 48331800 | 3/8 | 18 | 110 | 17,65 | 12 | 9 | 28 | 4 | 5156 | 160,00 |
| 48331900 | 1/2 | 14 | 125 | 22,85 | 16 | 12 | 35 | 4 | 5156 | 200,00 |
| 48331000 | 3/4 | 14 | 140 | 22,95 | 20 | 16 | 35 | 4 | 5156 | 318,00 |
| 48331100 | 1 | 11,5 | 160 | 27,4 | 25 | 20 | 45 | 4 | 5156 | 450,00 |

A-SFT FORM E

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch NPSF



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Anschnitt Form E

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|------------------|-------------|--------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C ≥ 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC, ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | m/min |

| | | | | | | |
|----------|-------------|-----------|----------|------------|--------------|-----------------|
| A | NPSF | PM | V | 45° | E/1,5 | DIN 5156 |
|----------|-------------|-----------|----------|------------|--------------|-----------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | DCON | DRVS | NOF | DIN | Preis |
|----------|------|--------|-----|--------|------|------|-----|------|--------|
| 48203885 | 1/16 | 27 | 90 | 14 | 6 | 4,9 | 3 | 5156 | 88,50 |
| 48203886 | 1/8 | 27 | 90 | 20 | 7 | 5,5 | 3 | 5156 | 71,00 |
| 48203887 | 1/4 | 18 | 100 | 22 | 11 | 9 | 3 | 5156 | 95,00 |
| 48203888 | 3/8 | 18 | 100 | 22 | 12 | 9 | 4 | 5156 | 119,00 |
| 48203889 | 1/2 | 14 | 125 | 25 | 16 | 12 | 4 | 5156 | 166,00 |
| 48203890 | 3/4 | 14 | 140 | 28 | 20 | 16 | 4 | 5156 | 270,00 |
| 48203891 | 1 | 11 1/2 | 160 | 30 | 25 | 20 | 4 | 5156 | 384,00 |

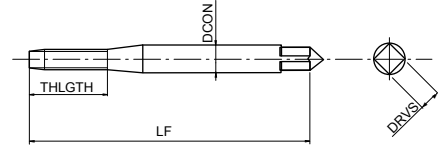
Gewinden | Gewindebohrer



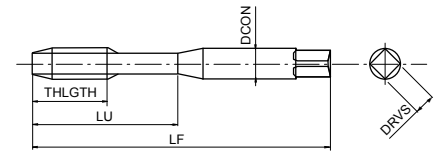
NPSF



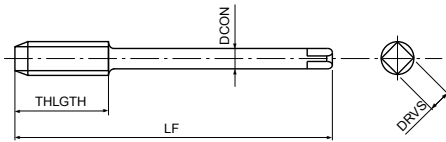
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | m/min |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | |

| | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|
| A | M | PM | V | ISO 2 6HX | B/4 | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|

