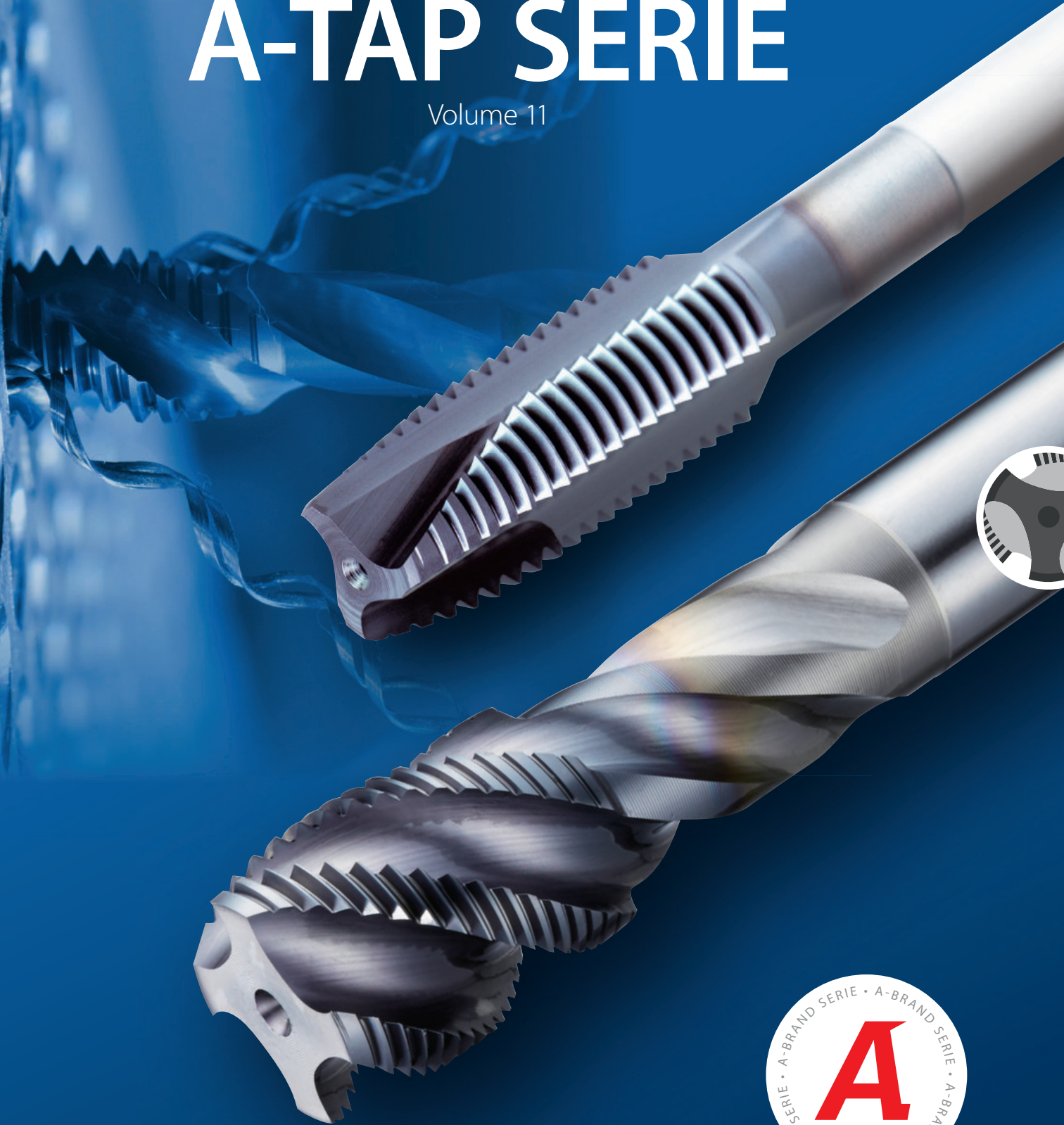




Die Antwort auf die Sie gewartet haben

# A-TAP SERIE

Volume 11



# INDEX

---

## GRUNDLOCH

### Metrisch

A-SFT .....	SEITE 8
A-OIL-SFT .....	SEITE 9
A-SFT-6GX .....	SEITE 10
A-SFT-7GX .....	SEITE 11
A-SFT FORM E NEUE ABMESSUNGEN .....	SEITE 12
A-SFT + 0.1 .....	SEITE 13
A-LT-SFT .....	SEITE 14
A-SFT-LH .....	SEITE 15
A-SFT-HB Weldonschaft.....	SEITE 16

### Metrisch Fein

A-SFT .....	SEITE 17
A-OIL-SFT .....	SEITE 18
A-SFT-6GX .....	SEITE 19
A-SFT FORM E NEU .....	SEITE 20

### UNC

A-SFT .....	SEITE 21
-------------	----------

### UNF

A-SFT .....	SEITE 22
-------------	----------

### G (BSP)

A-SFT NEUE ABMESSUNGEN.....	SEITE 23
-----------------------------	----------

### Rp (BSPP)

A-SFT FORM E NEU .....	SEITE 24
------------------------	----------

### BSW

A-SFT .....	SEITE 25
-------------	----------

### BSF

A-SFT .....	SEITE 26
-------------	----------

### BA

A-SFT .....	SEITE 27
-------------	----------

### Rc (BSPT)

A-TPT .....	SEITE 28
-------------	----------

### Rc (ISO)

A-SFT Rc .....	SEITE 29
----------------	----------

### NPT

A-SFT .....	SEITE 30
-------------	----------

### NPSF

A-SFT FORM E .....	SEITE 31
--------------------	----------

---

# DURCHGANGSLOCH

## Metrisch

A-POT .....	SEITE 32
A-OIL-POT .....	SEITE 33
A-POT-6GX .....	SEITE 34
A-POT-7GX .....	SEITE 35
A-POT + 0.1 .....	SEITE 36
A-LT-POT .....	SEITE 37
A-POT-LH .....	SEITE 38
A-POT-HB Weldonschaft .....	SEITE 39

## Metrisch Fein

A-POT .....	SEITE 40
A-OIL-POT .....	SEITE 41
A-POT-6GX .....	SEITE 42

## UNC

A-POT .....	SEITE 43
-------------	----------

## UNF

A-POT .....	SEITE 44
-------------	----------

## G (BSP)

A-POT .....	SEITE 45
-------------	----------

## BSW

A-POT .....	SEITE 46
-------------	----------

## BSF

A-POT .....	SEITE 47
-------------	----------

## BA

A-POT .....	SEITE 48
-------------	----------

# Die Antwort auf die Sie gewartet haben...

- 1 Gleichmäßige Spanbildung  
Scharfe Schneide
- 2 Prozesssichere Spanabfuhr  
Ungleich gedrahlte Nut (Patent)
- 3 Hohe Verschleißfestigkeit  
V-Beschichtung
- 4 Hohe Verschleißfestigkeit  
Pulvermetall (CPM)

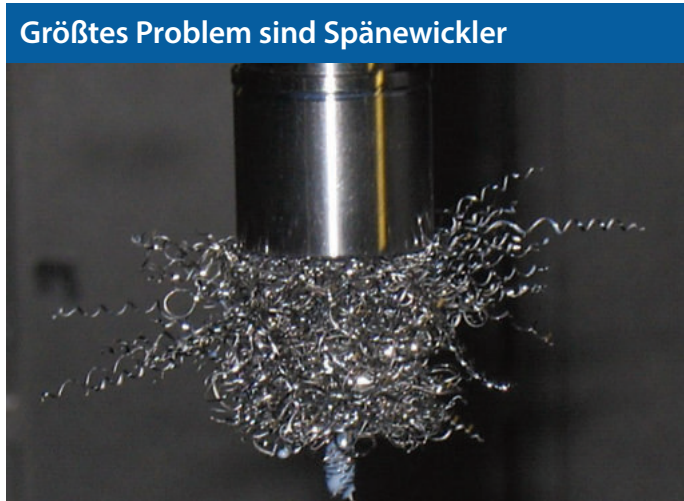


# OSG'S PREMIUMMARKE "A-TAP SERIE"

## Die Lösung der Gewindeprobleme

Durch eine unkontrollierte Spanabfuhr werden die meisten Probleme hervorgerufen. Die A-TAP-Serie löst genau diese Probleme und ist in einer großen Bandbreite von Materialien und Schnittgeschwindigkeiten einsetzbar.

Gewindeprobleme	
N.1 Bruch und Schneidenausbrüche	26 %
N.2 Maßfehler	17 %
N.3 Materialaufschweißungen	14 %
Andere	43 %



Der größte Vorteil der A-TAP Serie :  
**Bestmögliche Spanabfuhr**



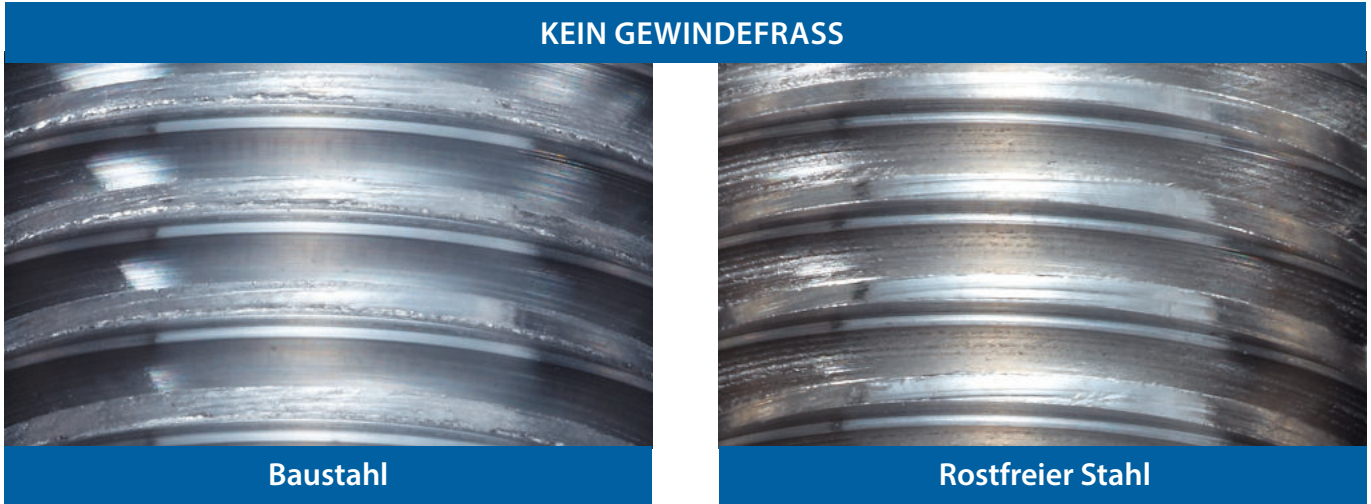
konventioneller Gewindebohrer



A-SFT

## Für Baustähle und rostfreie Stähle

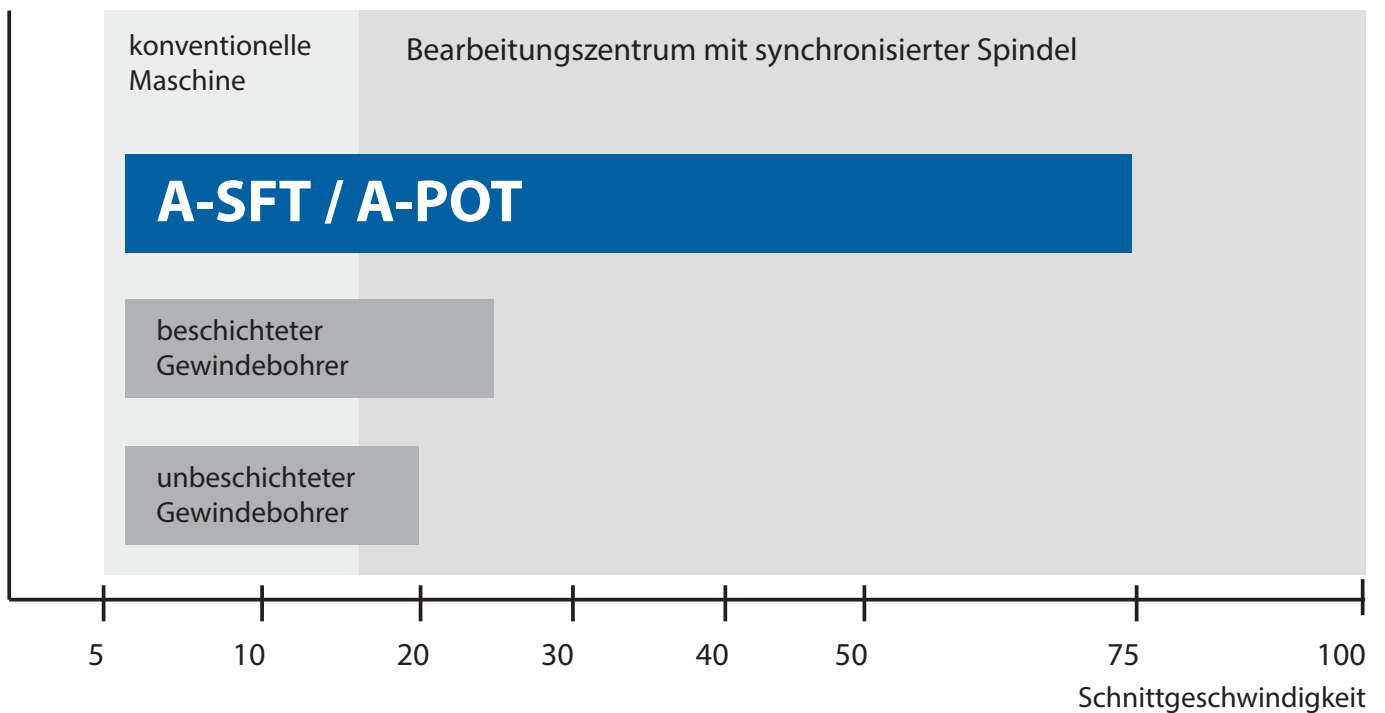
In einer großen Bandbreite von Materialien einsetzbar



## High Performance auf Bearbeitungszentren

In einem großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einsetzbar

Standzeit

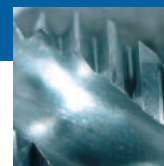


- Beispiel gilt für die Bearbeitung von Kohlenstoffstählen unter Einsatz von Emulsion.
- Beim Einsatz auf einem Bearbeitungszentrum mit synchronisierter Spindel werden mehr als  $V_c=15\text{m/min}$  empfohlen.
- Das beste Verhältnis zwischen Standzeit und Schnittgeschwindigkeit muss durch Versuche ermittelt werden.

## ■ 1.4301

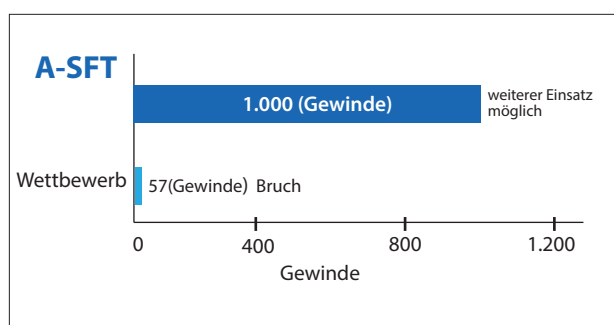
### Tiefe Gewinde (2xD) in rostfreien Stählen

Sehr gute Ergebnisse in rostfreien Stählen mit Emulsion



■ Schneide nach 1.000 Gewinden

Werkzeug	A-SFT M8x1,25
Material	1.4301
Kernlochbohrung	Ø6,8x22mm (Sackloch)
Gewindetiefe	16mm (2D)
Schnittgeschwindigkeit	10m/min (398min <sup>-1</sup> )
Kühlschmierstoff	Emulsion (10%) ohne Chlor
Maschine	vertikales BAZ mit Synchronspindel

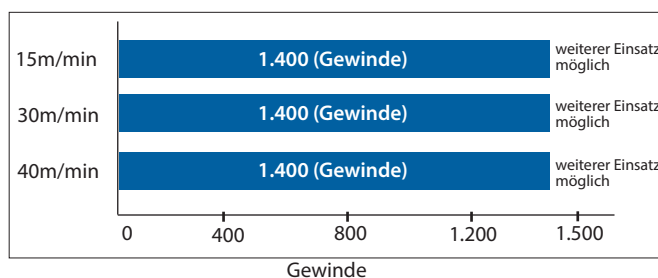


## ■ C 45

### Hohe Schnittgeschwindigkeiten auf Bearbeitungszentren

Die Bearbeitung mit 15m/min, 30 m/min und 40m/min ist stabil

Werkzeug	A-SFT M6x1
Material	C 45
Kernlochbohrung	Ø5x16mm (Sackloch)
Gewindetiefe	12mm (2D)
Kühlschmierstoff	Emulsion (10%)
Maschine	vertikales BAZ mit Synchronspindel



#### ■ Schneide nach 1.400 Gewinde

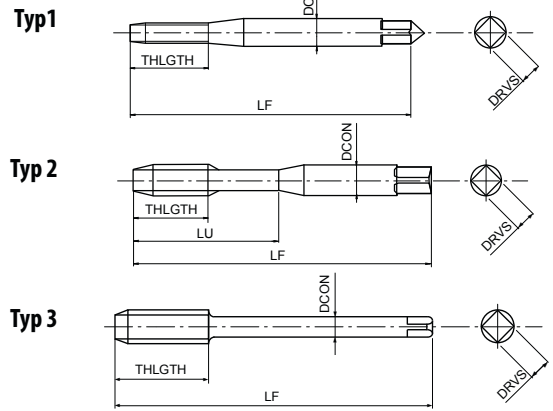


#### ■ Spanbildung bei 40m/min



# A-SFT

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>C/2,5</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>
----------	----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	----------------	----------------