* Toleranz 5HX

Metrisch

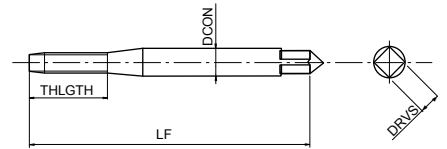
| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | Z | Typ | DIN | Preis |
|-----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|---|-----|-----|--------|
| *48145111 | 1 | 0,25 | 40 | 5 | - | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 46,00 |
| *48145112 | 1,1 | 0,25 | 40 | 5 | - | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 46,00 |
| *48145113 | 1,2 | 0,25 | 40 | 5 | - | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 46,00 |
| *48145115 | 1,4 | 0,3 | 40 | 7 | - | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 40,25 |
| 48145118 | 1,6 | 0,35 | 40 | 8 | - | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 40,25 |
| 48145119 | 1,7 | 0,35 | 40 | 8 | - | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 37,50 |
| 48145120 | 1,8 | 0,35 | 40 | 8 | - | 2,5 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 37,50 |
| 48145125 | 2 | 0,4 | 45 | 8 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 32,75 |
| 48145127 | 2,2 | 0,45 | 45 | 9 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 32,75 |
| 48145128 | 2,3 | 0,4 | 45 | 9 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 32,75 |
| 48145133 | 2,5 | 0,45 | 50 | 9 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 32,50 |
| 48145136 | 2,6 | 0,45 | 50 | 9 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 31,00 |
| 48145138 | 3 | 0,5 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2 | 371 | 28,25 |
| 48145142 | 3,5 | 0,6 | 56 | 12 | 20 | 4 | 3 | 3 | 2 | 371 | 43,75 |
| 48145144 | 4 | 0,7 | 63 | 13 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 371 | 29,00 |
| 48145147 | 4,5 | 0,75 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 39,25 |
| 48145149 | 5 | 0,8 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 29,75 |
| 48145152 | 5,5 | 0,9 | 80 | 17 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 45,50 |
| 48145155 | 6 | 1 | 80 | 19 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 30,50 |
| 48145158 | 7 | 1 | 80 | 19 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 371 | 41,25 |
| 48145161 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 371 | 36,25 |
| 48145165 | 9 | 1,25 | 90 | 22 | 35 | 9 | 7 | 3 | 2 | 371 | 47,75 |
| 48145169 | 10 | 1,5 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 44,25 |
| 48145139 | 3 | 0,5 | 56 | 11 | - | 2,2 | - | 3 | 3 | 376 | 35,00 |
| 48145185 | 4 | 0,7 | 63 | 13 | - | 2,8 | 2,1 | 3 | 3 | 376 | 34,25 |
| 48145150 | 5 | 0,8 | 70 | 16 | - | 3,5 | 2,7 | 3 | 3 | 376 | 34,00 |
| 48145187 | 6 | 1 | 80 | 19 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 3 | 376 | 34,50 |
| 48145159 | 7 | 1 | 80 | 19 | - | 5,5 | 4,3 | 3 | 3 | 376 | 46,25 |
| 48145188 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | - | 6 | 4,9 | 3 | 3 | 376 | 39,50 |
| 48145166 | 9 | 1,25 | 90 | 22 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 376 | 51,50 |
| 48145189 | 10 | 1,5 | 100 | 24 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 376 | 45,25 |
| 48145175 | 11 | 1,5 | 100 | 24 | - | 8 | 6,2 | 3 | 3 | 376 | 83,50 |
| 48145179 | 12 | 1,75 | 110 | 28 | - | 9 | 7 | 3 | 3 | 376 | 56,00 |
| 48145191 | 14 | 2 | 110 | 30 | - | 11 | 9 | 3 | 3 | 376 | 66,50 |
| 48145202 | 16 | 2 | 110 | 32 | - | 12 | 9 | 3 | 3 | 376 | 78,00 |
| 48145214 | 18 | 2,5 | 125 | 34 | - | 14 | 11 | 3 | 3 | 376 | 105,00 |
| 48145228 | 20 | 2,5 | 140 | 34 | - | 16 | 12 | 3 | 3 | 376 | 125,00 |
| 48145238 | 22 | 2,5 | 140 | 34 | - | 18 | 14,5 | 3 | 3 | 376 | 136,00 |
| 48145247 | 24 | 3 | 160 | 38 | - | 18 | 14,5 | 3 | 3 | 376 | 167,00 |

A-POT 6GX NEUE ABMESSUNGEN

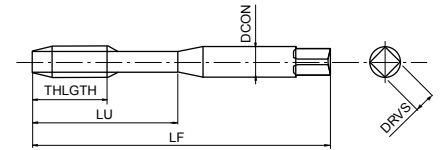
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



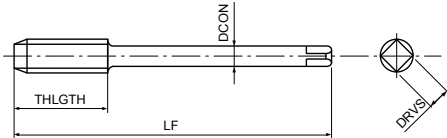
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|-----------------|-------------|--------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | m/min |

| | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|
| A | M | PM | V | ISO 3 6GX | B/4 | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|

Metrisch

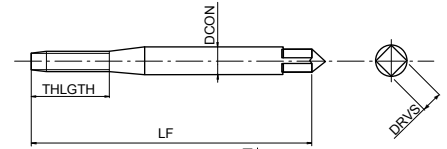
| EDP | TD | TP | Aufmaß | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|-----------------------------|-----|------|--------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|-------|
| 48205125 | 2 | 0,4 | 0,0190 | 45 | 8 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 38,25 |
| 48205133 | 2,5 | 0,45 | 0,0200 | 50 | 9 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 37,75 |
| 48205138 | 3 | 0,5 | 0,0200 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2 | 371 | 33,00 |
| 48205144 | 4 | 0,7 | 0,0220 | 63 | 13 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 371 | 34,00 |
| 48205149 | 5 | 0,8 | 0,0240 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 35,00 |
| 48205155 | 6 | 1 | 0,0260 | 80 | 19 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 35,50 |
| 48205161 | 8 | 1,25 | 0,0280 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 371 | 42,25 |
| 48205169 | 10 | 1,5 | 0,0320 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 51,50 |
| 48205179 | 12 | 1,75 | 0,0340 | 110 | 28 | - | 9 | 7 | 3 | 3 | 376 | 65,00 |
| 48205191 <small>NEU</small> | 14 | 2 | 0,0380 | 110 | 30 | - | 11 | 9 | 3 | 3 | 376 | 76,00 |
| 48205202 | 16 | 2 | 0,0380 | 110 | 32 | - | 12 | 9 | 3 | 3 | 376 | 91,00 |

A-POT 7GX NEUE ABMESSUNGEN

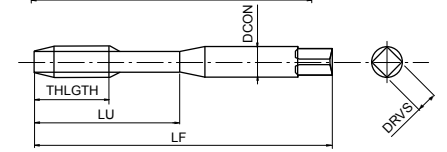
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