\* Toleranz 5HX

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
*48139111	1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	371	45,75
*48139112	1,1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	371	45,75
*48139113	1,2	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	371	45,75
*48139115	1,4	0,3	40	-	6	2,5	2,1	2	1	371	40,00
48139118	1,6	0,35	40	-	7	2,5	2,1	2	1	371	40,00
48139119	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	371	37,25
48139120	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	371	37,25
48139125	2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	2	371	32,50
48139127	2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	2	371	32,50
48139128	2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	2	371	32,50
48139133	2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	371	32,25
48139136	2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	371	30,25
48139138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2	371	28,25
48139142	3,5	0,6	56	4,8	20	4	3	3	2	371	43,25
48139144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	2	371	29,25
48139147	4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3	2	371	38,75
48139149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	2	371	30,00
48139152	5,5	0,9	80	7,2	30	6	4,9	3	2	371	45,00
48139155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	2	371	30,25
48139158	7	1	80	8	30	7	5,5	3	2	371	40,75
48139161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	2	371	36,25
48139165	9	1,25	90	10	35	9	7	3	2	371	47,00
48139169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	2	371	44,00
48139139	3	0,5	56	4	-	2,2	-	3	3	376	34,75
48139185	4	0,7	63	5,6	-	2,8	2,1	3	3	376	34,00
48139150	5	0,8	70	6,4	-	3,5	2,7	3	3	376	33,75
48139187	6	1	80	8	-	4,5	3,4	3	3	376	34,00
48139159	7	1	80	8	-	5,5	4,3	3	3	376	46,00
48139188	8	1,25	90	10	-	6	4,9	3	3	376	39,00
48139166	9	1,25	90	10	-	7	5,5	3	3	376	50,50
48139189	10	1,5	100	12	-	7	5,5	3	3	376	44,75
48139175	11	1,5	100	12	-	8	6,2	3	3	376	82,50
48139179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	3	376	55,50
48139191	14	2	110	16	-	11	9	3	3	376	65,50
48139202	16	2	110	16	-	12	9	3	3	376	76,50
48139214	18	2,5	125	25	-	14	11	4	3	376	104,00
48139228	20	2,5	140	25	-	16	12	4	3	376	123,00
48139238	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	3	376	134,00
48139247	24	3	160	30	-	18	14,5	4	3	376	165,00

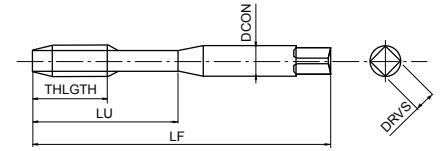


# A-OIL-SFT

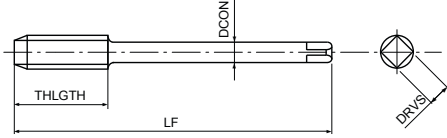
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Axialer Kühlmittelaustritt

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	45°	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	-----	-----------	-------	--	--	---------	---------

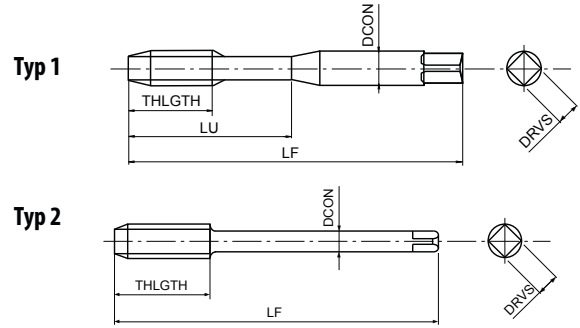
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48140155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	371	49,25
48140161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	371	56,00
48140169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	371	62,00
48140179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	376	79,00
48140191	14	2	110	16	-	11	9	3	2	376	88,50
48140202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	376	100,00
48140214	18	2,5	125	25	-	14	11	4	2	376	145,00
48140228	20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	376	172,00
48140238	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	376	187,00
48140247	24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	376	230,00
48140262	27	3	160	36	-	20	16	4	2	376	296,00
48140271	30	3,5	180	42	-	22	18	4	2	376	368,00
48140281	33	3,5	180	42	-	25	20	4	2	376	414,00
48140294	36	4	200	48	-	28	22	4	2	376	454,00
48140304	39	4	200	48	-	32	24	4	2	376	550,00
48140314	42	4,5	200	54	-	32	24	4	2	376	670,00
48140319	45	4,5	220	54	-	36	29	4	2	376	800,00
48140325	48	5	250	60	-	36	29	4	2	376	920,00
48140337	52	5	250	60	-	40	32	4	2	376	1.220,00
48140347	56	5,5	250	66	-	40	32	4	2	376	1.340,00

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch

# A-SFT 6GX

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgewinderter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ISO 3 6GX</b>	<b>C/2,5</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>
----------	----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	----------------	----------------

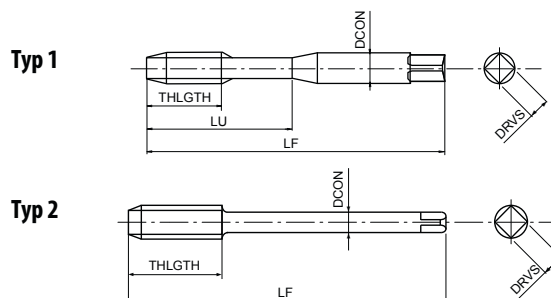
EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48201125	2	0,4	0,0190	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	371	38,00
48201133	2,5	0,45	0,0200	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	38,00
48201138	3	0,5	0,0200	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	33,25
48201144	4	0,7	0,0220	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	34,50
48201149	5	0,8	0,0240	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	35,00
48201155	6	1	0,0260	80	8	30	6	4,9	3	1	371	35,25
48201161	8	1,25	0,0280	90	10	35	8	6,2	3	1	371	42,50
48201169	10	1,5	0,0320	100	12	39	10	8	3	1	371	51,50
48201179	12	1,75	0,0340	110	14	-	9	7	3	2	376	64,50
48201191	14	2	0,0380	110	16	-	11	9	3	2	376	75,50
48201202	16	2	0,0380	110	16	-	12	9	3	2	376	90,00

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch

# A-SFT 7GX

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 7G Innengewindetoleranz

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>7GX</b>	<b>C/2,5</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>
----------	----------	-----------	----------	------------	------------	--------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOV	Typ	DIN	Preis
48202125	2	0,4	0,0380	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	371	40,25
48202133	2,5	0,45	0,0400	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	40,00
48202138	3	0,5	0,0400	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	35,00
48202144	4	0,7	0,0440	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	36,00
48202149	5	0,8	0,0480	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	36,75
48202155	6	1	0,0520	80	8	30	6	4,9	3	1	371	37,25
48202161	8	1,25	0,0560	90	10	35	8	6,2	3	1	371	44,50
48202169	10	1,5	0,0640	100	12	39	10	8	3	1	371	54,50
48202179	12	1,75	0,0680	110	14	-	9	7	3	2	376	67,50
48202191	14	2	0,0760	110	16	-	11	9	3	3	376	79,50
48202202	16	2	0,0760	110	16	-	12	9	3	2	376	94,50

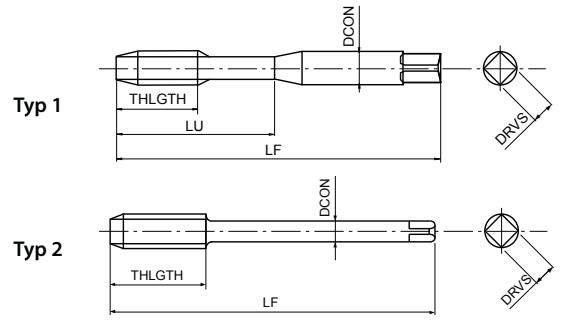
Gewinden | Gewindebohrer



Metrisch

# A-SFT FORM E NEUE ABMESSUNGEN

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Anschnitt Form E

<b>P</b> C < 0,2%	<b>P</b> C ≥ 0,45%	<b>P</b> C ≥ 0,45%	<b>P</b> SCM	<b>M</b> INOX	<b>N</b> AI	<b>N</b> AC, ADC	<b>S</b> Ti	<b>H</b> 25-35 HRC
-------------------	--------------------	--------------------	--------------	---------------	-------------	------------------	-------------	--------------------