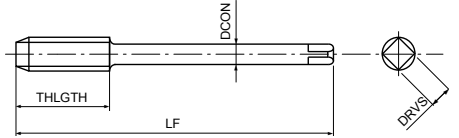
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 7G Innengewindetoleranz

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|-----------------|-------------|--------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC/ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | m/min |

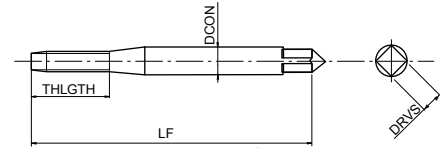
| | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------|----------------|----------------|
| A | M | PM | V | 7GX | B/4 | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------|------------|----------------|----------------|

| EDP | TD | TP | Aufmaß | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|-----------------------------|-----|------|--------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|-------|
| 48206125 | 2 | 0,4 | 0,038 | 45 | 8 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 40,50 |
| 48206133 | 2,5 | 0,45 | 0,040 | 50 | 9 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 40,00 |
| 48206138 | 3 | 0,5 | 0,040 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2 | 371 | 35,00 |
| 48206144 | 4 | 0,7 | 0,044 | 63 | 13 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 371 | 36,00 |
| 48206149 | 5 | 0,8 | 0,048 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 36,75 |
| 48206155 | 6 | 1 | 0,052 | 80 | 19 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 37,25 |
| 48206161 | 8 | 1,25 | 0,056 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 371 | 44,50 |
| 48206169 | 10 | 1,5 | 0,064 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 54,00 |
| 48206179 | 12 | 1,75 | 0,068 | 110 | 14 | - | 28 | 7 | 3 | 3 | 376 | 68,50 |
| 48206191 <small>NEU</small> | 14 | 2 | 0,0760 | 110 | 30 | - | 11 | 9 | 3 | 3 | 376 | 80,50 |
| 48206202 | 16 | 2 | 0,076 | 110 | 16 | - | 32 | 9 | 3 | 3 | 376 | 96,00 |

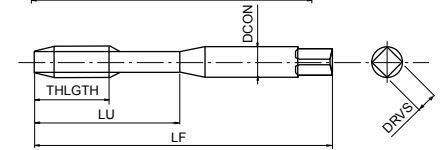




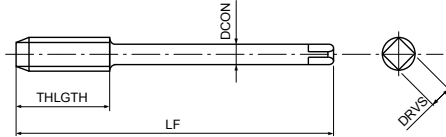
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Langer Schaft für tief liegende Gewinde

| | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

| | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|
| A | M | PM | V | ISO 2 6HX | B/4 | DIN 371 | DIN 376 |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| 48210125 | 2 | 0,4 | 80 | 8 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 66,00 |
| 48210133 | 2,5 | 0,45 | 100 | 9 | - | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 65,50 |
| 48210138 | 3 | 0,5 | 100 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2 | 371 | 57,00 |
| 48210144 | 4 | 0,7 | 125 | 13 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 371 | 58,50 |
| 48210149 | 5 | 0,8 | 160 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 59,50 |
| 48210155 | 6 | 1 | 160 | 19 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 61,00 |
| 48210161 | 8 | 1,25 | 180 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 371 | 73,50 |
| 48210169 | 10 | 1,5 | 200 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 89,00 |
| 48211155 | 6 | 1 | 160 | 19 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 3 | 376 | 65,00 |
| 48211161 | 8 | 1,25 | 180 | 22 | - | 6 | 4,9 | 3 | 3 | 376 | 75,00 |
| 48211169 | 10 | 1,5 | 200 | 24 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 376 | 91,00 |
| 48211179 | 12 | 1,75 | 200 | 28 | - | 9 | 7 | 3 | 3 | 376 | 112,00 |
| 48211191 | 14 | 2 | 200 | 30 | - | 11 | 9 | 3 | 3 | 376 | 148,00 |
| 48211202 | 16 | 2 | 200 | 32 | - | 12 | 9 | 3 | 3 | 376 | 153,00 |
| 48211214 | 18 | 2,5 | 200 | 34 | - | 14 | 11 | 3 | 3 | 376 | 216,00 |
| 48211228 | 20 | 2,5 | 200 | 34 | - | 16 | 12 | 3 | 3 | 376 | 210,00 |

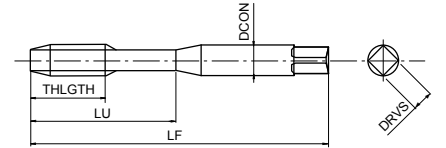


A-POT-LH

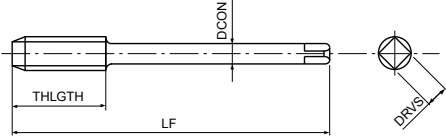
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für Linksgewinde

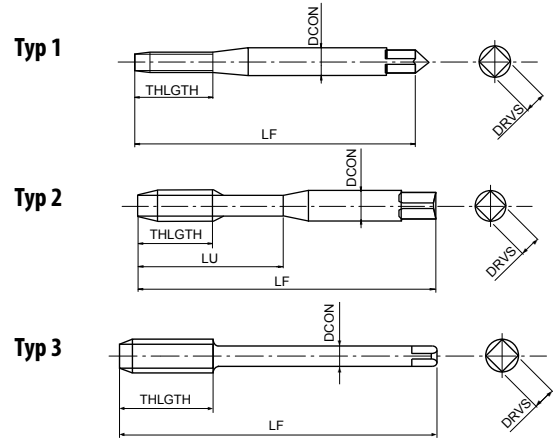
| | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | m/min |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | |

| | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|-----------|
| A | M | PM | V | ISO 2 6HX | B/4 | DIN 371 | DIN 376 | LH |
|----------|----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|----------------|-----------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| 48218138 | 3 | 0,5 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 371 | 41,00 |
| 48218144 | 4 | 0,7 | 63 | 13 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 371 | 42,00 |
| 48218149 | 5 | 0,8 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 43,25 |
| 48218155 | 6 | 1 | 80 | 19 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 371 | 43,75 |
| 48218161 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 371 | 52,50 |
| 48218169 | 10 | 1,5 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 371 | 64,00 |
| 48218179 | 12 | 1,75 | 110 | 28 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 376 | 80,50 |
| 48218191 | 14 | 2 | 110 | 30 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 376 | 96,00 |
| 48218202 | 16 | 2 | 110 | 32 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 376 | 113,00 |
| 48218214 | 18 | 2,5 | 125 | 34 | - | 14 | 11 | 3 | 2 | 376 | 152,00 |
| 48218228 | 20 | 2,5 | 140 | 34 | - | 16 | 12 | 3 | 2 | 376 | 180,00 |
| 48218238 | 22 | 2,5 | 140 | 34 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2 | 376 | 197,00 |
| 48218247 | 24 | 3 | 160 | 38 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2 | 376 | 244,00 |

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|-----------------|-------------|--------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

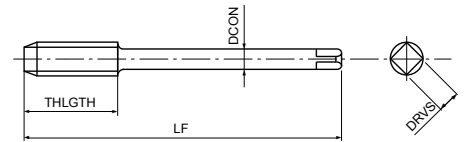
| | | | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|----------|------------------|------------|--|----------------|----------------|
| A | MF | PM | V | ISO 2 6HX | B/4 | | DIN 371 | DIN 374 |
|----------|-----------|-----------|----------|------------------|------------|--|----------------|----------------|

Metrisch Fein

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|-----|------|-----|--------|----|------|------|-----|-----|-----|--------|
| 48145135 | 2,5 | 0,35 | 50 | - | 9 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 38,25 |
| 48145137 | 2,6 | 0,35 | 50 | - | 9 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 371 | 36,25 |
| 48145141 | 3 | 0,35 | 56 | 8 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2 | 371 | 33,75 |
| 48145143 | 3,5 | 0,35 | 56 | 9 | 20 | 4 | 3 | 3 | 2 | 371 | 51,50 |
| 48145145 | 4 | 0,5 | 63 | 10 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 371 | 35,00 |
| 48145146 | 4 | 0,35 | 63 | 10 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 2 | 371 | 35,00 |
| 48145148 | 4,5 | 0,5 | 70 | 12 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 46,25 |
| 48145151 | 5 | 0,5 | 70 | 12 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 36,00 |
| 48145601 | 6 | 0,75 | 80 | 14 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 42,25 |
| 48145602 | 6 | 0,5 | 80 | 14 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 2 | 371 | 42,25 |
| 48145160 | 7 | 0,75 | 80 | 14 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 2 | 371 | 48,75 |
| 48145603 | 8 | 1 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 371 | 47,00 |
| 48145604 | 8 | 0,75 | 80 | 18 | 30 | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 371 | 44,50 |
| 48145605 | 9 | 1 | 90 | 22 | 35 | 9 | 7 | 3 | 2 | 371 | 56,50 |
| 48145606 | 10 | 1,25 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 48,75 |
| 48145607 | 10 | 1 | 90 | 20 | 35 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 49,50 |
| 48145608 | 10 | 0,75 | 90 | 20 | 35 | 10 | 8 | 3 | 2 | 371 | 52,50 |
| 48145156 | 6 | 0,75 | 80 | 14 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 3 | 374 | 42,25 |
| 48145157 | 6 | 0,5 | 80 | 14 | - | 4,5 | 3,4 | 3 | 3 | 374 | 42,25 |
| 48145162 | 8 | 1 | 90 | 22 | - | 6 | 4,9 | 3 | 3 | 374 | 47,00 |
| 48145163 | 8 | 0,75 | 80 | 18 | - | 6 | 4,9 | 3 | 3 | 374 | 44,50 |
| 48145167 | 9 | 1 | 90 | 22 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 374 | 56,50 |
| 48145170 | 10 | 1,25 | 100 | 24 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 374 | 48,75 |
| 48145171 | 10 | 1 | 90 | 20 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 374 | 49,50 |
| 48145172 | 10 | 0,75 | 90 | 20 | - | 7 | 5,5 | 3 | 3 | 374 | 52,50 |
| 48145176 | 11 | 1 | 90 | 20 | - | 8 | 6,2 | 3 | 3 | 374 | 99,00 |
| 48145180 | 12 | 1,5 | 100 | 22 | - | 9 | 7 | 3 | 3 | 374 | 59,50 |
| 48145181 | 12 | 1,25 | 100 | 22 | - | 9 | 7 | 3 | 3 | 374 | 57,00 |
| 48145182 | 12 | 1 | 100 | 22 | - | 9 | 7 | 3 | 3 | 374 | 57,00 |
| 48145192 | 14 | 1,5 | 100 | 22 | - | 11 | 9 | 4 | 3 | 374 | 73,50 |
| 48145193 | 14 | 1,25 | 100 | 22 | - | 11 | 9 | 4 | 3 | 374 | 87,50 |
| 48145194 | 14 | 1 | 100 | 22 | - | 11 | 9 | 4 | 3 | 374 | 87,50 |
| 48145203 | 16 | 1,5 | 100 | 22 | - | 12 | 9 | 4 | 3 | 374 | 85,00 |
| 48145204 | 16 | 1 | 100 | 22 | - | 12 | 9 | 4 | 3 | 374 | 91,50 |
| 48145216 | 18 | 1,5 | 110 | 25 | - | 14 | 11 | 4 | 3 | 374 | 98,00 |
| 48145218 | 18 | 1 | 110 | 25 | - | 14 | 11 | 4 | 3 | 374 | 117,00 |
| 48145220 | 20 | 2 | 140 | 34 | - | 16 | 12 | 4 | 3 | 374 | 147,00 |
| 48145230 | 20 | 1,5 | 125 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 3 | 374 | 124,00 |
| 48145232 | 20 | 1 | 125 | 25 | - | 16 | 12 | 4 | 3 | 374 | 147,00 |
| 48145239 | 22 | 2 | 140 | 34 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 374 | 161,00 |
| 48145240 | 22 | 1,5 | 125 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 374 | 127,00 |
| 48145241 | 22 | 1 | 125 | 25 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 374 | 161,00 |
| 48145249 | 24 | 2 | 140 | 28 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 374 | 197,00 |
| 48145250 | 24 | 1,5 | 140 | 28 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 374 | 167,00 |
| 48145251 | 24 | 1 | 140 | 28 | - | 18 | 14,5 | 4 | 3 | 374 | 197,00 |