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>E/1,5</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>
----------	----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48203125 <small>NEU</small>	2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	371	32,75
48203127 <small>NEU</small>	2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1	371	32,50
48203128 <small>NEU</small>	2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	1	371	32,50
48203133 <small>NEU</small>	2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	32,50
48203136 <small>NEU</small>	2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	30,50
48203138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	28,25
48203142 <small>NEU</small>	3,5	0,6	56	4,8	20	4	3	3	1	371	43,25
48203144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	29,25
48203147 <small>NEU</small>	4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3	1	371	39,00
48203149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	30,00
48203152 <small>NEU</small>	5,5	0,9	80	7,2	30	6	4,9	3	1	371	45,25
48203155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	371	30,25
48203158 <small>NEU</small>	7	1	80	8	30	7	5,5	3	1	371	41,00
48203161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	371	36,25
48203165 <small>NEU</small>	9	1,25	90	10	35	9	7	3	1	371	47,25
48203169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	371	44,00
48203139 <small>NEU</small>	3	0,5	56	4	-	2,2	3	3	2	376	34,75
48203185 <small>NEU</small>	4	0,7	63	5,6	-	2,8	2,1	3	2	376	34,25
48203150 <small>NEU</small>	5	0,8	70	6,4	-	3,5	2,7	3	2	376	34,00
48203187 <small>NEU</small>	6	1	80	5	-	4,5	3,4	3	2	376	34,25
48203159 <small>NEU</small>	7	1	80	8	-	5,5	4,3	3	2	376	46,25
48203188 <small>NEU</small>	8	1,25	90	10	-	6	4,9	3	2	376	39,00
48203166 <small>NEU</small>	9	1,25	90	10	-	7	5,5	3	2	376	51,00
48203189 <small>NEU</small>	10	1,5	100	12	-	7	5,5	3	2	376	45,00
48203175 <small>NEU</small>	11	1,5	100	12	-	8	6,2	3	2	376	83,00
48203179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	376	55,50
48203191	14	2	110	16	-	11	9	3	2	376	65,50
48203202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	376	76,50
48203214 <small>NEU</small>	18	2,5	125	25	-	14	11	4	2	376	104,00
48203228 <small>NEU</small>	20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	376	123,00
48203238 <small>NEU</small>	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	376	135,00
48203247 <small>NEU</small>	24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	376	166,00

Gewinden | Gewindebohrer

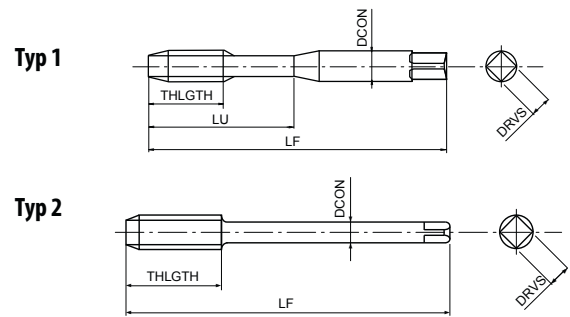
Metrisch





# A-SFT-LH

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für Linksgewinde

<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>N</b>	<b>S</b>	<b>H</b>	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>C/2,5</b>		<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>	<b>LH</b>
----------	----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	--	----------------	----------------	-----------

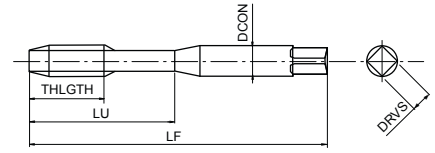
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48217138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	41,00
48217144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	42,25
48217149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	43,25
48217155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	371	43,75
48217161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	371	52,00
48217169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	371	64,00
48217179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	376	80,50
48217191	14	2	110	16	-	11	9	3	2	376	96,00
48217202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	376	113,00
48217214	18	2,5	125	25	-	14	11	4	2	376	152,00
48217228	20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	376	181,00
48217238	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	376	197,00
48217247	24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	376	242,00

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch

# A-SFT-HB Weldon

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Mit Weldonschaft

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>C/2,5</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 1835</b>	<b>HB</b>
----------	----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	----------------	-----------------	-----------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	DIN	Preis
48220138	3	0,5	56	4	18	6	4,9	3	371/1835	30,50
48220144	4	0,7	63	5,6	21	6	4,9	3	371/1835	31,50
48220149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	371/1835	32,50
48220155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	371/1835	32,75
48220161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	371/1835	39,25
48220169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	371/1835	47,75
48220179	12	1,75	110	14	46	12	9	3	371/1835	60,50
48220191	14	2	110	16	49	14	11	3	371/1835	72,00
48220202	16	2	110	16	56	16	12	3	371/1835	84,50

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch

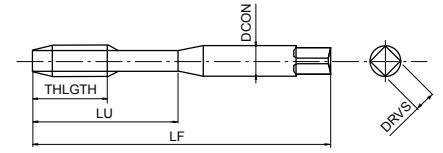


# A-SFT

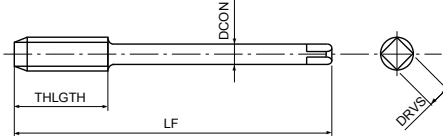
Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>N</b>	<b>S</b>	<b>H</b>	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>MF</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>C/2,5</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 374</b>
----------	-----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	----------------	----------------

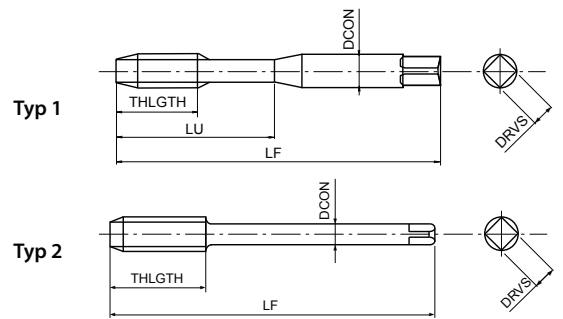
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48139135	2,5	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	38,00
48139137	2,6	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	35,75
48139141	3	0,35	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	33,25
48139143	3,5	0,35	56	4,8	20	4	3	3	1	371	51,00
48139145	4	0,5	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	34,75
48139146	4	0,35	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	34,75
48139148	4,5	0,5	70	6	25	6	4,9	3	1	371	46,00
48139151	5	0,5	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	35,50
48139601	6	0,75	80	8	30	6	4,9	3	1	371	42,50
48139602	6	0,5	80	8	30	6	4,9	3	1	371	42,50
48139160	7	0,75	80	8	30	7	5,5	3	1	371	48,00
48139603	8	1	90	10	35	8	6,2	3	1	371	47,00
48139604	8	0,75	80	10	35	8	6,2	3	1	371	44,75
48139605	9	1	90	10	35	9	7	3	1	371	55,50
48139606	10	1,25	100	12	39	10	8	3	1	371	48,50
48139607	10	1	90	12	35	10	8	3	1	371	49,75
48139608	10	0,75	90	12	35	10	8	3	1	371	52,00
48139156	6	0,75	80	8	-	4,5	3,4	3	2	374	42,50
48139157	6	0,5	80	8	-	4,5	3,4	3	2	374	42,50
48139162	8	1	90	10	-	6	4,9	3	2	374	47,00
48139163	8	0,75	80	8	-	6	4,9	3	2	374	44,75
48139167	9	1	90	10	-	7	5,5	3	2	374	55,50
48139170	10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	2	374	48,50
48139171	10	1	90	10	-	7	5,5	3	2	374	49,75
48139172	10	0,75	90	10	-	7	5,5	3	2	374	52,00
48139176	11	1	90	12	-	8	6,2	3	2	374	97,50
48139180	12	1,5	100	14	-	9	7	3	2	374	59,50
48139181	12	1,25	100	12	-	9	7	3	2	374	57,00
48139182	12	1	100	12	-	9	7	3	2	374	57,00
48139192	14	1,5	100	16	-	11	9	3	2	374	73,50
48139193	14	1,25	100	16	-	11	9	3	2	374	87,00
48139194	14	1	100	16	-	11	9	3	2	374	87,00
48139203	16	1,5	100	16	-	12	9	3	2	374	85,00
48139204	16	1	100	16	-	12	9	3	2	374	90,50
48139216	18	1,5	110	16	-	14	11	4	2	374	98,00
48139218	18	1	110	16	-	14	11	4	2	374	116,00
48139220	20	2	140	25	-	16	12	4	2	374	146,00
48139230	20	1,5	125	16	-	16	12	4	2	374	123,00
48139232	20	1	125	16	-	16	12	4	2	374	146,00
48139239	22	2	140	25	-	18	14,5	4	2	374	159,00
48139240	22	1,5	125	16	-	18	14,5	4	2	374	127,00
48139241	22	1	125	16	-	18	14,5	4	2	374	159,00
48139249	24	2	140	30	-	18	14,5	4	2	374	195,00
48139250	24	1,5	140	16	-	18	14,5	4	2	374	168,00
48139251	24	1	140	16	-	18	14,5	4	2	374	195,00





# A-SFT FORM E NEU

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Anschnitt Form E

<b>P</b> ● C < 0,2%	<b>P</b> ● 0,25 < C < 0,4	<b>P</b> ● C ≥ 0,45%	<b>P</b> ● SCM	<b>M</b> ● INOX	<b>N</b> ○ Al	<b>N</b> ○ AC, ADC	<b>S</b> ○ Ti	<b>H</b> ○ 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>MF</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>E/1,5</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 374</b>
----------	-----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Type	DIN	Preis
48203135	2,5	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	38,25
48203137	2,6	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	36,00
48203141	3	0,35	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	33,50
48203143	3,5	0,35	56	4,8	20	4	3	3	1	371	51,00
48203146	4	0,35	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	34,75
48203145	4	0,5	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	34,75
48203148	4,5	0,5	70	6	25	6	4,9	3	1	371	46,00
48203151	5	0,5	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	35,50
48203602	6	0,5	80	8	30	6	4,9	3	1	371	42,50
48203601	6	0,75	80	8	30	6	4,9	3	1	371	42,50
48203160	7	0,75	80	8	30	7	5,5	3	1	371	48,25
48203604	8	0,75	80	10	35	8	6,2	3	1	371	44,75
48203603	8	1	90	10	35	8	6,2	3	1	371	47,25
48203605	9	1	90	10	35	9	7	3	1	371	55,50
48203608	10	0,75	90	12	35	10	8	3	1	371	52,00
48203607	10	1	90	12	35	10	8	3	1	371	49,75
48203606	10	1,25	100	12	39	10	8	3	1	371	49,00
48203157	6	0,5	80	8	-	4,5	3,4	3	2	374	42,50
48203156	6	0,75	80	8	-	4,5	3,4	3	2	374	42,50
48203163	8	0,75	80	8	-	6	4,9	3	2	374	44,75
48203162	8	1	90	10	-	6	4,9	3	2	374	47,25
48203167	9	1	90	10	-	7	5,5	3	2	374	55,50
48203172	10	0,75	90	10	-	7	5,5	3	2	374	52,00
48203171	10	1	90	10	-	7	5,5	3	2	374	49,75
48203170	10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	2	374	49,00
48203176	11	1	90	12	-	8	6,2	3	2	374	98,00
48203182	12	1	100	12	-	9	7	3	2	374	57,00
48203181	12	1,25	100	12	-	9	7	3	2	374	57,00
48203180	12	1,5	100	14	-	9	7	3	2	374	59,50
48203194	14	1	100	16	-	11	9	3	2	374	87,00
48203193	14	1,25	100	16	-	11	9	3	2	374	87,00
48203192	14	1,5	100	16	-	11	9	3	2	374	73,50
48203204	16	1	100	16	-	12	9	3	2	374	91,00
48203203	16	1,5	100	16	-	12	9	3	2	374	85,50
48203218	18	1	110	16	-	14	11	4	2	374	116,00
48203216	18	1,5	110	16	-	14	11	4	2	374	98,50
48203232	20	1	125	16	-	16	12	4	2	374	146,00
48203230	20	1,5	125	16	-	16	12	4	2	374	123,00
48203220	20	2	140	25	-	16	12	4	2	374	146,00
48203241	22	1	125	16	-	18	14,5	4	2	374	159,00
48203240	22	1,5	125	16	-	18	14,5	4	2	374	128,00
48203239	22	2	140	25	-	18	14,5	4	2	374	159,00
48203251	24	1	140	16	-	18	14,5	4	2	374	196,00
48203250	24	1,5	140	16	-	18	14,5	4	2	374	168,00
48203249	24	2	140	30	-	18	14,5	4	2	374	196,00

Gewinden | Gewindebohrer

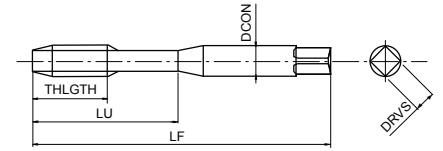
Metrisch Fein

# A-SFT

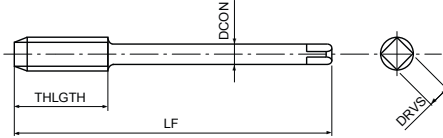
Gewinden | Gewindebohrer | UNC



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>UNC</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ANSI 2BX</b>	<b>C/2,5</b>	<b>DIN 2184-1</b>	<b>DIN 2184-1</b>
----------	------------	-----------	----------	------------	-----------------	--------------	-------------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48139453	2	56	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1	2184-1	44,00
48139455	3	48	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	2184-1	43,75
48139457	4	40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	38,25
48139459	5	40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	38,25
48139461	6	32	56	6,4	20	4	3	2	1	2184-1	36,50
48139464	8	32	63	6,4	21	4,5	3,4	2	1	2184-1	36,50
48139466	10	24	70	8,5	25	6	4,9	2	1	2184-1	38,25
48139468	12	24	80	8,5	30	6	4,9	2	1	2184-1	40,25
48139471	1/4	20	80	10,2	30	7	5,5	2	1	2184-1	42,50
48139474	5/16	18	90	11,3	35	8	6,2	3	1	2184-1	44,25
48139479	3/8	16	100	12,7	39	10	8	3	1	2184-1	48,75
48139484	7/16	14	100	14,5	-	8	6,2	3	2	2184-1	64,50
48139489	1/2	13	110	15,6	-	9	7	3	2	2184-1	66,50
48139494	9/16	12	110	16,9	-	11	9	3	2	2184-1	67,50
48139501	5/8	11	110	18,5	-	12	9	3	2	2184-1	89,50
48139515	3/4	10	125	25,4	-	14	11	4	2	2184-1	111,00
48139526	7/8	9	140	28,2	-	18	14,5	4	2	2184-1	140,00
48139538	1	8	160	31,8	-	18	14,5	4	2	2184-1	186,00

Gewinden | Gewindebohrer



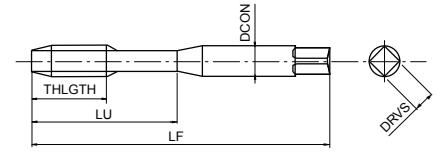
UNC

# A-SFT

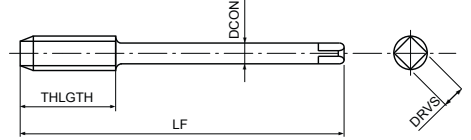
Gewinden | Gewindebohrer | UNF



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>UNF</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>45°</b>	<b>ANSI 2BX</b>	<b>C/2,5</b>	<b>DIN 2184-1</b>	<b>DIN 2184-1</b>
----------	------------	-----------	----------	------------	-----------------	--------------	-------------------	-------------------

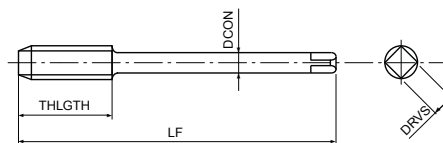
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48139454	2	64	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1	2184-1	51,50
48139456	3	56	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	2184-1	51,50
48139458	4	48	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	45,25
48139460	5	44	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	45,25
48139462	6	40	56	6,4	20	4	3	2	1	2184-1	51,00
48139465	8	36	63	6,4	21	4,5	3,4	2	1	2184-1	43,00
48139467	10	32	70	8,5	25	6	4,9	2	1	2184-1	52,50
48139469	12	28	80	8,5	30	6	4,9	2	1	2184-1	47,75
48139472	1/4	28	80	10,2	30	7	5,5	2	1	2184-1	60,00
48139476	5/16	24	90	11,3	35	8	6,2	3	1	2184-1	63,00
48139481	3/8	24	90	12,7	35	10	8	3	1	2184-1	64,50
48139486	7/16	20	100	14,5	-	8	6,2	3	2	2184-1	69,50
48139491	1/2	20	100	15,6	-	9	7	3	2	2184-1	68,00
48139496	9/16	18	100	16,9	-	11	9	3	2	2184-1	79,50
48139504	5/8	18	100	18,5	-	12	9	3	2	2184-1	91,00
48139517	3/4	16	110	25,4	-	14	11	4	2	2184-1	118,00
48139528	7/8	14	125	28,2	-	18	14,5	4	2	2184-1	144,00
48139539	1	12	140	31,8	-	18	14,5	4	2	2184-1	200,00

Gewinden | Gewindebohrer

UNF

# A-SFT NEUE ABMESSUNG

Gewinden | Gewindebohrer | G (BSP)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C<0,2%	0,25<C<0,4	C>0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min



EDP	TD	TP	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	DIN	Preis
48139700	1/16	28	90	22	6	4,9	3	5156	84,50
48139900	1/8	28	90	20	7	5,5	3	5156	69,00
48139000	1/4	19	100	22	11	9	3	5156	92,00
48139100	3/8	19	100	22	12	9	4	5156	116,00
48139200	1/2	14	125	25	16	12	4	5156	161,00
48139300	5/8	14	125	25	18	14,5	4	5156	199,00
48139400	3/4	14	140	28	20	16	4	5156	262,00
48139500	7/8	14	150	28	22	18	4	5156	344,00
48139600	1	11	160	30	25	20	4	5156	372,00

Gewinden | Gewindebohrer



G (BSP)

