A-POT 6GX

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|-------------|------------------|-------------|--------------------|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC, ADC | S Ti | H 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|
| A | MF | PM | V | ISO 3 6GX | B/4 | DIN 374 |
|----------|-----------|-----------|----------|------------------|------------|----------------|

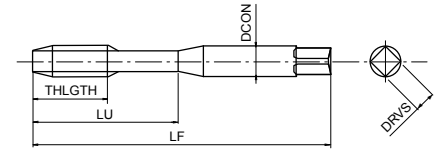


Metrisch Fein

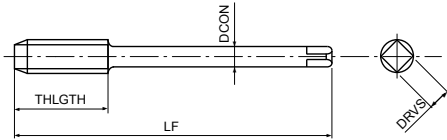
| EDP | TD | TP | Aufmaß | Lf | THLGTH | DCON | DRVS | NOF | DIN | Preis |
|----------|----|------|--------|-----|--------|------|------|-----|-----|--------|
| 48205156 | 6 | 0,75 | 0,0220 | 80 | 14 | 4,5 | 3,4 | 3 | 374 | 46,50 |
| 48205162 | 8 | 1 | 0,0260 | 80 | 22 | 6 | 4,9 | 3 | 374 | 52,00 |
| 48205163 | 8 | 0,75 | 0,0220 | 80 | 18 | 6 | 4,9 | 3 | 374 | 49,50 |
| 48205170 | 10 | 1,25 | 0,0280 | 90 | 24 | 7 | 5,5 | 3 | 374 | 61,50 |
| 48205171 | 10 | 1 | 0,0260 | 90 | 20 | 7 | 5,5 | 3 | 374 | 61,50 |
| 48205180 | 12 | 1,5 | 0,0320 | 90 | 22 | 9 | 7 | 3 | 374 | 76,50 |
| 48205181 | 12 | 1,25 | 0,0280 | 90 | 22 | 9 | 7 | 3 | 374 | 76,50 |
| 48205182 | 12 | 1 | 0,0260 | 90 | 22 | 9 | 7 | 3 | 374 | 76,50 |
| 48205192 | 14 | 1,5 | 0,0320 | 90 | 22 | 11 | 9 | 4 | 374 | 88,50 |
| 48205203 | 16 | 1,5 | 0,0320 | 100 | 22 | 12 | 9 | 4 | 374 | 107,00 |
| 48205216 | 18 | 1,5 | 0,0320 | 100 | 25 | 14 | 11 | 4 | 374 | 118,00 |
| 48205230 | 20 | 1,5 | 0,0320 | 140 | 25 | 16 | 12 | 4 | 374 | 148,00 |
| 48205240 | 22 | 1,5 | 0,0320 | 140 | 25 | 18 | 14,5 | 4 | 374 | 152,00 |
| 48205250 | 24 | 1,5 | 0,0320 | 140 | 28 | 18 | 14,5 | 4 | 374 | 200,00 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

| | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-------|
| P | P | P | P | M | N | N | S | H | |
| C < 0,2% | 0,25 < C < 0,4 | C > 0,45% | SCM | INOX | Al | AC,ADC | Ti | 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

| | | | | | | | | |
|----------|------------|-----------|----------|-----------------|------------|--|-------------------|-------------------|
| A | UNC | PM | V | ANSI 2BX | B/4 | | DIN 2184-1 | DIN 2184-1 |
|----------|------------|-----------|----------|-----------------|------------|--|-------------------|-------------------|

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|------|----|-----|--------|----|------|------|-----|-----|--------|--------|
| 48145453 | 2 | 56 | 45 | - | 9 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 37,00 |
| 48145455 | 3 | 48 | 50 | - | 9 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 37,00 |
| 48145457 | 4 | 40 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 2 | 1 | 2184-1 | 32,50 |
| 48145459 | 5 | 40 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 2184-1 | 32,50 |
| 48145461 | 6 | 32 | 56 | 12 | 20 | 4 | 3 | 3 | 1 | 2184-1 | 31,00 |
| 48145464 | 8 | 32 | 63 | 13 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 2184-1 | 31,00 |
| 48145466 | 10 | 24 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 2184-1 | 32,50 |
| 48145468 | 12 | 24 | 80 | 17 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 2184-1 | 34,00 |
| 48145471 | 1/4 | 20 | 80 | 19 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 1 | 2184-1 | 34,50 |
| 48145474 | 5/16 | 18 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 2184-1 | 39,25 |
| 48145479 | 3/8 | 16 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 1 | 2184-1 | 43,75 |
| 48145484 | 7/16 | 14 | 100 | 24 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 2184-1 | 53,00 |
| 48145489 | 1/2 | 13 | 110 | 28 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 2184-1 | 58,00 |
| 48145494 | 9/16 | 12 | 110 | 30 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 65,00 |
| 48145501 | 5/8 | 11 | 110 | 32 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 71,50 |
| 48145515 | 3/4 | 10 | 125 | 34 | - | 14 | 11 | 3 | 2 | 2184-1 | 96,50 |
| 48145526 | 7/8 | 9 | 140 | 34 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2 | 2184-1 | 117,00 |
| 48145538 | 1 | 8 | 160 | 38 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2 | 2184-1 | 153,00 |

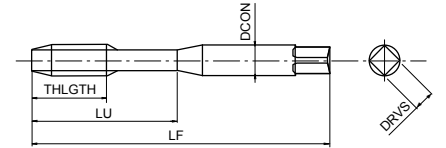


A-POT

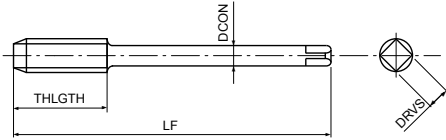
Gewinden | Gewindebohrer | UNF



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-------|
| P | P | P | P | M | N | N | S | H | |
| C < 0,2% | 0,25 < C < 0,4 | C > 0,45% | SCM | INOX | Al | AC,ADC | Ti | 25-35 HRC | |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | m/min |

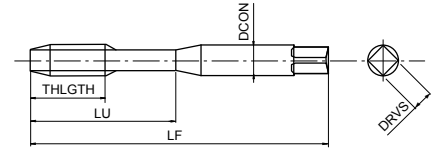
| | | | | | | | | |
|----------|------------|-----------|----------|-----------------|------------|--|-------------------|-------------------|
| A | UNF | PM | V | ANSI 2BX | B/4 | | DIN 2184-1 | DIN 2184-1 |
|----------|------------|-----------|----------|-----------------|------------|--|-------------------|-------------------|