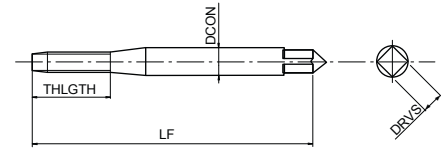


# A-POT

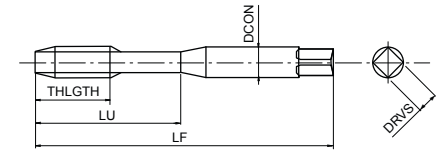
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



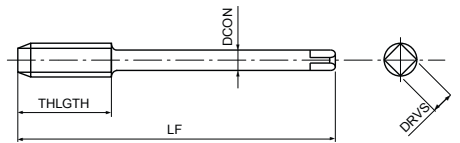
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>B/4</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>
----------	----------	-----------	----------	------------------	------------	----------------	----------------

\* Toleranz 5HX

Metrisch

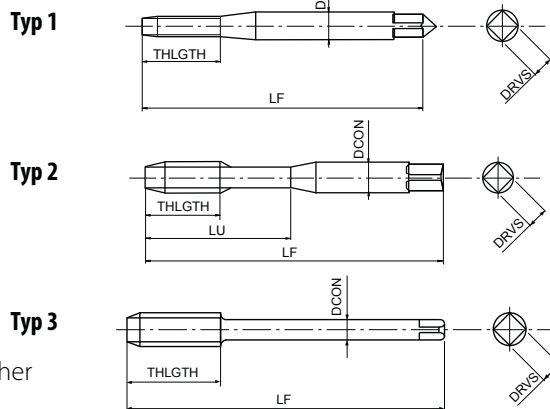
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Typ	DIN	Preis
*48145111	1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	371	44,75
*48145112	1,1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	371	44,75
*48145113	1,2	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	371	44,75
*48145115	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	2	1	371	39,00
48145118	1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	371	39,00
48145119	1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	371	36,50
48145120	1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	371	36,50
48145125	2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	2	1	371	31,75
48145127	2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	2	1	371	31,75
48145128	2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	2	1	371	31,75
48145133	2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	31,50
48145136	2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	30,00
48145138	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2	371	27,50
48145142	3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	2	371	42,50
48145144	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	2	371	28,25
48145147	4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3	2	371	38,00
48145149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	2	371	29,00
48145152	5,5	0,9	80	17	30	6	4,9	3	2	371	44,25
48145155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	2	371	29,50
48145158	7	1	80	19	30	7	5,5	3	2	371	40,00
48145161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	2	371	35,25
48145165	9	1,25	90	22	35	9	7	3	2	371	46,25
48145169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	2	371	43,00
48145139	3	0,5	56	11	-	2,2	-	3	3	376	34,00
48145185	4	0,7	63	13	-	2,8	2,1	3	3	376	33,25
48145150	5	0,8	70	16	-	3,5	2,7	3	3	376	33,00
48145187	6	1	80	19	-	4,5	3,4	3	3	376	33,50
48145159	7	1	80	19	-	5,5	4,3	3	3	376	45,00
48145188	8	1,25	90	22	-	6	4,9	3	3	376	38,25
48145166	9	1,25	90	22	-	7	5,5	3	3	376	50,00
48145189	10	1,5	100	24	-	7	5,5	3	3	376	44,00
48145175	11	1,5	100	24	-	8	6,2	3	3	376	81,00
48145179	12	1,75	110	28	-	9	7	3	3	376	54,50
48145191	14	2	110	30	-	11	9	3	3	376	64,50
48145202	16	2	110	32	-	12	9	3	3	376	75,50
48145214	18	2,5	125	34	-	14	11	3	3	376	102,00
48145228	20	2,5	140	34	-	16	12	3	3	376	121,00
48145238	22	2,5	140	34	-	18	14,5	3	3	376	132,00
48145247	24	3	160	38	-	18	14,5	3	3	376	162,00





# A-POT 6GX NEUE ABMESSUNGEN

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	Ti	25-35 HRC	m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	



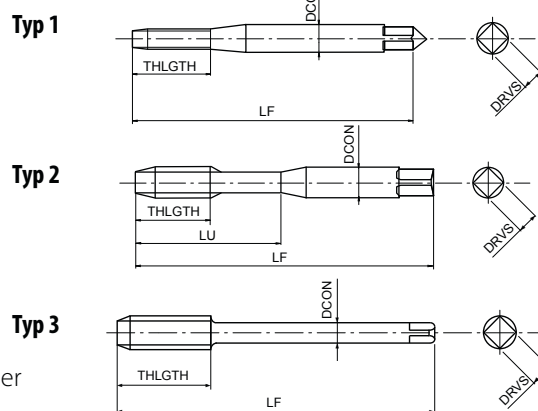
EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48205125	2	0,4	0,0190	45	8	-	2,8	2,1	2	1	371	37,25
48205133	2,5	0,45	0,0200	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	36,75
48205138	3	0,5	0,0200	56	11	18	3,5	2,7	3	2	371	32,00
48205144	4	0,7	0,0220	63	13	21	4,5	3,4	3	2	371	33,00
48205149	5	0,8	0,0240	70	16	25	6	4,9	3	2	371	34,00
48205155	6	1	0,0260	80	19	30	6	4,9	3	2	371	34,50
48205161	8	1,25	0,0280	90	22	35	8	6,2	3	2	371	41,00
48205169	10	1,5	0,0320	100	24	39	10	8	3	2	371	50,00
48205179	12	1,75	0,0340	110	28	-	9	7	3	3	376	63,00
48205191 <small>NEU</small>	14	2	0,0380	110	30	-	11	9	3	3	376	74,00
48205202	16	2	0,0380	110	32	-	12	9	3	3	376	88,50

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch

# A-POT 7GX NEUE ABMESSUNGEN

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 7G Innengewindetoleranz

<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>N</b>	<b>S</b>	<b>H</b>	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>7GX</b>	<b>B/4</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>
----------	----------	-----------	----------	------------	------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48206125	2	0,4	0,038	45	8	-	2,8	2,1	2	1	371	39,25
48206133	2,5	0,45	0,040	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	38,75
48206138	3	0,5	0,040	56	11	18	3,5	2,7	3	2	371	34,00
48206144	4	0,7	0,044	63	13	21	4,5	3,4	3	2	371	35,00
48206149	5	0,8	0,048	70	16	25	6	4,9	3	2	371	35,75
48206155	6	1	0,052	80	19	30	6	4,9	3	2	371	36,25
48206161	8	1,25	0,056	90	22	35	8	6,2	3	2	371	43,25
48206169	10	1,5	0,064	100	24	39	10	8	3	2	371	52,50
48206179	12	1,75	0,068	110	14	-	28	7	3	3	376	66,50
48206191 <small>NEU</small>	14	2	0,0760	110	30	-	11	9	3	3	376	78,00
48206202	16	2	0,076	110	16	-	32	9	3	3	376	93,00

Gewinden | Gewindebohrer



Metrisch



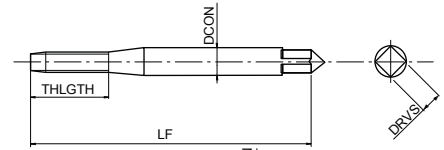
# A-LT-POT

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch

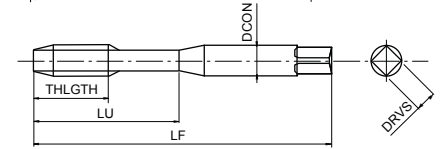


- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Langer Schaft für tief liegende Gewinde

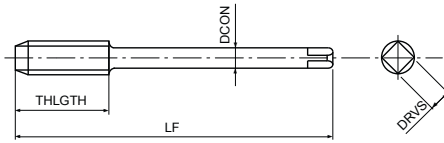
Typ 1



Typ 2



Typ 3



<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>M</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>ISO 2 6HX</b>	<b>B/4</b>	<b>DIN 371</b>	<b>DIN 376</b>
----------	----------	-----------	----------	------------------	------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48210125	2	0,4	80	8	-	2,8	2,1	2	1	371	64,00
48210133	2,5	0,45	100	9	-	2,8	2,1	2	1	371	63,50
48210138	3	0,5	100	11	18	3,5	2,7	3	2	371	55,50
48210144	4	0,7	125	13	21	4,5	3,4	3	2	371	57,00
48210149	5	0,8	160	16	25	6	4,9	3	2	371	58,00
48210155	6	1	160	19	30	6	4,9	3	2	371	59,00
48210161	8	1,25	180	22	35	8	6,2	3	2	371	71,50
48210169	10	1,5	200	24	39	10	8	3	2	371	86,50
48211155	6	1	160	19	-	4,5	3,4	3	3	376	63,00
48211161	8	1,25	180	22	-	6	4,9	3	3	376	73,00
48211169	10	1,5	200	24	-	7	5,5	3	3	376	88,50
48211179	12	1,75	200	28	-	9	7	3	3	376	109,00
48211191	14	2	200	30	-	11	9	3	3	376	144,00
48211202	16	2	200	32	-	12	9	3	3	376	149,00
48211214	18	2,5	200	34	-	14	11	3	3	376	210,00
48211228	20	2,5	200	34	-	16	12	3	3	376	204,00