UNF

| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | Typ | DIN | Preis |
|----------|------|----|-----|--------|----|------|------|-----|-----|--------|--------|
| 48145454 | 2 | 64 | 45 | - | 9 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 43,75 |
| 48145456 | 3 | 56 | 50 | - | 9 | 2,8 | 2,1 | 2 | 1 | 2184-1 | 43,75 |
| 48145458 | 4 | 48 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 2 | 1 | 2184-1 | 38,25 |
| 48145460 | 5 | 44 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 1 | 2184-1 | 38,25 |
| 48145462 | 6 | 40 | 56 | 12 | 20 | 4 | 3 | 3 | 1 | 2184-1 | 43,25 |
| 48145465 | 8 | 36 | 63 | 13 | 21 | 4,5 | 3,4 | 3 | 1 | 2184-1 | 36,25 |
| 48145467 | 10 | 32 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 2184-1 | 43,75 |
| 48145469 | 12 | 28 | 80 | 17 | 30 | 6 | 4,9 | 3 | 1 | 2184-1 | 40,25 |
| 48145472 | 1/4 | 28 | 80 | 19 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 1 | 2184-1 | 47,75 |
| 48145476 | 5/16 | 24 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 1 | 2184-1 | 50,50 |
| 48145481 | 3/8 | 24 | 90 | 20 | 35 | 10 | 8 | 3 | 1 | 2184-1 | 55,50 |
| 48145486 | 7/16 | 20 | 100 | 24 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2 | 2184-1 | 69,00 |
| 48145491 | 1/2 | 20 | 100 | 22 | - | 9 | 7 | 3 | 2 | 2184-1 | 66,00 |
| 48145496 | 9/16 | 18 | 100 | 22 | - | 11 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 78,00 |
| 48145504 | 5/8 | 18 | 100 | 22 | - | 12 | 9 | 3 | 2 | 2184-1 | 90,00 |
| 48145517 | 3/4 | 16 | 110 | 25 | - | 14 | 11 | 3 | 2 | 2184-1 | 116,00 |
| 48145528 | 7/8 | 14 | 125 | 25 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2 | 2184-1 | 147,00 |
| 48145539 | 1 | 12 | 140 | 28 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2 | 2184-1 | 195,00 |

A-POT

Gewinden | Gewindebohrer | BSW



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

| | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-----------------------|--|-------|
| P C < 0,2% | P 0,25 < C < 0,4 | P C > 0,45% | P SCM | M INOX | N Al | N AC,ADC | S Ti | H 25-35 HRC | | m/min |
| 15-60 | 15-60 | 10-60 | 8-30 | 8-20 | 15-35 | 15-35 | 5-10 | 8-20 | | |



| EDP | TD | TP | LF | THLGTH | LU | DCON | DRVS | NOF | DIN | Preis |
|----------|------|----|-----|--------|----|------|------|-----|--------|--------|
| 48205702 | 1/8 | 40 | 56 | 11 | 18 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2184-1 | 31,50 |
| 48205704 | 3/16 | 24 | 70 | 16 | 25 | 6 | 4,9 | 3 | 2184-1 | 32,75 |
| 48205706 | 1/4 | 20 | 80 | 19 | 30 | 7 | 5,5 | 3 | 2184-1 | 33,50 |
| 48205707 | 5/16 | 18 | 90 | 22 | 35 | 8 | 6,2 | 3 | 2184-1 | 39,25 |
| 48205708 | 3/8 | 16 | 100 | 24 | 39 | 10 | 8 | 3 | 2184-1 | 46,00 |
| 48205709 | 7/16 | 14 | 100 | 24 | - | 8 | 6,2 | 3 | 2184-1 | 49,50 |
| 48205710 | 1/2 | 12 | 110 | 28 | - | 9 | 7 | 3 | 2184-1 | 62,00 |
| 48205712 | 5/8 | 11 | 110 | 32 | - | 12 | 9 | 3 | 2184-1 | 81,50 |
| 48205713 | 3/4 | 10 | 125 | 34 | - | 14 | 11 | 3 | 2184-1 | 115,00 |
| 48205714 | 7/8 | 9 | 140 | 34 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2184-1 | 145,00 |
| 48205715 | 1 | 8 | 160 | 38 | - | 18 | 14,5 | 3 | 2184-1 | 202,00 |

BSW

Übersicht Gewindebohrer und Gewindeformer

Rostfreie Edelstähle & Super Duplex

M-SFT-DUPLEX, M-NRT, CC-Serie, Z-Serie



- Pulvermetall-Gewindebohrer / Gewindeformer, auch mit IK
- TiN-Beschichtung gegen Kaltaufschweißungen

M

Schwer zerspanbare Materialien

V-TI-SFT / POT, WHR-NI-SFT / POT



- Der Problemlöser für Titan- & Nickelbasislegierungen
- Pulvermetall-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen

S

A-TAP

S-TAP (HSSE)



- Der Allrounder für verschiedene Werkstoffe
- Premium Pulvermetallgewindebohrer für Sack- und Durchgangslochbearbeitungen, auch mit IK
- Hohe Prozesssicherheit durch hervorragende Spanabfuhr
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit
- **Über 640 Standardabmessungen ab Lager lieferbar**

M

P

Gewindeformer

A-XPf (PM), S-XPf (HSS-Co)



- Pulvermetall & HSS-Co Gewindeformer für Sack- und Durchgangslochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit

P

Guss / kurzspanende Werkstoffe

VP(O)-DC-MT, A-CSF / CHT, GG-MT



- Der Problemlöser für Gusseisen und Aluminiumguss
- Pulvermetall-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit
- Gerade Nut für bessere Steifigkeit

A

Gehärtete Werkstoffe

VP(O)-H-SFT / POT, V-XPM-HT, WH55-OT, VX-OT



- Für Stähle bis 62 HRC
- Pulvermetall / VHM-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit

H

Nichteisenwerkstoffe

CC-SFT / POT, AL-SFT / POT



- HSSE-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitung
- CrN-beschichtet & unbeschichtet

N



SCHWEDEN

Niederlassung von OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla
Schweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG SKANDINAVIEN

(Für skandinavische Länder)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde
Dänemark
Tel: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

OSG NIEDERLANDE

Bedrijfsweg 5
3481 MG Harmelen
Niederlande
Tel: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
Vereinigtes Königreich
Tel +44 (0)1268 567660
Fax +44 (0)1268 567661
sales@osg-uk.com

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgien
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgien
Tel: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG FRANKREICH

Paris Nord 2 385 rue de la Belle Etoile,
4 allée du Ponant
BP 66191 Roissy en France
F-95974 Roissy Ch. De Gaulle Cedex
Frankreich
Tel: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG COMAHER

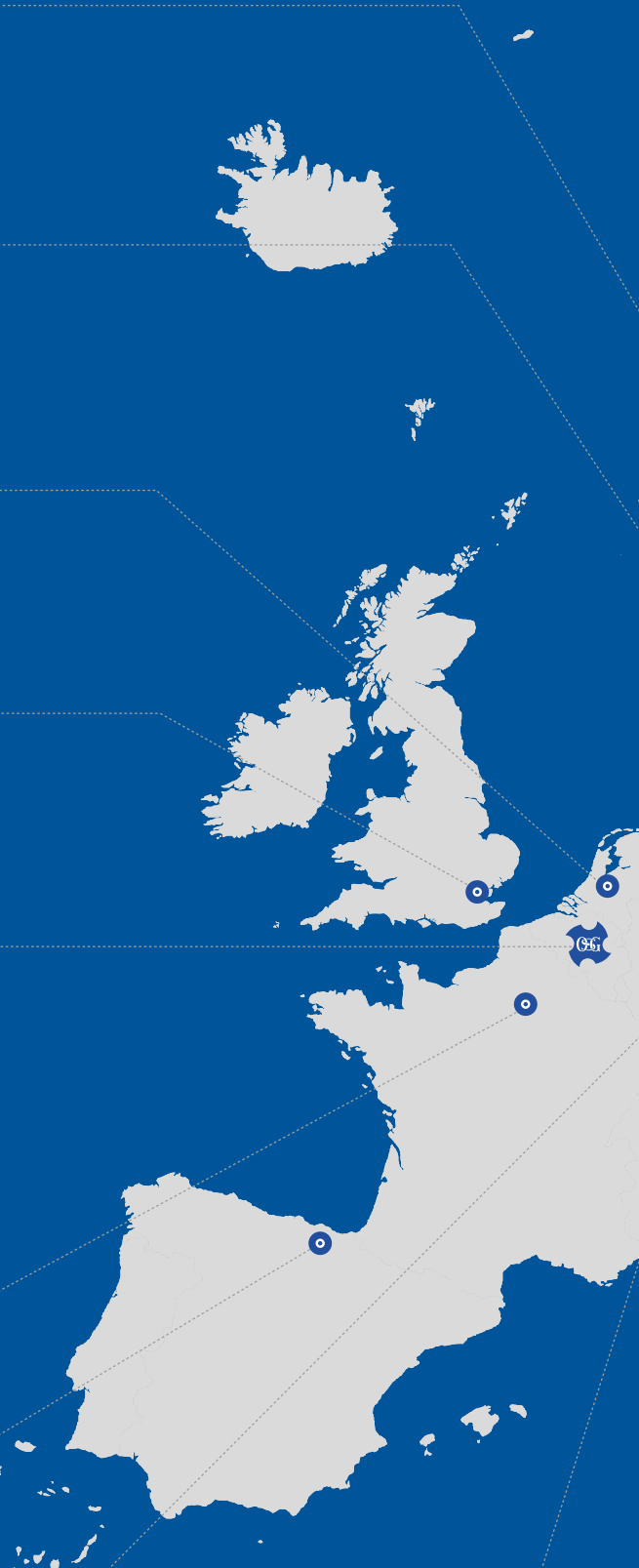
Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz
Spanien
Tel: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg-comaher@osg-comaher.com

OSG GmbH Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

OSG ITALIEN

Via Cirenaica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino
Italien
Tel: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it



SLOWAKEI

Niederlassung von OSG Belgium s.a.
Tel: +32 10 23 05 04
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG POLEN

ul. Spółdzielcza 57
05-074 Halinów
Polen
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Exklusiver Vertreter OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti
Rumänien
Tel: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

OSG TÜRKEI

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056
die Türkei
Tel: +90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

OSG GmbH Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Deutschland
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

ÖSTERREICH Zweigniederlassung

Niederlassung von OSG GmbH
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Österreich
Tel: +49 7161 6064-0
Fax: +49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com



shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2025

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf> einsehen können.
Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

www.osg-germany.de

KOSG2025010-01/2025-V2-PDF