Gewinden | Gewindebohrer

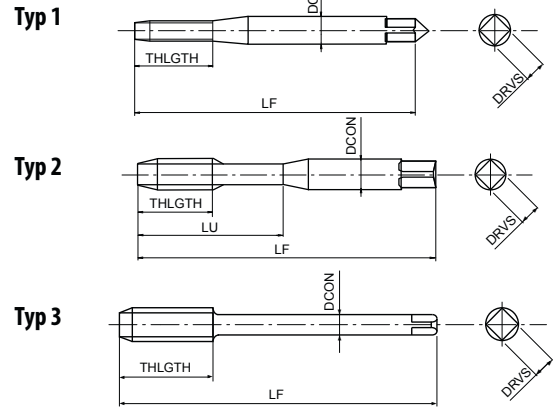
Metrisch





# A-POT

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min



EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48145135	2,5	0,35	50	-	9	2,8	2,1	2	1	371	37,25
48145137	2,6	0,35	50	-	9	2,8	2,1	2	1	371	35,25
48145141	3	0,35	56	8	18	3,5	2,7	3	2	371	32,75
48145143	3,5	0,35	56	9	20	4	3	3	2	371	50,00
48145145	4	0,5	63	10	21	4,5	3,4	3	2	371	34,00
48145146	4	0,35	63	10	21	4,5	3,4	3	2	371	34,00
48145148	4,5	0,5	70	12	25	6	4,9	3	2	371	45,00
48145151	5	0,5	70	12	25	6	4,9	3	2	371	35,00
48145601	6	0,75	80	14	30	6	4,9	3	2	371	41,00
48145602	6	0,5	80	14	30	6	4,9	3	2	371	41,00
48145160	7	0,75	80	14	30	7	5,5	3	2	371	47,25
48145603	8	1	90	22	35	8	6,2	3	2	371	45,75
48145604	8	0,75	80	18	30	8	6,2	3	2	371	43,25
48145605	9	1	90	22	35	9	7	3	2	371	55,00
48145606	10	1,25	100	24	39	10	8	3	2	371	47,25
48145607	10	1	90	20	35	10	8	3	2	371	48,00
48145608	10	0,75	90	20	35	10	8	3	2	371	51,00
48145156	6	0,75	80	14	-	4,5	3,4	3	3	374	41,00
48145157	6	0,5	80	14	-	4,5	3,4	3	3	374	41,00
48145162	8	1	90	22	-	6	4,9	3	3	374	45,75
48145163	8	0,75	80	18	-	6	4,9	3	3	374	43,25
48145167	9	1	90	22	-	7	5,5	3	3	374	55,00
48145170	10	1,25	100	24	-	7	5,5	3	3	374	47,25
48145171	10	1	90	20	-	7	5,5	3	3	374	48,00
48145172	10	0,75	90	20	-	7	5,5	3	3	374	51,00
48145176	11	1	90	20	-	8	6,2	3	3	374	96,00
48145180	12	1,5	100	22	-	9	7	3	3	374	58,00
48145181	12	1,25	100	22	-	9	7	3	3	374	55,50
48145182	12	1	100	22	-	9	7	3	3	374	55,50
48145192	14	1,5	100	22	-	11	9	4	3	374	71,50
48145193	14	1,25	100	22	-	11	9	4	3	374	85,00
48145194	14	1	100	22	-	11	9	4	3	374	85,00
48145203	16	1,5	100	22	-	12	9	4	3	374	82,50
48145204	16	1	100	22	-	12	9	4	3	374	89,00
48145216	18	1,5	110	25	-	14	11	4	3	374	95,00
48145218	18	1	110	25	-	14	11	4	3	374	114,00
48145220	20	2	140	34	-	16	12	4	3	374	143,00
48145230	20	1,5	125	25	-	16	12	4	3	374	120,00
48145232	20	1	125	25	-	16	12	4	3	374	143,00
48145239	22	2	140	34	-	18	14,5	4	3	374	156,00
48145240	22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	3	374	123,00
48145241	22	1	125	25	-	18	14,5	4	3	374	156,00
48145249	24	2	140	28	-	18	14,5	4	3	374	191,00
48145250	24	1,5	140	28	-	18	14,5	4	3	374	162,00
48145251	24	1	140	28	-	18	14,5	4	3	374	191,00

Gewinden | Gewindebohrer

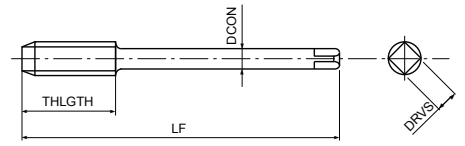
Metrisch Fein





# A-POT 6GX

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

<b>A</b>	<b>MF</b>	<b>PM</b>	<b>V</b>	<b>ISO 3 6GX</b>	<b>B/4</b>	<b>DIN 374</b>
----------	-----------	-----------	----------	------------------	------------	----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	DIN	Preis
48205156	6	0,75	0,0220	80	14	4,5	3,4	3	374	45,25
48205162	8	1	0,0260	80	22	6	4,9	3	374	50,50
48205163	8	0,75	0,0220	80	18	6	4,9	3	374	48,00
48205170	10	1,25	0,0280	90	24	7	5,5	3	374	59,50
48205171	10	1	0,0260	90	20	7	5,5	3	374	59,50
48205180	12	1,5	0,0320	90	22	9	7	3	374	74,50
48205181	12	1,25	0,0280	90	22	9	7	3	374	74,50
48205182	12	1	0,0260	90	22	9	7	3	374	74,50
48205192	14	1,5	0,0320	90	22	11	9	4	374	86,00
48205203	16	1,5	0,0320	100	22	12	9	4	374	104,00
48205216	18	1,5	0,0320	100	25	14	11	4	374	115,00
48205230	20	1,5	0,0320	140	25	16	12	4	374	144,00
48205240	22	1,5	0,0320	140	25	18	14,5	4	374	148,00
48205250	24	1,5	0,0320	140	28	18	14,5	4	374	194,00

Gewinden | Gewindebohrer

Metrisch Fein





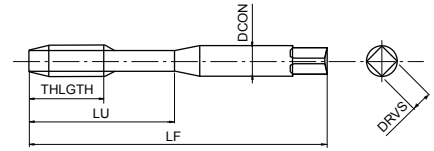






# A-POT

Gewinden | Gewindebohrer | BA



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>P</b> ●	<b>M</b> ●	<b>N</b> ○	<b>N</b> ○	<b>S</b> ○	<b>H</b> ○	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min



EDP	TD	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Preis
48205910	0	66	19	30	6,3	5	3	29,50
48205911	1	62	17	26	5,6	4,5	3	42,75
48205912	2	58	16	25	5	4	3	28,00
48205913	3	53	13	21	4,5	3,55	3	42,75
48205914	4	50	13	20	3,55	2,8	3	28,00
48205915	5	48	11	18	3,15	2,5	3	42,75
48205916	6	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	31,00
48205917	7	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	69,00
48205918	8	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	46,75
48205919	9	41	8	-	2,5	2	2	128,00
48205920	10	41	8	-	2,5	2	2	95,00
48205921	11	41	8	-	2,5	2	2	216,00
48205922	12	40	7	-	2,5	2	2	177,00

Gewinden | Gewindebohrer

BA



# Übersicht Gewindebohrer und Gewindeformer

## Rostfreie Edelstähle & Super Duplex

M-SFT-DUPLEX, M-NRT, CC-Serie, Z-Serie



- Pulvermetall-Gewindebohrer / Gewindeformer, auch mit IK
- TiN-Beschichtung gegen Kaltaufschweißungen

M

## Schwer zerspanbare Materialien

V-TI-SFT / POT, WHR-NI-SFT / POT



- Der Problemlöser für Titan- & Nickelbasislegierungen
- Pulvermetall-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen

S

## A-TAP

S-TAP (HSSE)



- Der Allrounder für verschiedene Werkstoffe
- Premium Pulvermetallgewindebohrer für Sack- und Durchgangslochbearbeitungen, auch mit IK
- Hohe Prozesssicherheit durch hervorragende Spanabfuhr
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit
- **Über 640 Standardabmessungen ab Lager lieferbar**

M

P

## Gewindeformer

A-XPF (PM), S-XPF (HSS-Co)



- Pulvermetall & HSS-Co Gewindeformer für Sack- und Durchgangslochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit

P

## Guss / kurzspanende Werkstoffe

VP(0)-DC-MT, A-CSF / CHT, GG-MT



- Der Problemlöser für Gusseisen und Aluminiumguss
- Pulvermetall-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit
- Gerade Nut für bessere Steifigkeit

K

## Nichteisenwerkstoffe

CC-SFT / POT, AL-SFT / POT



- HSSE-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitung
- CrN-beschichtet & unbeschichtet

N

## Gehärtete Werkstoffe

VP(0)-H-SFT / POT, V-XPM-HT, WH55-OT, VX-OT



- Für Stähle bis 62 HRC
- Pulvermetall / VHM-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit

H

## SCHWEDEN

Niederlassung von OSG SCANDINAVIA  
Abrahams Gränd 8  
295 35 Bromölla  
Schweden  
Tel: +46 40 41 22 55  
Fax: +46 40 41 32 55  
osg@osg-scandinavia.com

## OSG SKANDINAVIEN

(Für skandinavische Länder)  
Langebjergvaenget 16  
4000 Roskilde  
Dänemark  
Tel: +45 46 75 65 55  
Fax: +45 46 75 67 00  
osg@osg-scandinavia.com

## OSG NIEDERLANDE

Bedrijfsweg 5  
3481 MG Harmelen  
Niederlande  
Tel: +31 348 44 2764  
Fax: +31 348 44 2144  
info@osg-nl.com

## OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls  
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY  
Vereinigtes Königreich  
Tel +44 (0)1268 567660  
Fax +44 (0)1268 567661  
sales@osg-uk.com

## OSG EUROPE LOGISTICS

### Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1  
B-1300 Z.I. Wavre - Nord  
Belgien  
Tel: +32 10 23 05 07  
Fax: +32 10 23 05 51  
info@osgeurope.com

### OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1  
B-1300 Z.I. Wavre - Nord  
Belgien  
Tel: +32 10 23 05 11  
Fax: +32 10 23 05 31  
info@osg-belgium.com

### OSG FRANKREICH

Paris Nord 2 385 rue de la Belle Etoile,  
4 allée du Ponant  
BP 66191 Roissy en France  
F-95974 Roissy Ch. De Gaulle Cedex  
Frankreich  
Tel: +33 1 49 90 10 10  
Fax: +33 1 49 90 10 15  
sales@osg-france.com

### OSG COMAHER

Bekolarra 4  
E - 01010 Vitoria-Gasteiz  
Spanien  
Tel: +34 945 242 400  
Fax: +34 945 228 883  
osg-comaher@osg-comaher.com

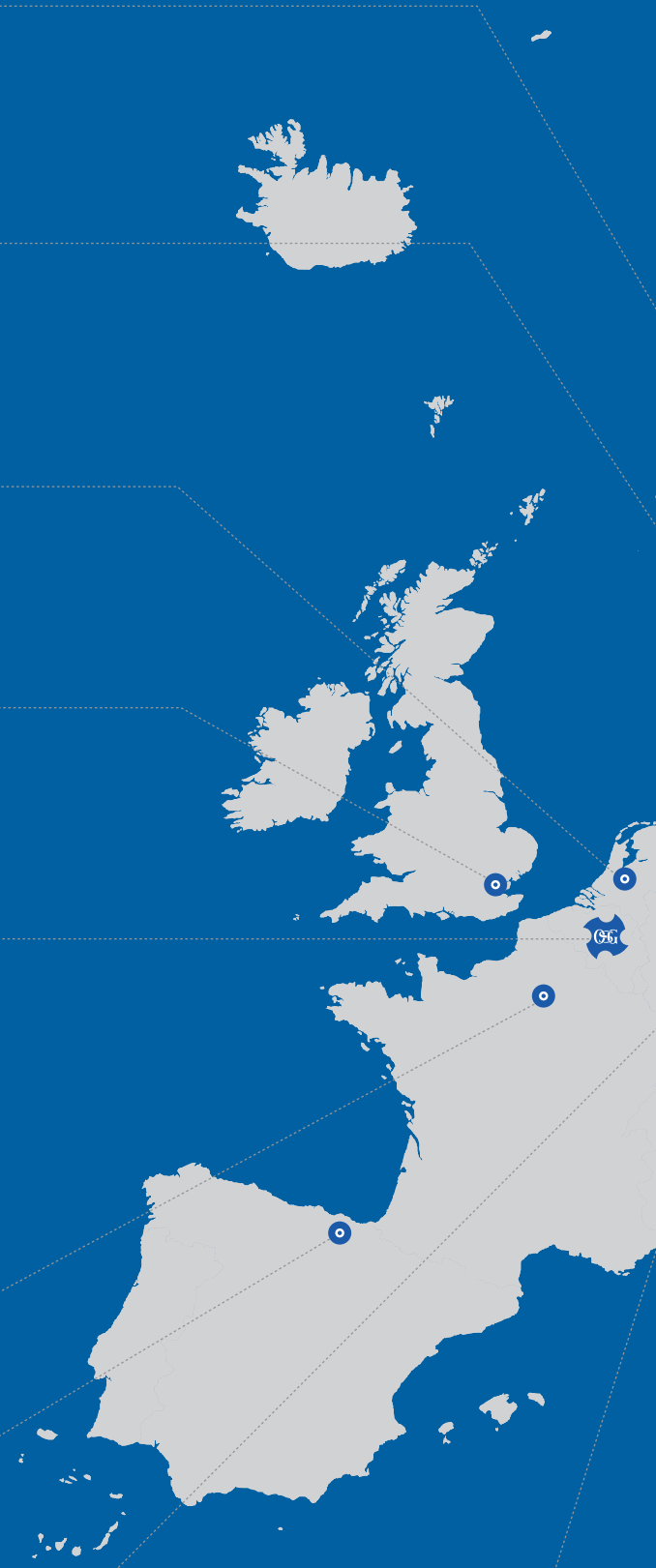
### OSG GmbH

#### Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13  
D-61352 Bad Homburg  
Deutschland  
Tel: +49 6172 10 62 06  
Fax: +49 6172 10 62 13  
verkauf@wexo.com

### OSG ITALIEN

Via Cirenaica n. 52 int. 61/63  
I - 10142 Torino  
Italien  
Tel: +39 0117705211  
Fax: +39 0117071402  
info@osg-italia.it



#### SLOWAKEI

Niederlassung von OSG Belgium s.a.  
Tel: +32 10 23 05 04  
Fax: +32 10 23 05 31  
info@osg-belgium.com

#### OSG POLEN

ul. Spółdzielcza 57  
05-074 Halinów  
Polen  
Tel: +22 760 82 71  
Fax: +22 760 82 71  
osg@osg-poland.com

#### ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Exklusiver Vertreter OSG  
23-25, Nerva Traian Street  
031044 Bucuresti  
Rumänien  
Tel: +40 021 322 07 47  
Fax: +40 021 321 56 00  
romsan.int@romsan.ro

#### OSG TÜRKIE

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp  
Istanbul 34056  
die Türkei  
Tel: +90 212 565 24 00  
Fax: +90 212 565 44 00  
info@osg-turkey.com

#### Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17  
CH-8600 Dübendorf  
Schweiz  
Tel.: +41 44 802 15 15  
Fax: +41 44 802 15 95  
info@vb-tools.com

#### ÖSTERREICH Zweigniederlassung

Niederlassung von OSG GmbH  
Messestraße 11  
A-6850 Dornbirn  
Österreich  
Tel: +49 7161 6064-0  
Fax: +49 7161 6064-444  
info@osg-germany.de

#### OSG GmbH Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25  
D - 73037 Göppingen  
Deutschland  
Tel: +49 7161 6064 - 0  
Fax: +49 7161 6064 - 444  
info@osg-germany.de



*shaping your dreams*

## **OSG GmbH**

**Zentrale Deutschland**

**Karl-Ehmann-Str. 25  
D - 73037 Göppingen  
Germany  
Tel: +49 7161 6064 - 0  
Fax: +49 7161 6064 - 444  
info@osg-germany.de**

## **OSG EUROPE LOGISTICS**

**Zentrale Europa**

**Avenue Lavoisier 1  
B-1300 Z.I. Wavre - Nord  
Belgium  
Tel: +32 10 23 05 07  
Fax: +32 10 23 05 11  
info@osgeurope.com**

## **OSG GmbH**

**Zweigniederlassung Deutschland**

**Siemensstraße 13  
D-61352 Bad Homburg  
Deutschland  
Tel: +49 6172 10 62 06  
Fax: +49 6172 10 62 13  
verkauf@wexo.com**

## **Österreich**

**Zweigniederlassung Österreich**

**Messestraße 1  
A-6850 Dornbirn  
Tel.: +49 7161 6064-0  
Fax: + 49 7161 6064-444  
info@osg-germany.de**

## **Vischer & Bolli AG**

**Im Schossacher 17  
CH-8600 Dübendorf  
Schweiz  
Tel.: +41 44 802 15 15  
Fax: +41 44 802 15 95  
info@vb-tools.com**

All rights reserved. © OSG Europe 2024

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf>. Einsehen können.  
Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

**[www.osg-germany.de](http://www.osg-germany.de)**

KOSG2024010-08/2024-V2-1000